Esnek ambalajda yüksek parlaklık ve üstün tokluk.

Luban DFDA-7042

LLDPE (Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen) – Buten Sınıfı

Şişirme film (blown film) prosesleri için özel olarak tasarlanmış; mükemmel incelme (draw down) yeteneği, yüksek parlaklık ve güçlü çekme özellikleri sunan yeni nesil LLDPE çözümü.



NotebookLM

Teknik Veri Özeti

İdeal işlenebilirlik, optik netlik ve mekanik denge için optimize edilmiş temel değerler.



Akış ve Yapı

Akış İndeksi (MFI) (190°C / 2.16 kg)	**2.0 g/10 dk**
Yoğunluk	**0.918 g/cm³**
Erime Sıcaklığı	**121 °C**



Mekanik Direnç (MD/TD)

Kopma Uzaması	**%600 / %800**
Çekme Dayanımı	**49 / 29 MPa**
Dart Drop Darbe	**66 g**



Optik Kalite

Parlaklık (Gloss - 45°)	**76**
Bulanıklık (Haze)	**%4.4**

Değerler 25.4 µm (1.0 mil) kalınlığında şişirme film üzerinden ölçülmüştür.

NotebookLM

İdeal Uygulama Alanları

Güvenilir gıda uyumluluğu ve dayanıklılık gerektiren geniş esnek ambalaj portföyü.



Katkı & Uyumluluk: Termal stabilizatör katkılıdır. FDA (21 CFR 177.1520) direkt gıdayla temas standartlarını tam olarak karşılar.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmelidir?

Üretimde verimlilik ve son üründe görsel mükemmellik hedeflendiğinde doğru tercihtir.



Üstün Optik Beklentisi

Ürününüzde yüksek parlaklık (Gloss 76) ve düşük bulanıklık (Haze %4.4) ile rafta dikkat çekici, net bir görünüm istiyorsanız.



İnce Film Prosesi

Şişirme film (blown film) hatlarında çalışıyor ve kalınlığı düşürürken yırtılmayan, mükemmel incelme (draw down) performansı arıyorsanız.



Tokluk ve Çekme Direnci

Son kullanıcı aşamasında yırtılma direnci yüksek, esnek ve zorlu fiziksel şartlara dayanan (Kopma uzaması: %600-800) ambalajlara ihtiyacınız varsa.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmemelidir?

Uygulama veya proses teknolojiniz malzemenin esnek LLDPE yapısına uygun olmadığında alternatiflere yönelin.



Farklı Proses İhtiyaçları

Şişirme film (blown film) prosesi dışında, örneğin enjeksiyon kalıplama (injection molding) gibi yapısal olarak farklı üretim teknolojileri kullanılacaksa.



Rijit (Sert) Ürün Tasarımı

Yüksek sertlik gerektiren, esnememesi gereken veya kalın duvarlı rijit plastik parçalar / kaplar üretilecekse.



Özel Yüksek Bariyer İhtiyacı

Spesifik olarak ultra yüksek oksijen/nem bariyeri özellikleri gerektiren ve standart LLDPE/Buten sınıfının yetersiz kalacağı çok özel uygulamalarda.

NotebookLM

Proses, Depolama ve Güvenlik Notları

Optimum kalite ve güvenli çalışma için operasyonel gereklilikler.



Güvenlik & İşleme

Tehlikeli madde sınıfında değildir. Toz ve duman birikimini önlemek için iyi havalandırılmış alanlarda çalışın. Güçlü oksitleyiciler, aşırı ısı, kıvılcım ve açık alevden uzak tutun.



Depolama

Malzemenin yapısının bozulmasını önlemek için ambalajları tamamen kuru ve gölgelik alanlarda depolayın. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakmaktan kaçının.



Geri Dönüşüm

Modern parçalama ve temizleme yöntemleriyle geri dönüşüme tamamen uygundur. Doğrudan geri dönüşümü kolaylaştırmak için tesis içi üretim fireleri temiz tutulmalıdır.

NotebookLM

Esnek, parlak ve güveni film üretimi için endüstri standardı.

OQ Luban DFDA-7042; mükemmel işlenebilirliği, %76'lık yüksek parlaklık değeri ve FDA onaylı gıda uyumluluğu ile şişirme film hatlarınızda fireyi azaltan, raf albenisi yüksek ve kopmaya dirençli ambalajlar üretmenizi sağlayan ideal Buten LLDPE çözümüdür.

Sultanate of Oman, Muscat T +968 2214 2999
A Muscat Grand Mall, PO Box 261, PC 118
www.oq.com
هاتف +968 2214 2999
عنوان مسقط جراند مول، صندوق البريد ٢٦١، الرمز البريدي ١١٨ سلطنة عمان، مسقط

NotebookLM