Üretici: SABIC®

LLDPE 119ZJ

Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen (Büten)

Genel amaçlı ambalajlama için üstün **delinme direnci**, yüksek çekme mukavemeti ve mükemmel ısıl yapışma (hot-tack) sunan katkılı film çözümü.

✓ **TNPP İçermez**

NotebookLM

Teknik Özet: Performans DNA’sı

MFR (Eriyik Akış İndeksi)

1.0

g/10 dk (190 °C / 2.16 kg)

Yoğunluk

0.918

g/cm³

Dart Drop Impact

95

g

Elmendorf Yırtılma

MD	TD
110 g	255 g

Kopma Uzaması

MD	TD
%630	%720

Optik Özellikler

Parlaklık:	Bulanıklık:
65	%12

NotebookLM

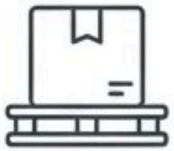
Kullanım Alanları

Gıdadan endüstriyel ambalaja kadar uzanan çok yönlü uygulama yelpazesi.



Gıda Ambalajı

- Buz torbaları
- Donuk gıda poşetleri
- Et sargıları (Lamine/Koekstrüde)
- Diğer gıda ambalajları



Endüstriyel & Nakliye

- Nakliye torbaları (Shipping sacks)
- Streç film
- Astar (Liner) filmleri
- Shrink film (LDPE harmanlı)



Tüketici & Genel Amaçlı

- Market / Taşıma torbaları
- Çöp poşetleri
- Tarım filmleri
- Manav torbaları (Produce bags)

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

Güçlü Mekanik Direnç Gerektiğinde

Filmin zorlu şartlara dayanması, üstün delinme direnci ve yüksek çekme mukavemeti göstermesi isteniyorsa projeniz için idealdir.

Hazır Katkı Paketi Arandığında

Sürtünmeyi azaltan (slip) ve bloklanmayı önleyen (antiblock) katkıların malzemede fabrikadan hazır bulunması operasyonel hız kazandırır.

İyi Isıl Yapışma (Hot-Tack) İhtiyacında

Paketleme hatlarında güvenilir, hızlı ve güçlü ısıl yapışma performansına ihtiyaç duyulan uygulamalar için formüle edilmiştir.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Medikal veya Farmasötik Uygulamalarda

Kesin kısıtlama: Bu ürün hiçbir farmasötik veya tıbbi uygulama için tasarlanmamıştır ve bu alanlarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Saf Yüksek Şeffaflık (High Clarity) Beklentisinde

Ürün kendi başına yüksek şeffaflık sunmaz. Eğer bu özellik isteniyorsa, formüle mutlaka %10-20 oranında LDPE harmanlanması gerekir.

Ağır Termal Şartlarda (Depolama & Kullanım)

Hammadde 50°C üzeri sıcaklıklara uzun süre maruz kalmamalıdır; aksi halde kalite, renk ve koku bozulmaları yaşanır.

NotebookLM

Proses & Depolama Parametreleri

Proses Şartları

Erime Sıcaklığı



Şişirme Oranı (Blow-up Ratio)



Depolama Kuralları

Isı ve Işık Kontrolü: Direkt güneş ışığından koruyun. Maksimum 50°C sıcaklıkta ve kuru ortamda saklayın.

Raf Ömrü Süresi: Teslimattan itibaren ilk 6 ay içerisinde işlenmesi tavsiye edilir.

Uyarı Notu: Kötü depolama renk değişimine, kötü kokuya ve performans kaybına yol açar.

NotebookLM

Karar Özeti & Ekolojik Etki

Executive Summary

LLDPE 119ZJ; yüksek delinme direnci, kendinden hazır katkı formülasyonu (slip/antiblock) ve geniş işleme penceresi ile genel amaçlı filmler için güçlü, pratik ve verimli bir standarttır.



- **Düşük Enerji Tüketimi:** Geleneksel ambalaj malzemelerine kıyasla düşük spesifik enerji tüketimi sunan ekolojik bir alternatiftir.
- **Sorunsuz Termal Geri Dönüşüm:** Basit moleküler yapısı ve düşük katkı maddesi oranı sayesinde, enerji geri kazanımlı yakma işlemlerinde sorunsuz bir yakıt niteliği taşır. Havaya ve suya emisyonu yok denecek kadar azdır.

NotebookLM