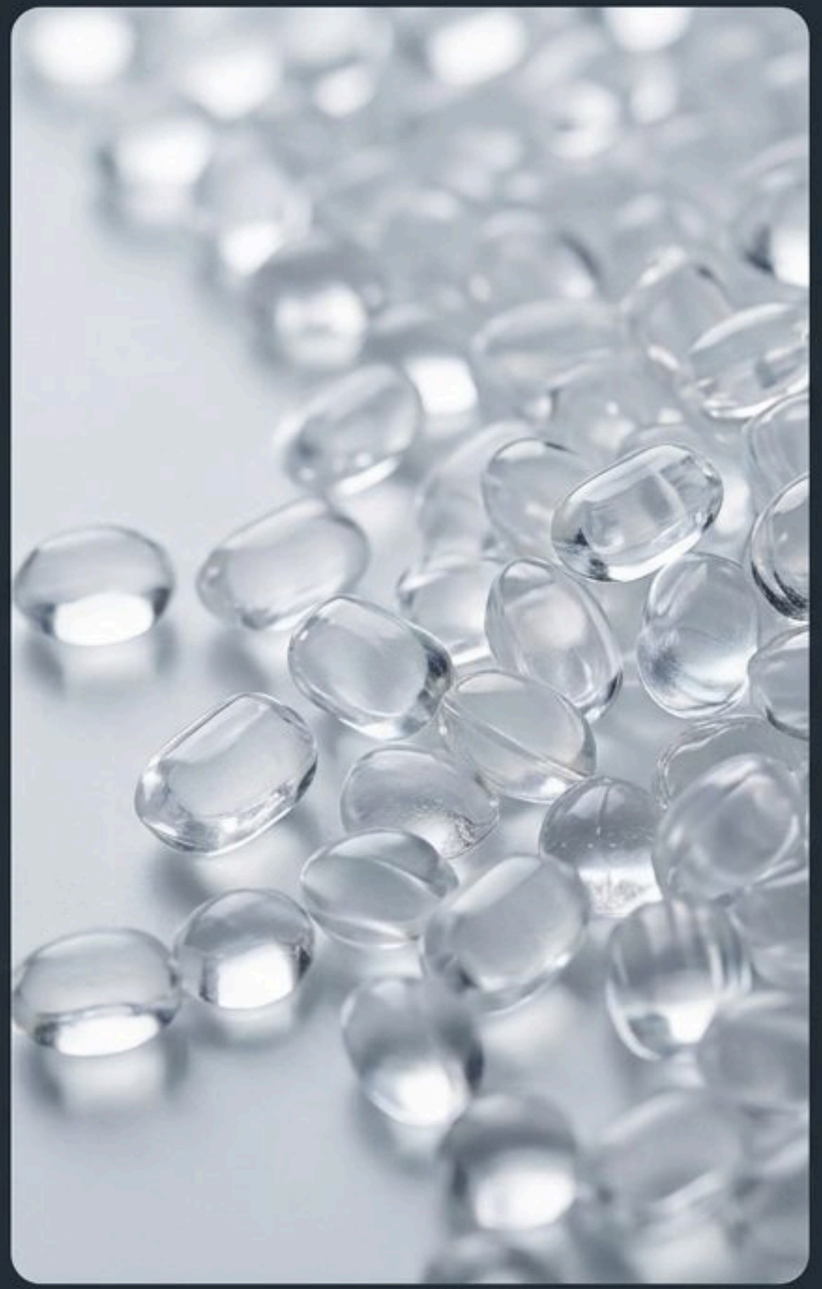
STAVIAN® CHEMICAL

Malzeme Pasaportu | Ürün Vitrini

SABIC® LLDPE 119NJ

Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen (Buten)

Genel amaçlı film uygulamaları için yüksek delinme direnci, üstün kopma mukavemeti ve mükemmel sıcak yapışma (hot tack) sunan katkısız, saf baz reçine.



NotebookLM

Temel Teknik Veriler

Karakteristik

Yoğunluk: **0.919** g/cm³ (ASTM D792)

Akış İndeksi (MFR): **1** g/10 min (190°C / 2.16 kg)

Optik Performans

Parlaklık (Gloss, 45°): **65**

Bulanıklık (Haze): **%12**

Film Mukavemeti

Dart Darbe (Dart Drop): **100 g**

Yırtılma Direnci (MD / TD): **100 g / 250 g**

Gerilme ve Esneme

Kopma Uzaması (MD / TD): **%670 / %720**

Kopma Mukavemeti (MD / TD): **35 MPa / 30 MPa**

NotebookLM

İdeal Uygulama Alanları



Endüstriyel & Tarım

- Ağır hizmet torbaları
- Tarım filmleri
- Endüstriyel tüketici ambalajları



Günlük Tüketim

- Taşıma torbaları
- Çöp poşetleri
- Buz torbaları



Gıda Ambalajı

- Dondurulmuş gıda poşetleri
- Et sarma filmleri (Lamineli ve koekstrüde)



Esnek & Shrink

- Streç sarma filmleri
- Shrink ve yüksek şeffaflık filmleri
(%10-20 AYPE ile harmanlandığında)

NotebookLM

Bu Ürünü Ne Zaman Tercih Etmelisiniz?



Yüksek Fiziksel Dayanım Gerektiğinde

Filmlerinizin yüksek gerilme kuvvetine, delinme direncine (puncture resistance) ve zorlu paketleme işlemleri için iyi sıcak yapışma (hot tack) özelliklerine sahip olması gerektiğinde.

Katkısız Saf Bir Formül Arandığında

Formülasyon kontrolünü elinizde tutmak istediğinizde; kaydırıcı (slip), bloklaşma önleyici (antiblock) ve TNPP içermeyen temiz bir baz reçineye ihtiyaç duyduğunuzda.

Özel Harmanlama (Blending) Yapılacaksa

Yüksek şeffaflık değerlerine ulaşmak veya spesifik shrink (büzülme) özellikleri elde etmek amacıyla AYPE (LDPE) reçineleri ile mükemmel uyum sağlayan bir altyapı aradığınızda.

NotebookLM

Bu Ürün Hangi Durumlarda Uygun Değildir?



Medikal ve İlaç Uygulamalarında

Üretici talimatı gereği; farmasötik veya medikal alanlardaki herhangi bir uygulama için amaçlanmamıştır ve kesinlikle kullanılmamalıdır.

Hazır Katkılı Reçine İsteniyorsa

Kaydırıcı (slip) veya bloklaşma önleyici (antiblock) katkılarının üretim aşamasında (kendinden) eklendiği tak-çalıştır bir ürün arıyorsanız (119NJ tamamen katkısızdır).

Aşırı Sıcak Depolama Zorunluluğu Varsa

Fabrika veya depo ortam sıcaklığının sürekli 50°C'yi aştığı veya paletlerin doğrudan güneş ışığı altında uzun süre kalacağı senaryolarda.

NotebookLM

Proses ve Depolama Kılavuzu



Proses Limitleri

Eriyik Sıcaklığı (Melt Temp):	**195°C - 215°C**
Şişirme Oranı (BUR):	**2.0 - 3.0**

(Referans Üretim Koşulları: Die Gap 1.8 mm, Output 55 kg/hr, Die Çapı 203mm)



Depolama Standartları

Isı ve Işık Limitleri
Maksimum 50°C. Kuru ortamda, doğrudan güneş ışığından uzak tutulmalıdır.

Raf Ömrü
Kalite kaybını önlemek ve optimum performans için teslimattan sonraki 6 ay içinde işlenmesi tavsiye edilir.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

SABIC® LLDPE 119NJ; esnekliği, yüksek darbe ve yırtılma direnciyle birleştiren, kendi özel formülasyonunuzu yaratabilmeniz için slip/antiblock ve TNPP içermeyen, yüksek performanslı ve saf bir film reçinesidir.

Teknik destek, MSDS belgeleri ve numune talepleriniz için uzmanlarımızla iletişime geçin.

STAVIAN®
CHEMICAL

© 2021 SABIC Verilerine Dayanmaktadır

NotebookLM