OQ LUBAN LLDPE SERİSİ

HPR1018HA

Üstün Delinme Dirençli Metallocene LLDPE

Tek ve çok katmanlı şişirme film (blown film) uygulamaları için geliştirilmiş; ince çekilebilir, yüksek gerilme ve mühürleme performansına sahip polietilen çözümü.

Metallocene Hexene Co-monomer

FDA Onaylı

Geri Dönüştürülebilir

NotebookLM

Temel Fiziksel Özellikler

Erime Akış İndeksi (MFI)



1.0

g/10 dk

(190°C / 2.16 kg - ASTM D1238)

Yoğunluk



0.918

g/cm³

(ASTM D792)

Erime Sıcaklığı (DSC)



118

°C

(ASTM D3418)

Formülasyon, işleme yardımcısı (processing aid) ve termal stabilizatör katkıları içerir.

NotebookLM

Mekanik ve Optik Performans

Mekanik Güç

Serbest Düşmeli Dart Darbe (Dart Drop Impact):	**700 g** (ASTM 1709A)
Delinme Enerjisi (Puncture Energy):	**4.29 J** (OQ Method)
Kopma Anında Gerilme (Tensile Stress - MD/TD):	**86 / 68 MPa** (ASTM D882)
Elmendorf Yırtılma Direnci (MD/TD):	**230 / 350 g** (ASTM D1922)

Optik Netlik

Pusluluk (Haze):

%3

(ASTM D1003)

Parlaklık (Gloss - 60°):

14

(ASTM D2457)

Test Şartları: Tüm film özellikleri, 2.5 Şişirme Oranı (BUR) ile üretilmiş 25.4 µm (1 mil) kalınlığındaki filmler üzerinde ölçülmüştür.

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları



Gıda Ambalaj Filmleri

Doğrudan gıda teması gerektiren güvenli paketleme.



Dondurucu Filmleri (Freezer Films)

Düşük sıcaklıklarda esneklik ve dayanıklılık.



Tarımsal Filmler (Agricultural Film)

Yırtılma ve delinmeye karşı üstün direnç.



Stand-up Poşetler (Pouches)

Dik durabilen, güçlü mühürleme gerektiren tasarımlar.



FFS Ambalaj (Form-Fill-Seal)

Yüksek hızlı dolum ve mühürleme hatları.



Çok Katmanlı (Multi-layer) Uygulamalar

Dış ambalaj (overwrap) ve Bag-in-Box çözümleri.

NotebookLM

Karar Kriteri: Neden HPR1018HA Seçilmeli?

İnce Çekilme (Draw-Down) Gerekiyorsa

Metallocene yapısı sayesinde kopmadan ince film çekilebilme kapasitesi son derece yüksektir, hammadde tasarrufu sağlar.

Zorlu Mekanik Şartlar Varsa

Yüksek delinme direnci (4.29 J) ve gerilme performansı sayesinde keskin/ağır ürünlerin paketlenmesinde yırtılmaları önler.

Mükemmel Mühürleme İstendiğinde

FFS ve Bag-in-Box uygulamalarında üretim hızını artıracak seviyede güçlü ve güvenilir ısıl yapışma (sealing) özellikleri sunar.

NotebookLM

Sınırlar: Ne Zaman Tercih Edilmemeli?



Sürekli Doğrudan Güneş Işığına Maruz Kalacaksa

Malzemenin doğası gereği doğrudan güneş ışığından korunması ve gölgede depolanması/kullanılması gerekir.



Yüksek Isı veya Açık Alev Riski Olan Ortamlarda

Aşırı ısı ve kıvılcım materyalde bozunma (degradation) sürecini başlatarak kaliteyi düşürür.



Güçlü Oksitleyici Kimyasallarla Temas Edecekse

Güçlü oksitleyicilerle reaksiyona girmesi materyal yapısına zarar verir.

NotebookLM

Proses, Depolama ve Uyumluluk



FDA Gıda Teması (Food Contact)

Onaylı

Doğrudan gıda teması amaçlı poliolefin ürünler için ABD FDA 21 CFR 177.1520 gereksinimlerini karşılar.



Geri Dönüşüm (Recycling)

Uygun

Modern parçalama ve temizleme yöntemleriyle geri dönüştürülebilir. Temiz tutulan üretim atıkları (in-house) doğrudan prosese geri eklenebilir.



Depolama ve Güvenlik (Handling)

Tehlikesiz Madde

Toz ve duman birikimini önlemek için tamamen kuru ve iyi havalandırılmış alanlarda işlenmeli/depolanmalıdır.

NotebookLM

Karar Özeti

İnce filmlerde maksimum güç arayanlar için tasarlandı.

- Hexene co-monomer yapılı üstün metallocene LLDPE teknolojisi.
- Gıda ambalajından tarımsal filmlere uzanan geniş uygulama yelpazesi.
- FDA onaylı, geri dönüştürülebilir ve yüksek verimli proses imkanı.

HPR1018HA; darbe, delinme ve yırtılma testlerindeki yüksek değerleriyle, kalite ve inceliği aynı aynı anda sunan ideal ambalaj çözümünüzdür.

NotebookLM