Linear Low Density
Polyethylene (LLDPE)



Gıda Teması Onaylı
(Food Contact)

LL0209AA

Shazand (Arak) Petrochemical

İnce filmler ve tarım uygulamaları için yüksek esneklik ve darbe dayanımı.

NotebookLM

Çekirdek Kimlik: Fiziksel ve Termal Profil



Akış İndeksi (MFI)

0,9 g/10min

190°C, 2.16kg (ASTM D1238)



Yoğunluk

0,92 g/cm³

ASTM D2839



Vicat Yumuşama

100 °C

ASTM D1525

NotebookLM

Performans Metrikleri: Mekanik ve Optik Denge

Mekanik Dayanım (Güç & Esneklik)

Maksimum Uzama (TD)	**841%** (ASTM D638)
Kopma Mukavemeti (MD)	**41 MPa** (ASTM D638)
Yırtılma Direnci (TD)	**370 gr/25µm** (ASTM D1922)
Darbe Dayanımı (Dart)	**150 gr** (ASTM D1709)

Optik Kalite (Görsel Netlik)

Pusluluk (Haze)	**10%** (ASTM D1003)
Parlaklık (Gloss 45°)	**56** (ASTM D2457)

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları

Gıda Temasına Uygun
(Güvenilir Paketleme)



Tarım Filmleri

(Sera ve toprak örtüleri için üstün uzama)



Hafif Hizmet Filmleri

(Günlük paketleme ve koruma)



Genel Film Uygulamaları

(Standart endüstriyel şişirme filmler)

NotebookLM

Neden LL0209AA Seçilmeli?



Gıda ile temas edecek güvenilir ambalajlar üretileceğinde.

Food Contact

Şişirme film (Blown film) prosesinde yırtılmaya karşı yüksek direnç ve esneklik istendiğinde.

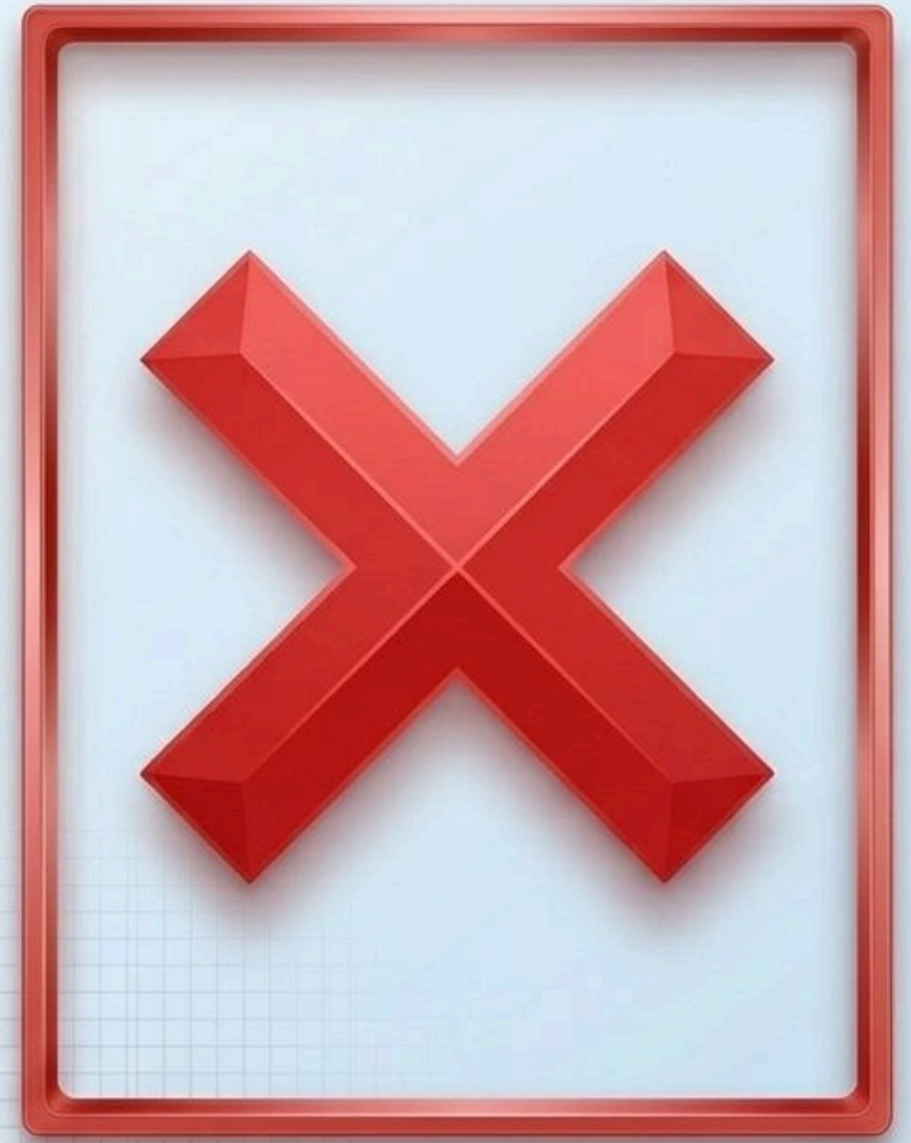
%841 Uzama | 370gr Yırtılma

Dış mekan veya tarım koşulları için ekstra darbe dayanımlı ince filmlere ihtiyaç duyulduğunda.

150gr Dart Impact

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmemeli? (Kritik Sınırlar)



Enjeksiyon kalıplama (Injection molding) gibi farklı proses hatları kullanılacağında.

Sadece Blown Film için optimize edilmiştir

Nihai ürünün 100°C ve üzeri sıcaklıklara maruz kalacağı uygulamalarda.

Vicat Yumuşama Noktası 100°C

Esneklik yerine yüksek rijitlik (sertlik) aranan yapısal plastik parçalarda.

LLDPE yapısı gereği yüksek esnekliğe odaklıdır

NotebookLM

Proses ve Üretim Notları



Optimum Proses: Reçine, yapısal olarak ‘Şişirme Film’ (Blown Film) hatlarında maksimum verim verecek şekilde tasarlanmıştır.



Sıcaklık Limiti: Malzemenin yumuşamaya başladığı nokta (Vicat) 100°C’dir. Proses soğutma hatları ve son kullanım ortamı bu limite göre tasarlanmalıdır.



Hijyen Standartları: Gıda ile temas eden ürün regülasyonlarına uygundur; üretim hattı hijyeni sağlandığında gıda ambalajı olarak güvenle kullanılabilir.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

“Shazand LL0209AA; tarım ve ambalaj sektöründe ihtiyaç duyulan yüksek uzama (%841), optimum netlik (%10 Haze) ve gıda güvenliğini tek bir polimer yapısında birleştiren, şişirme film prosesleri için tasarlanmış ideal bir çözümdür.”

[Teknik Veri Dokümanını İndir]

NotebookLM