Yüksek sıcaklık dayanımı gerektiren dökme film uygulamaları için güvenilir standart.

Mükemmel termal kararlılığa sahip, saf yapısıyla dikkat çeken ve Exceed™ mLLDPE ile harmanlanarak özellikleri daha da geliştirilebilen dökme film polimeri.

ExxonMobil

Üretici:
ExxonMobil™

Ürün Kodu:
LL 1004AY Cast

Malzeme Ailesi:
LLDPE (Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen)

NotebookLM

Temel Teknik Değerler

Dengeli akışkanlık, esneklik ve üstün optik özellikler sağlayan optimize edilmiş profil.



Fiziksel Özellikler

Erime İndeksi (MFI)

2.8 g/10 dk

(190°C/2.16 kg)

Yoğunluk

0.918 g/cm³

Tepe Erime Sıcaklığı

120 °C



Mekanik Güç (MD / TD)

Kopma Uzaması

%530 / %840

Elmendorf Yırtılma

40 g / 340 g

Sekant Modülü (%1)

140 MPa / 150 MPa



Optik Performans

Parlaklık (45° Gloss)

95

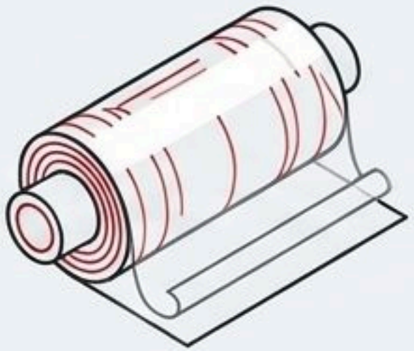
Bulanıklık (Haze)

%1.7

NotebookLM

En Uygun Uygulamalar

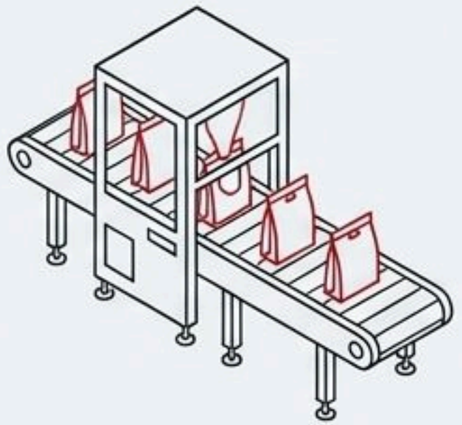
Streç filmden gıda ambalajına kadar geniş yelpazede güvenilir çözüm.



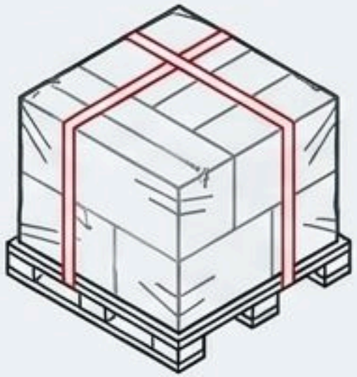
Dökme (Cast) Streç Film



Gıda Ambalajı



Form, Dolum ve Kapatma (FFS) Ambalajları



Genel Ambalaj Çözümleri

* Afrika, Orta Doğu, Avrupa ve Latin Amerika böigelerinde erişilebilirlik.

NotebookLM

Bu Ürünü Neden Seçmelisiniz?

Katkısız, termal olarak kararlı ve geliştirilmeye açık bir baz reçine aradığınızda.



- ✓ Mükemmel **yüksek sıcaklık kararlılığına** ihtiyaç duyduğunuz zorlu prosesler için.
- ✓ **Slip (kaydırıcı) veya Antiblock içermeyen**, formülasyon esnekliği sunan tamamen saf bir reçine profili aradığınızda.
- ✓ Performansı zirveye taşımak için **Exceed™ mLLDPE ile uyumlu** bir şekilde harmanlanacak mükemmel bir baz aradığınızda.

NotebookLM

Bu Ürün Ne Zaman Tercih Edilmemeli?

Tıbbi uygulamalar veya kendinden spesifik katkılı hazır reçineler arandığında uygun değildir.



- ✕ **Tıbbi (medikal) uygulamalarda kullanılacaksa** (Yasal bildirim gereği bu tür uygulamalar için uygun değildir ve kullanılamaz).
- ✕ **Kendinden kaydırıcı (slip) veya antiblock katkısı** içeren, mü**dahaleye kapalı 'hazır'** bir formülasyon istendiğinde.
- ✕ **Dökme (cast) film** dışındaki **üretim teknikleri için** (veriler yalnızca cast film hattına göre ölçülmüştür).

NotebookLM

Proses & Güvenlik Kriterleri

Önerilen proses koşullarına, katkı profiline ve yasal standartlara dikkat edilerek işlenmelidir.



Proses Sıcaklığı

Test edilen 21 µm kalınlığındaki dökme film için optimum hat hızı **238 m/dk** ve sıcaklık ayarı **288 °C** olarak belirlenmiştir.



Katkı Durumu

- **İçerir:** Termal Stabilizatör.
- **İçermez:** Slip, Antiblock.
- **Not:** TNPP maddesi ürüne bilinçli olarak eklenmemiştir (eser miktarlar hariç).



Kritik Yasal Uyarı

Medikal ürünlerde kullanımı kesinlikle yasaktır. Potansiyel gıda teması (FDA, EU) uygunluğu için ExxonMobil temsilcisiyle iletişime geçilmelidir.

NotebookLM

EXXONMOBIL™ LLDPE LL 1004AY CAST

KARAR ÖZETİ: Mükemmel termal kararlılığa sahip bu ürün; Slip ve Antiblock katkılarından arındırılmış saf yapısıyla gıda, FFS ve streç film ambalajlarında kusursuz bir temel sunar. Özellikle mLLDPE ile harmanlanarak özellikleri zirveye taşımak isteyen üreticiler için idealdir.

Tüm teknik dokümanlar, gıda uygunluk sertifikaları ve tedarik planlaması için temsilcinizle iletişime geçin.

Veriler tipik özellikleri temsil eder, spesifikasyon olarak yorumlanmamahdır. © ExxonMobil.

NotebookLM