Qatofin
Qatofin Company Limited شركة قاتوفين المحدودة
Touching your life

ÜRÜN PASAPORTU

Lotrène® Q1018 Serisi

C4 LLDPE (Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen)

Yüksek mukavemet, mükemmel proses kararlılığı ve farklı katkı (slip/antiblock) seçenekleriyle tek veya çok katmanlı esnek ambalaj çözümleri için ideal polimer yapısı.

NotebookLM

Teknik Profil ve Akış Değerleri

1.0 g/10 dk
MFI (190 °C / 2.16 kg)

0.918 g/cm³
Baz Reçine

Kopma Mukavemeti → **38 / 33 MPa** (MD/TD)

Darbe (Impact) → **150 g**

Haze (Bulanıklık) → **%11**

Parlaklık (Gloss) → **60**

Katkı Paketleri Matrisi

Q1018N: Katkısız (Saf Reçine)

Q1018M: 1000 ppm Slip + 3200 ppm Antiblock

Q1018H: 1500 ppm Slip + 3200 ppm Antiblock

NotebookLM

İdeal Uygulama Alanları

Tüketici ve Gıda Ambalajları

Esnek, şeffaf ve güvenli koruma

Ağır Hizmet Torbaları

Heavy Duty Sacks için yüksek yırtılma direnci

Çöp Torbaları ve Astarlar

Liners için maksimum sızdırmazlık



Tarım Filmleri

Sera, malç ve tünel uygulamaları

Shrink ve FFS

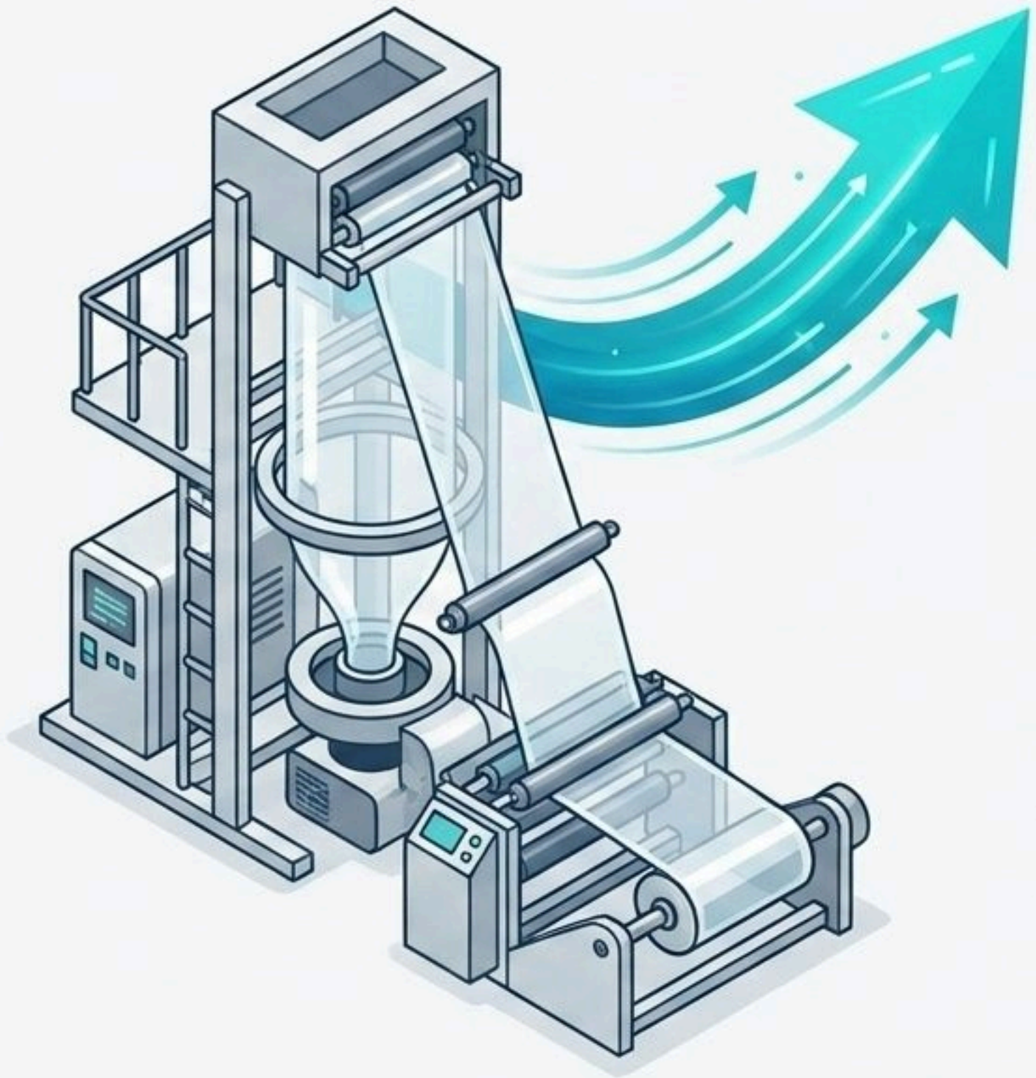
Grup ambalajlama ve otomatik form-dolum-mühür hatları

Hijyen Ambalajları

Temiz ve kokusuz polimer yapısı

NotebookLM

Neden Lotrène® Q1018?



Yüksek Çıktı Kapasitesi

Şişirme film (blown film) hatlarında makul ekstrüzyon basıncı ve mükemmel balon stabilitesi sağlayarak üretim hızını (output) optimize eder.

Mükemmel Karışım (Blend) Uyumu

Film özelliklerini ve işlenebilirliği geliştirmek için LDPE, HDPE veya mPE reçinelerle sorunsuz harmanlanır; ko-ekstrüzyon için idealdir.

Esnek Katkı Çözümleri

Ekstra modifikasyona gerek kalmadan üretim hattınızın ihtiyacına uygun hazır Slip ve Antiblock seviyeleri (N, M, H versiyonları) sunar.

NotebookLM

Kritik Limitler ve Uyarılar

Medikal ve İlaç Sektörü

Sınır:
Farmasötik uygulamalarda kullanılamaz.

Neden:
Üretici talimatlarına göre tıbbi cihaz veya ilaç ambalajı onaylarına sahip değildir.

Uzun Süreli Açık Hava Bekletmesi

Sınır:
Maksimum 3 ay depolama.

Neden:
Doğrudan güneş ışığına (UV) veya yüksek ısıya uzun süre maruz kalmak polimerin mekanik özelliklerini bozar.

Yüksek Rijitlik Beklentisi

Sınır:
Sert plastik uygulamaları için uygun değildir.

Neden:
0.918 g/cm³ yoğunluklu LLDPE formülasyonu, maksimum esneklik ve film çekimi için tasarlanmıştır.

NotebookLM

Proses ve Operasyon Parametreleri

Temperature Controls



180 °C - 220 °C

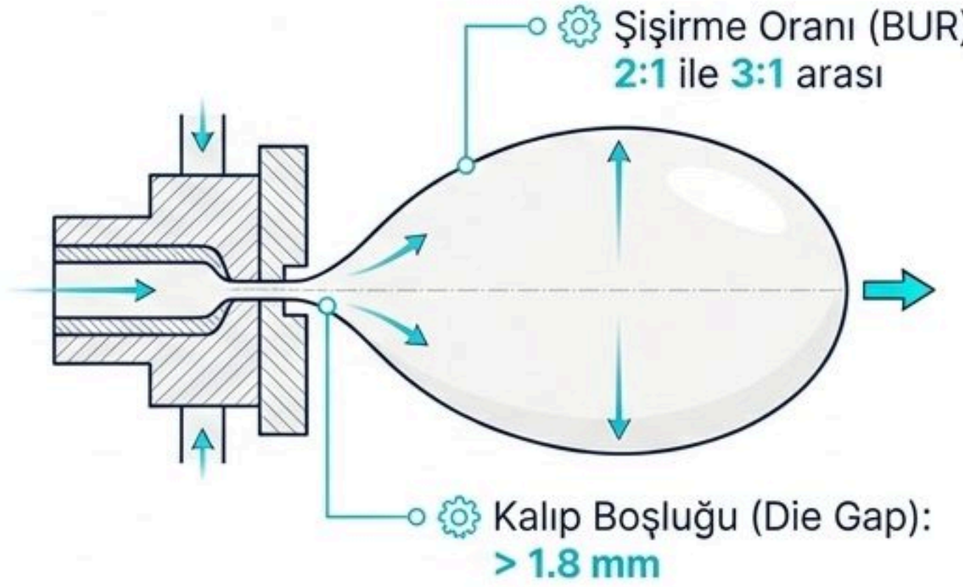
Ekstrüzyon Profil



200 °C

Eriyik (Melt) Sıcaklığı

Machine Calibration



Orijinal ambalajında veya temiz silolarda, kuru ve havalandırılmış bir alanda saklayın. Isı kaynaklarından ve doğrudan UV ışınlarından koruyun.

NotebookLM

Karar Özeti

Esnek ambalaj, endüstriyel ve tarımsal film üretiminde yüksek makine hızı, güçlü mekanik direnç ve kusursuz ko-ekstrüzyon uyumu arıyorsanız; Q1018 serisi operasyonunuz için doğru LLDPE çözümüdür.

Quick Confirm	[MFI: **1.0**] → Dengeli Akışkanlık ve Proses Kararlılığı
Quick Confirm	[Yoğunluk: **0.918**] → Yüksek Esneklik ve Maksimum Mukavemet
Quick Confirm	[**N, M, H** Sınıfları] → Uygulamaya Özel Hazır Katkı Çeşitliliği

Numune Talep Et >

NotebookLM