Yüksek performanslı ambalaj filmleri için mükemmel işlenebilirlik.

SUPEER™ 8112

Metallocen katalizör teknolojisiyle üretilen; genel amaçlı ve yüksek performanslı şişirme film (blown film) prosesleri için üstün mekanik güç ve optik netlik sunan çözüm.



Üretici
SABIC®

Malzeme Ailesi
mLLDPE

Polimer Yapısı
Etilen-Okten Kopolimeri

NotebookLM

İdeal akışkanlık, düşük pusluluk ve olağanüstü darbe dayanımının dengeli birleşimi.

Akışkanlık

1.1

g/10 min (MFR - 190°C / 2.16 kg)

ASTM D1238

Yoğunluk

912

kg/m³

ASTM D1505

Darbe Gücü

>1000

g (Dart Impact F50)

ASTM D1709

Optik Netlik

%7

Haze / Pusluluk

ASTM D1003

Film özellikleri %100 SUPEER™ 8112 kullanılarak, 50 µm kalınlığında ve 2.5 BUR parametrelerinde ölçülmüştür.

NotebookLM

Çok yönlü polimer yapısı ile endüstriyel ve tüketici ambalajlarında esnek çözümler.



Laminasyon Filmleri



Dondurulmuş Gıda Torbaları



Sıvı Ambalaj Poşetleri



Endüstriyel Astarlar (Liner)



Streç Kapüşon (Stretch Hood)



Yüzey Koruma Filmleri

NotebookLM

Zorlu film uygulamalarında üstün dayanım ve görsel kaliteyi bir arada aradığınızda idealdir.

Üstün İşlenebilirlik Gerekiyorsa:
Genel amaçlı veya yüksek performanslı şişirme film (blown film) proseslerinde akıcı ve kolay bir üretim hedeflendiğinde.

Ekstra Yüksek Mekanik Güç Şartsa: Sıvı poşetleri veya endüstriyel astarlar gibi >1000 g darbe direnci ve yüksek kopma dayanımı (MD 51 MPa) gerektiren zorlu son ürünlerde.

Optik Netlik ve Şeffaflık İsteniyorsa: Sadece %7 seviyesindeki çok düşük pusluluk (haze) değeriyle, laminasyon ve yüzey koruma gibi görsel kalitenin öne çıktığı estetik ambalajlarda.

NotebookLM

Operasyonel sıcaklık sınırları ve uzun depolama süreleri projenizle uyuşmadığında alternatifleri değerlendirin.



Yüksek Isı Dayanımı Beklentisinde: Malzemenin erime noktası (Melting Point) ~111°C olduğundan, son ürünün bu değerin üzerindeki sıcaklıklara veya pastörizasyona maruz kalacağı durumlarda.



Uzun Süreli Hammadde Stoklamasında:
Polimerin teslimattan sonra işlenmeden 6 aydan daha uzun süre depoda bekletilmesi planlanıyorsa (Kalite bozulması riski).



Sert ve Kontrolsüz Depolama Koşullarında:
Depolama alanının 50°C'yi aştığı, malzemenin doğrudan güneş ışığına veya yoğun ısıya maruz kalacağı tesislerde.

NotebookLM

Optimum ürün performansı için doğru proses sınırlarını ve sıkı depolama standartlarını koruyun.



PROSES ŞARTLARI

Kovan Sıcaklığı (Barrel Temp):

180°C - 200°C

Şişirme Oranı (BUR):

2.0 - 3.0

Uyumluluk: Genel amaçlı ve yüksek performanslı film hatları.



KRİTİK DEPOLAMA

Sıcaklık Limiti: Maksimum 50°C.

Ortam: Kuru alan; doğrudan güneş ışığından ve ısı kaynaklarından tamamen uzak.

Tavsiye Edilen Süre: Teslimattan sonra en geç 6 ay içinde işlenmelidir.

Risk: Uygunsuz depolama; renk değişimine, kötü kokuya ve performans düşüşüne (garanti dışı durumlara) yol açar.

NotebookLM

Yüksek darbe direnci, şeffaflık ve mükemmel işlenebilirliğin tek pakette birleştiği mLLDPE çözümü.

Profil

SABIC SUPEER™ 8112

Karakteristik

Etilen-Okten Kopolimeri, Metallocen Katalizörü.

Temel Avantajlar

~%7 Pusluluk, >1000g Dart Darbe Gücü, 51 MPa MD Kopma Dayanımı.

Sonuç Kararı

Sıvı poşetleri, dondurulmuş gıda ambalajları ve endüstriyel astarlar gibi hem estetik şeffaflığın hem de ekstra yüksek yırtılma/darbe direncinin aynı anda gerektiği projeler için kesin seçimdir.

Bu dokümandaki veriler SABIC SUPEER™ 8112 (Revizyon 20211203) Teknik Veri Sayfasına dayanmaktadır. Nihai uygunluk müşteri testlerine tabidir. Tüm hakları SABIC'e aittir (© 2021).

NotebookLM