DİJİTAL MALZEME PASAPORTU

SABIC LLDPE 318BJ

Yüksek performanslı ambalaj filmleri için ideal çözüm.

Üretici:
SABIC®

Malzeme Ailesi:
LLDPE (Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen - Bütan Bazlı)

Cast film ekstrüzyonunda yüksek ısıl kararlılık, mükemmel optik netlik ve üstün yırtılma direnci sunan, kolay işlenebilir polimer çözümü.

NotebookLM

Kritik performans değerlerinde dengeli ve üstün mühendislik.

Temel Özellikler

Akışkanlık (MFI)

2.8 dg/min

(190 °C / 2.16 kg)

Yoğunluk

918 kg/m³

Mekanik Güç

Kopma Uzaması

%710

Yırtılma Dayanımı (TD)

140 kN/m

Delinme Direnci

2.0 J

Optik ve Termal

Bulanıklık (Haze)

%2.1

Parlaklık (Gloss 45°)

91 ‰

Erime Noktası

121 °C

NotebookLM

Esneklik ve dayanıklılığın buluştuğu endüstriyel ambalaj çözümleri.



NotebookLM

Zorlu film üretim süreçlerinde güvenilir performans istendiğinde.



Yüksek Sıcaklıklarda İşlem

Cast film üretiminde yüksek sıcaklıklara karşı optimum ısıl kararlılık gerektiğinde.

Görsel Netlik ve Dayanım

Üstün optik özellikler (%2.1 Haze) ile yüksek delinme ve yırtılma direncinin aynı anda arandığı filmlerde.

Gıda Güvenliği Uyumluluğu

Gıda temasına uygun ve TNPP katkısı içermeyen güvenilir bir reçine hedeflendiğinde.

NotebookLM



Ürün sınırlarını bilmek, doğru operasyonel güvenliği sağlar.

Tıbbi ve İlaç Uygulamaları

İlaç paketleme veya herhangi bir medikal üretim yapılacağı durumlarda (Kesinlikle kullanılmamalıdır).

Cast Film Dışı Prosesler

Özellikle cast film ekstrüzyonu için formüle edildiğinden, geleneksel olmayan spesifik makine parkurlarında.

Kötü veya Uzun Süreli Depolama

Malzemenin 6 aydan daha uzun süre bekletileceği veya 50°C üzeri sıcaklıklara maruz kalacağı durumlarda.

NotebookLM

Optimum kalite için standart üretim ve depolama şartlarına uyulmalıdır.



Proses Sıcaklıkları

Eriyik Sıcaklığı:
250 – 300°C

Soğutma Merdanesi:
20°C

Not: Optimum kullanım için küçük makine modifikasyonları gerekebilir.



Depolama Şartları

Sıcaklık:
Maksimum **50°C**

Ortam:
Kuru ortam, güneş ışığından ve doğrudan ısıdan kesinlikle uzak.



Kritik Uyarı ve Raf Ömrü

Raf Ömrü:
Teslimattan itibaren **6 ay** içinde işlenmelidir.

Risk:
Kötü depolama; renk değişimine, kötü kokuya ve performans düşüklüğüne yol açar.

NotebookLM

LLDPE 318BJ: Üretim hattınızda kolaylık, son üründe mükemmellik.

- **Nitelik:** TNPP içermeyen, gıda temasına tam uygun yapı.
- **Güç:** Sektör standartlarını aşan üstün uzama (%710), delinme ve yırtılma direnci.
- **Sonuç:** Yüksek hızlı cast film hatları ve streç uygulamaları için optimum ısıl kararlılık sunan firesiz operasyon seçimi.

ISO 9001 kalite güvencesiyle üretilmiştir. | Uyarı: İlaç veya tıbbi uygulamalar için kullanılamaz.

NotebookLM