218 Serisi LLDPE

SABIC | Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen
(Şişirme Film Ekstrüzyonu İçin)

İnce film uygulamaları için mükemmel çekilebilirlik, yüksek delinme direnci ve üstün tokluğu bir araya getiren genel amaçlı ekstrüzyon çözümü.

Sürümler: 218N (Katkısız) | 218W (Katkılı)



NotebookLM

Teknik Özet: Temel Performans Değerleri

Akış & Yoğunluk

MFI:
2.0
(g/10 min)

Yoğunluk:
0.918
(g/cm³)

Mekanik Güç

Delinme Direnci:
63
J/mm

Kopma Uzaması:
%700
(MD) / %750 (TD)

Dayanım

Kopma Mukavemeti:
35
MPa (MD) / 29 MPa (TD)

Dart Drop Impact (F50):
110
g

Optik Kalite

Bulanıklık (Haze):
%15

Parlaklık (Gloss 60°):
60

Tipik değerlerdir, spesifikasyon limiti değildir. Değerler 218N versiyonu (30 µ film, 2.5:1 şişirme oranı) referans alınarak ölçülmüştür.

NotebookLM

Endüstriyel ve Tüketici Odaklı Kullanım Alanları

Gıda & Tüketici Ambalajları

- Et sarma ve gıda paketleme için lamine/koekstrüde filmler
- Koekstrüde dökme (cast) streç sarma filmleri
- Genel tüketici ambalajları

Endüstriyel İnce Filmler

- Genel amaçlı ince filmler (Özellikle 218W serisi ile)
- Diğer reçineler için harmanlama/karışım stoğu harmanlama/karışım stoğu (218N serisi ile)

Torba & Kılıf Uygulamaları

- Elbise ve giysi kılıfları
- İnce astar filmler (liners)
- Çöp torbaları

NotebookLM

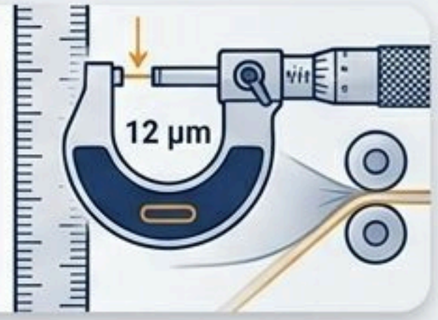
Neden 218 Serisi? (İdeal Kullanım Senaryoları)

Aşağıdaki üretim hedeflerine sahipseniz bu malzeme prosesiniz için mükemmel bir eştir:



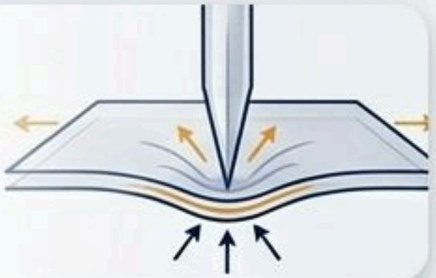
Ekstra İnce Film Üretimi

Prosesinizde malzemenin yırtılmadan 12 mikron kalınlığa kadar çekilebilmesine (drawdownability) ihtiyacınız varsa.



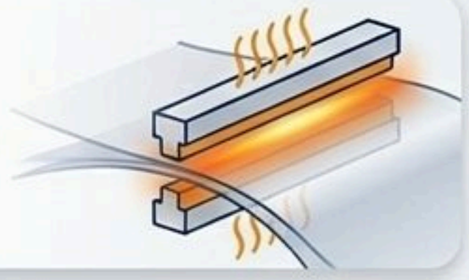
Yüksek Tokluk & Delinme Direnci

Son ürünün sivriliklere, yırtılmaya ve gerilmelere karşı fiziksel dayanıklılığının yüksek olması gerekiyorsa.



Güçlü Sıcak Yapışma (Hot Tack)

Paketleme ve dolum hatlarında filmin ısıl işlem gördüğü anlarda hızlı ve güçlü bir şekilde yapışması isteniyorsa.



NotebookLM

Ne Zaman Alternatif Aranmalı?

Aşağıdaki koşullar mevcutsa farklı bir formülasyon veya ürün serisi değerlendirilmelidir:



Rijit (Sert) Plastik Beklentisi

Esnek olmayan, kalın ve sert plastik ürünleri (ör. enjeksiyon kalıplama parçaları) üreteceksenız. (Bu seri esnek ince filmler için tasarlanmıştır).

Tesis İçi Katkı Modifikasyonu Yapılamaması (218N için)

Prosesiniz mutlaka kaydırıcı (slip) ve bloklaşma önleyici (antiblock) gerektiriyor ancak tesiste bu eklemeyi yapamıyorsanız. (Çözüm: Katkısız 218N yerine, kendinden katkılı 218W modeli seçilmelidir).

Şeffaflığın Tek ve En Önemli Kriter Olması

Ultra-yüksek optik şeffaflık tek üretim önceliğiniz ise. (Bu serinin optik değerleri iyi olsa da, asıl tasarım amacı tokluk ve genel amaçlı dayanımdır).

NotebookLM

Proses Parametreleri ve Dikkat Notları



Ekstrüzyon Sıcaklığı
(Geleneksel şişirme film ekipmanlarında kolay işlenebilirlik).



Şişirme Oranı (Blow-up Ratio)



Maksimum Çekilebilirlik

218N Sürümü: Slip (Kaydırıcı) ve Antiblock (Bloklaşma Önleyici) **İÇERMEZ**. İhtiyaca göre proseste modifiye edilmelidir.

218W Sürümü: 3500 ppm Antiblock ve 1500 ppm Slip **İÇERİR**.

Uygunluk: Gıda Mevzuatı (Food Regulation) sertifikası talep üzerine sağlanmaktadır.

NotebookLM

ÜRÜN KARAR ÖZETİ

İnce, Güçlü ve Çok Yönlü

SABIC LLDPE 218 Serisi; standart şişirme (blown) film hatlarında minimum modifikasyonla işlenebilen, **12 mikrona kadar inceltilebilen ve üstün delinme direnci sunan** ideal bir genel amaçlı çözümdür. Harici karışımlar için **218N'i**, doğrudan kullanıma hazır pratik ince ambalaj üretimi için ise **218W**'yi tercih edin.

NotebookLM