Reliance
POLYMERS

Malzeme Ailesi: LLDPE (Buten Komonomer)

Proses: Blown Film (Şişirme Film)

Yüksek Performanslı Şişirme Film Çözümü

RELENE LLDPE • JF19010 & JF18010

Şişirme film prosesleri için özel olarak tasarlanmış; mükemmel çekilme kapasitesi, yüksek darbe dayanımı ve üstün yırtılma direncini bir araya getirelen optimize edilmiş polimer serisi.

NotebookLM

Yüzey Sürtünme İhtiyacınıza Göre Doğru Formülasyonu Seçin

JF19010

KATKILI FORMÜLASYON

Kaydırıcı (Slip) ve Bloklaşma Önleyici (Antiblock) İÇERİR.



Best For
Standart astar torbalar ve tüketici ambalajları için idealdir.

JF18010

SAF FORMÜLASYON

Kaydırıcı ve Bloklaşma Önleyici İÇERMEZ.



Best For
Streç cling filmler, laminasyon ve koruma filmleri için idealdir.

NotebookLM

Temel Fiziksel İşlenebilirlik Profili

1.0
g/10 dk
MFI (190°C / 2.16 Kg)

0.918
g/cc
YOĞUNLUK (23°C)

Optimum
ANTİOKSİDAN İÇERİĞİ

Dengeli MFI ve yoğunluk değerleri ile şişirme film hatlarında standart, stabil ve öngörülebilir ekstrüzyon performansı.

NotebookLM

Mekanik ve Optik Performans Kapasitesi



%800 / %1000

Kopma Uzaması (MD / TD)



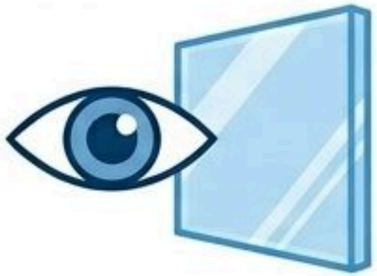
3.7
g/µm

Dart Darbe Dayanımı (F50)



5.0 / 15.0
g/µm

Yırtılma Kuvveti (MD / TD)



%13

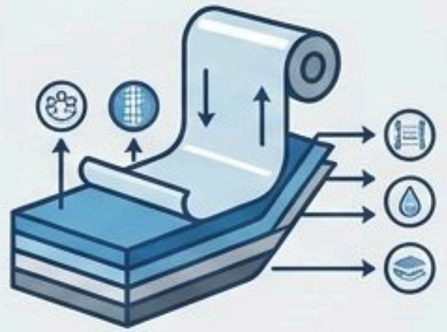
Bulanıklık (Haze)

Performans değerleri JF18010 ile üretilmiş, 1.8 mm kalıp açıklığı ve 2.50 BUR oranına sahip 40 µm film üzerinde ölçülmüştür.

NotebookLM

Endüstriyel ve Tüketici Odaklı Kullanım Alanları

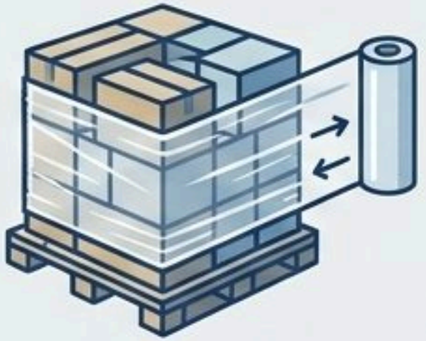
Tek ve çok katmanlı şişirme (blown) filmler.



Astar torbalar (Liner bags), sıvı ambalaj filmleri ve genel tüketici ambalajları.



Streç (Cling) filmler, laminasyon ve yüzey koruma filmleri (JF18010 katkısız varyasyonu ile).



Esnek ambalaj sektörünün zorlu fiziksel gereksinimlerini karşılamak üzere formüle edilmiştir.

RELENE
POLYETHYLENE
A Reliance Polymers product
NotebookLM

Neden Bu Reçineyi Seçmelisiniz?

İncelebilme İhtiyacı

Üretim hattınızda mükemmel "draw down" (incelme/çekilme) karakteristiği arıyorsanız.

Yüksek Dayanıklılık

Son üründe üst düzey dart darbe mukavemeti ve yırtılma direnci kritik bir zorunluluksa.

Varyasyon Esnekliği

Aynı reçine bazında üretim tipinize göre katkılı (slip/antiblock) ve katkısız varyasyon seçeneklerine ihtiyaç duyuyorsanız.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Seçilmemelidir?



Yanlış Proses Tipi

Üretiminiz şişirme film (blown film) ekstrüzyonu dışında bir teknik (örn. enjeksiyon kalıplama) gerektiriyorsa.



Yüksek Sıcaklıkta Depolama

Hammadde depolama alanınız düzenli olarak 50°C'nin üzerinde ısınıyorsa veya iklimlendirme yoksulluğu çekiyorsa.



Dış Mekan Maruziyeti

Film, ekstra bir koruyucu katman **olmadan** doğrudan güneş ışığına veya yüksek UV ışınlarına maruz kalacaksa.

NotebookLM

Operasyon ve Depolama Standartları



Maksimum 50°C altında depolanmalıdır.

DEPOLAMA SICAKLIĞI



Kuru ve tamamen kapalı depo şartları zorunludur.

DEPO KOŞULLARI



UV ışınlarından ve doğrudan güneş ışığından kesinlikle korunmalıdır.

ÇEVRESEL KORUMA



Gıdayla temas (Food Contact) sertifikaları ve güncel mevzuat beyanları için RIL temsilcisiyle iletişime geçilmelidir.

SERTİFİKASYON & MEVZUAT

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

Reliance LLDPE JF19010 & JF18010; %1000'e varan esneme kapasitesi ve optimize edilmiş işlenebilirliği (1.0 MFI) ile ambalaj sektörünün en zorlu şişirme film ihtiyaçlarını karşılayan, dayanıklı ve amaca yönelik tasarlanmış bir temel malzemedir.

Proses güvenilirliği, mekanik güç ve esneklik bir arada.

NotebookLM