SABIC® MATERYAL PASAPORTU

LLDPE 118NJ

Şişirme Film Ekstrüzyonu için Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen

Genel amaçlı, yüksek delinme dirençli ve TNPP içermeyen, çok yönlü ambalaj çözümü.



Buten LLDPE

TNPP-Free

Yüksek Çekme Dayanımı

NotebookLM

Teknik Özet: Karakteristik Değerler

Yüksek darbe sönümleme ve dengeli akışkanlık ile optimize edilmiş standart formül.

MFR

1.0

dg/min (190°C / 2.16kg)

Yoğunluk

918

kg/m³

Delinme Direnci

630

J/m

Darbe Dayanımı

22

kJ/m

Yırtılma Dayanımı (TD/MD)

120 / 40

kN/m

Kopma Gerilmesi (TD/MD)

30 / 37

MPa

Erime Noktası

121

°C

Vicat Yumuşama

100

°C (10 N)

Pusluluk (Haze)

%13

Parlaklık

50

‰ (45°)

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları

Endüstriyel paketlemeden tarım filmlerine kadar geniş bir spektrumda güvenli kullanım.



Ağır Taşıma ve Nakliye Torbaları



Buz ve Dondurulmuş Gıda Ambalajları



Çöp Torbaları ve Poşetler



Tarım Filmleri



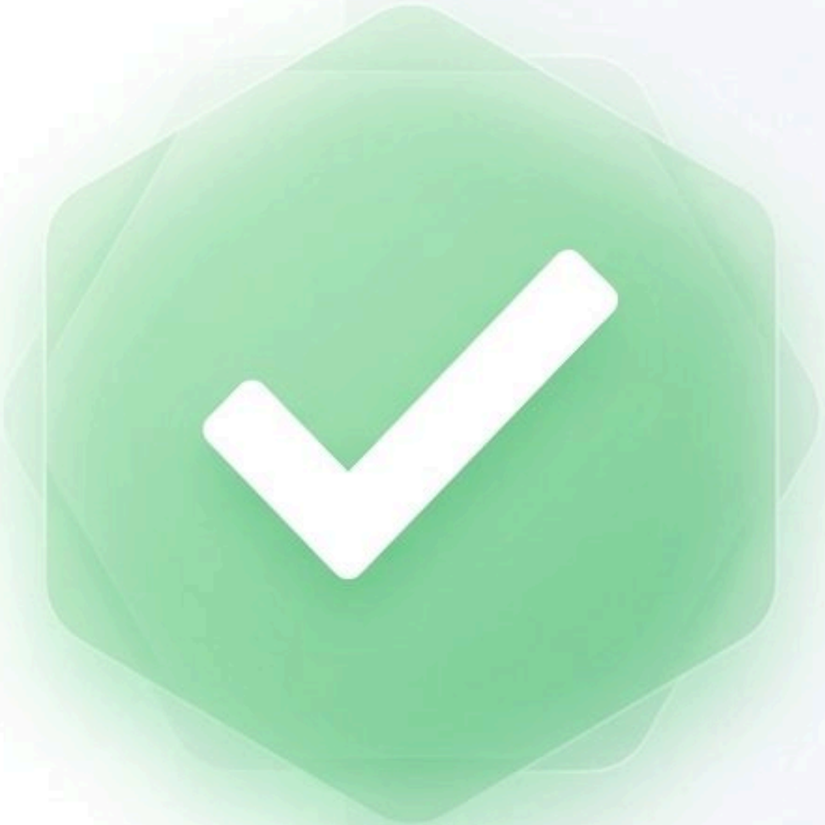
Endüstriyel Tüketici Ambalajları



Laminasyon ve Koekstrüzyon Filmleri

Özel Formül Notu: Yüksek şeffaflık (high clarity) veya shrink film uygulamaları için %10-20 oranında LDPE ile harmanlanarak kullanılmalıdır.

NotebookLM



Neden Seçilmeli?

Zorlu koşullara dayanıklı, güçlü film yapıları hedeflendiğinde doğru tercihtir.

1. Zorlu Ambalaj Gereksinimi

Filmin yırtılma ve delinmeye karşı ekstra mekanik direnç (toughness) göstermesi gereken ağır hizmet durumlarında.

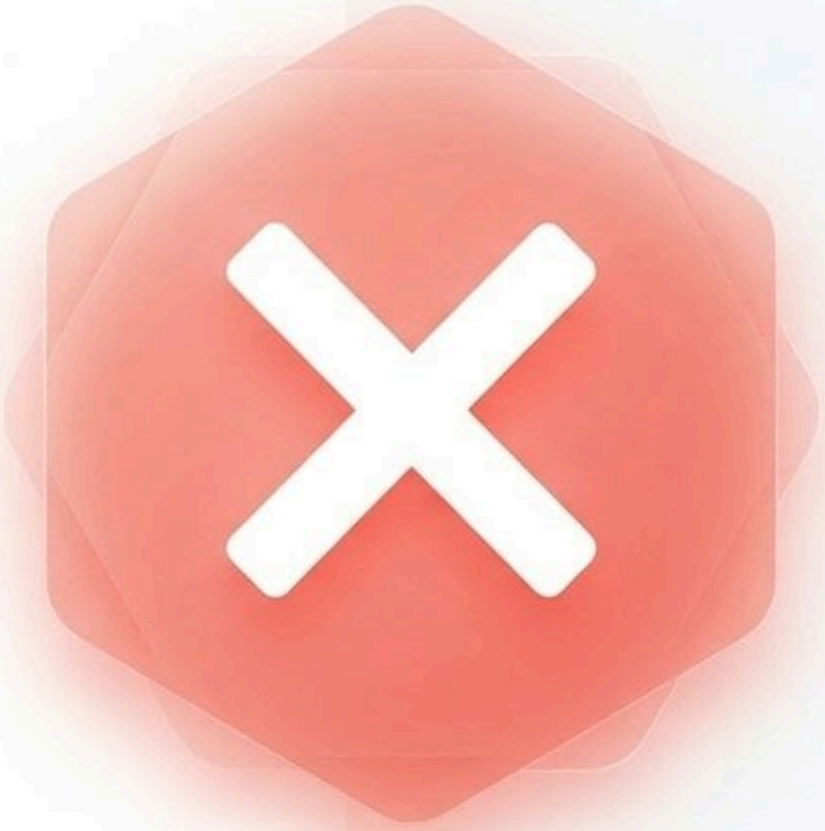
2. Sıcak Yapışma (Hot-tack) İhtiyacı

Yüksek hızlı paketleme hatlarında kaynak kalitesinin ve sıcak yapışma performansının kusursuz olması istendiğinde.

3. Temiz İçerik Talebi

Üretimde antioksidan destekli (+) ve özellikle TNPP içermeyen (TNPP-free) güvenilir bir reçine arandığında.

NotebookLM



Ne Zaman Seçilmez?

Ürün sınırlarını bilmek, doğru uygulama için hayati önem taşır.

1. Medikal ve Farmasötik Kullanım

İlaç veya tıbbi/medikal ambalaj uygulamaları söz konusu olduğunda (Bu reçine bu alanlar için kesinlikle kullanılamaz ve onaylı değildir).

2. Katkısız Yüksek Şeffaflık

Tek başına (LDPE harmanı olmadan) ekstra yüksek şeffaflık (high clarity) beklentisi olduğunda.

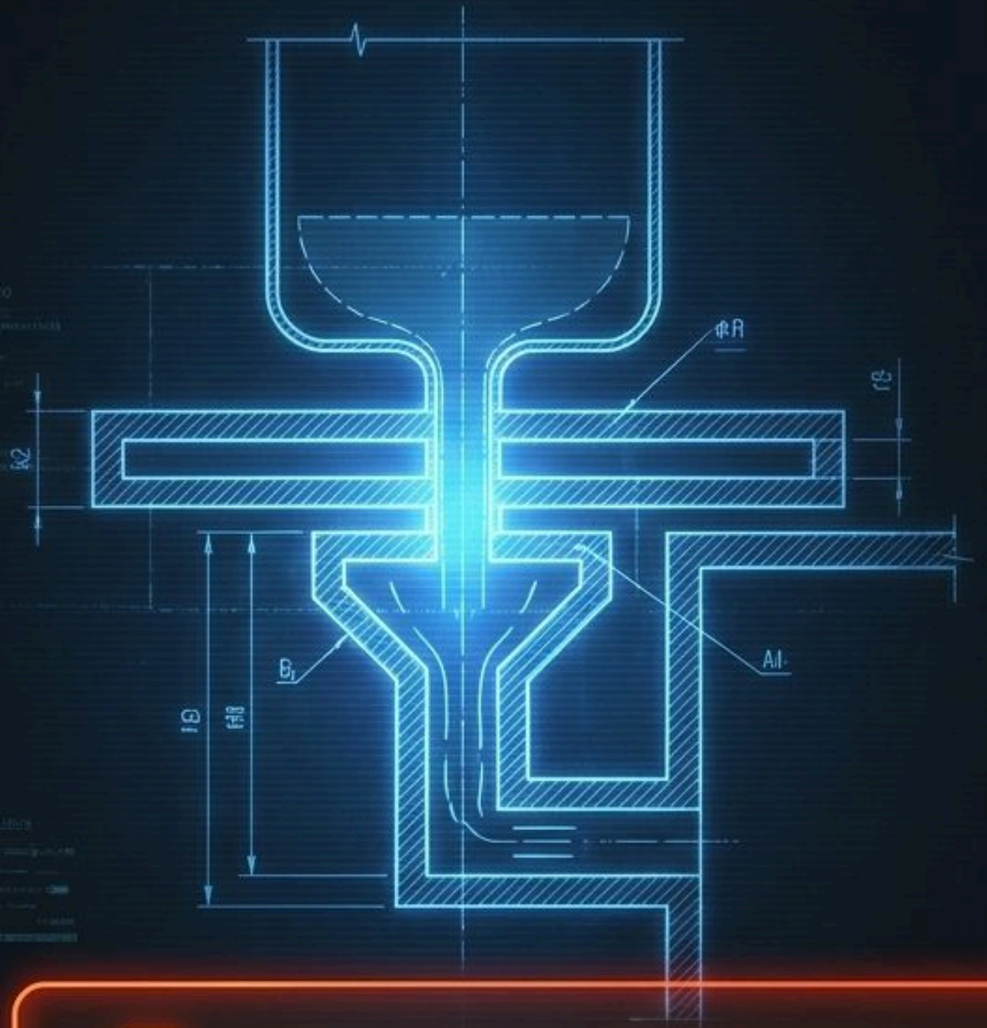
3. Farklı Üretim Prosesleri

Şişirme film (blown film) ekstrüzyonu dışında farklı plastik işleme/şekillendirme metotları kullanılacağında.

NotebookLM

Proses ve Üretim Notları

Optimum film özellikleri için standart Kiefel IBC işleme koşulları.



Referans Kalınlık
50 µm

Kapasite
140 kg/h

Boşluk (Die Gap)
2.7
mm

Şişirme Oranı (BUR)
2.0

Kalıp Çapı
200 mm

Formülasyon Notu:
Antioksidan (+) içerir.

Harmanlama Kuralı:
Shrink film üretimi için LDPE ile harman şarttır.

NotebookLM

Karar Özeti

“

SABIC® LLDPE 118NJ; endüstriyel taşıma torbalarından tarım filmlerine kadar geniş bir yelpazede güvenle çalışabilen, yüksek delinme direncine sahip, TNPP içermeyen güçlü bir genel amaçlı film reçinesidir.

”

TDS Belgesini İndir

Uzman ile İletişime Geç

NotebookLM