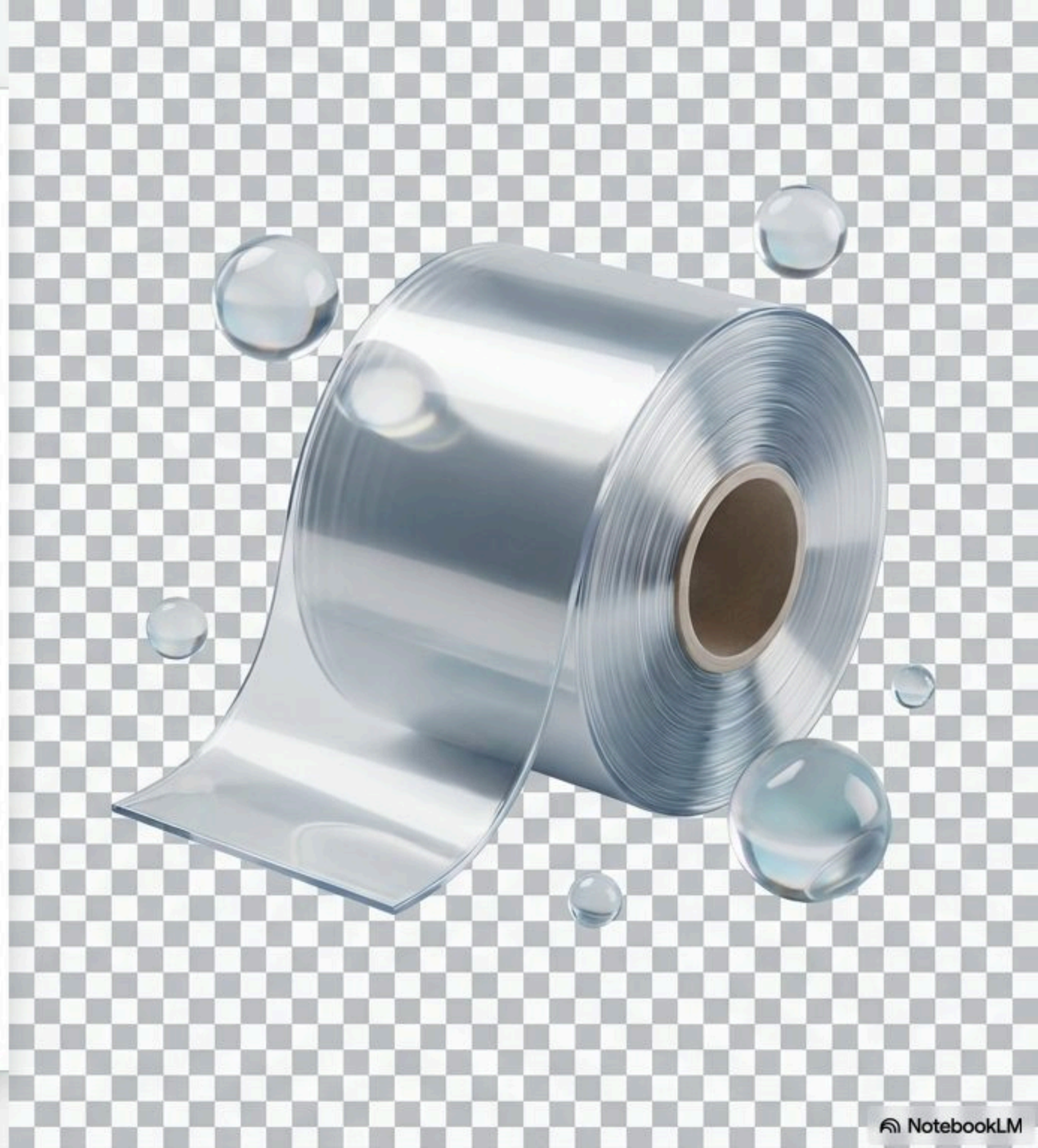
MATERIAL PASSPORT

SIBUR

PE LL09200 FE

Buten Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen (LLDPE)

> Mükemmel delinme direnci, yüksek çekme kuvveti ve üstün sızdırmazlık performansı.



NotebookLM

Temel Performans Değerleri

190 °C / 2.16 kg (ISO 1133-1)

AKIŞKANLIK

0.9 [g/10 min]

MFI / MFR

ISO 1183

YOĞUNLUK

0.920 [g/cm³]

ASTM 1709

DART DROP DARBE DAYANIMI

150 [g]

10 N (ISO 306)

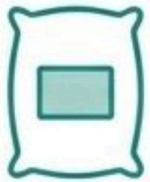
VICAT YUMUŞAMA

100 [°C]

Not: Değerler 38 µm kalınlığında film üzerinde (Şişirme oranı 2:1, erime sıcaklığı 225 °C) tipik olarak ölçülmüştür.

NotebookLM

En Uygun Uygulamalar



Ağır Hizmet Torbaları (Heavy Duty Sacks)



Tarım Filmleri



Astarlar (Liners)



Taşıma Torbaları



Dondurulmuş Gıda Ambalajları



Laminasyon ve Koekstrüde Filmler



Endüstriyel Ambalajlama



Reçete Esnekliği: LDPE veya HDPE polietilen reçineleri ile mükemmel harmanlanma (blending) uyumluluğu.

NotebookLM

Karar Tetikleyicileri: Neden Seçilir?

Zorlu Fiziksel Koşullar

Mükemmel **delinme** direnci ve **%800/850** (MD/TD) kopma uzaması ile yırtılma ve patlamalara karşı üstün mekanik tolerans sağlar. (Kopma mukavemeti: **44/40** MPa).

Güvenilir Paketleme İhtiyacı

Güçlü sızdırmazlık (sealing) performansı sayesinde, endüstriyel yüklerin ve dondurulmuş gıdaların güvenle taşınmasını ve depolanmasını garanti eder.

Proses Uyum Yeteneği

Mevcut üretim hatlarında sorunsuz çalışır. Diğer PE reçineleri (LDPE/HDPE) ile uyumlu yapısı sayesinde üretim reçetelerinde esneklik sunar.

NotebookLM

Sınırlar: Ne Zaman Seçilmez?

[Kritik Uyarı]

Medikal ve İlaç Sektörü

Üretici direktifi gereği; tıbbi, farmasötik veya sağlık hizmetleri (healthcare) uygulamalarında kullanımı **kesinlikle desteklenmez** ve uygun değildir.

Yüksek Akışkanlık Beklenen Prosesler

0.9 g/10 dk MFI değeri ile düşük akışkanlıklı bir film sınıfıdır. Hızlı çevrimli enjeksiyon kalıplama gibi aşırı yüksek akışkanlık gerektiren prosesler için tasarlanmamıştır.

Aşırı Yüksek Rijitlik İstenen Parçalar

Bu ürün **0.920 yoğunluklu** bir LLDPE'dir. Karakteri esneklik, uzama ve delinme direncidir. Yüksek sertlik ve rijit form gerektiren kalıplı ürünlerde tercih edilmemelidir.

NotebookLM

Proses ve Güvenlik Parametreleri

Optimum Ekstrüzyon



Referans Erime Sıcaklığı: **225 °C**



Şişirme Oranı (BUR): Test performansını maksimize etmek için 2:1 oranında ekstrüde edilmesi önerilir.

Mevzuat ve REACH Uyumu



- **Polimer Muafiyeti:** Polimerler doğrudan REACH kaydından muaftır.
- **Tam Uyum:** Kullanılan tüm monomerler ve ilgili katkı maddeleri tam REACH kayıtlı ve mevzuata uygundur.

Kullanım amacına uygunluk testleri ve ürünün yasal/güvenli işleme sorumluluğu tamamen alıcıya aittir.

NotebookLM

Yönetici Özeti

SIBUR PE LL09200 FE; ağır hizmet, tarım ve endüstriyel ambalaj sektörlerinde, malzemenin **maksimum delinme direnci ve mükemmel kopma** beklendiği projeler için tasarlanmış yüksek performanslı bir buten LLDPE çözümüdür.

Türkiye Satış Ofisi ile İletişime Geçin:

Company: SIBUR International Trading Istanbul

Address: EGS Business Park, B1 Blok, Kat.9, No.318
Yeşilköy, Bakırköy / İstanbul

Tel: +90 212 465 2321

E-mail: polyolefins@sibur-int.com

NotebookLM