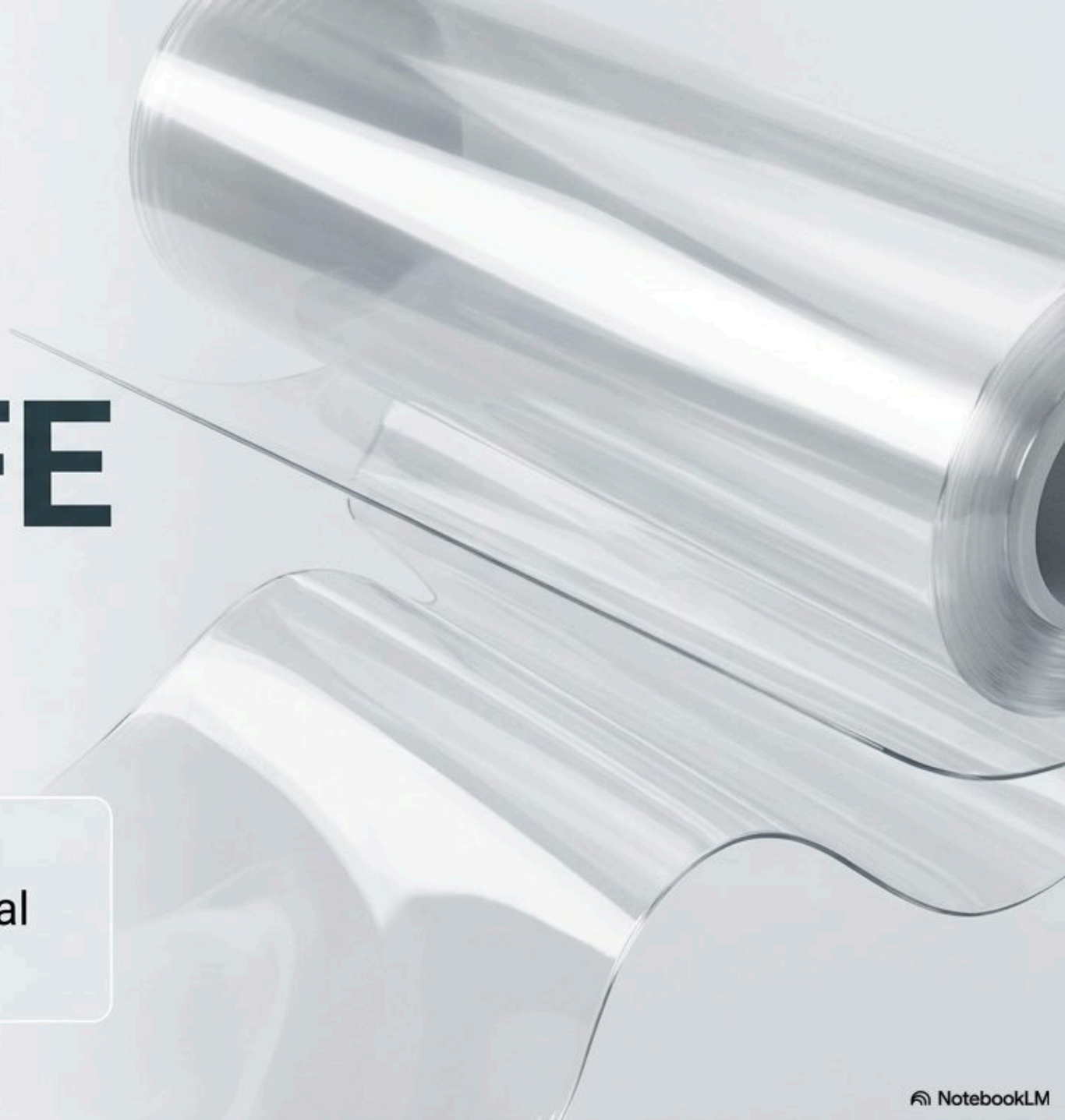
SIBUR

SIBUR | Ürün Vitrini

LL30200 FE

Lineer Alçak Yoğunluklu Polietilen (Buten LLDPE)

Yüksek hızlı ekstrüzyon süreçleri için; mükemmel optik netlik ve yüksek termal kararlılığın optimum kombinasyonu.



NotebookLM

Kusursuz Üretim İçin Temel Reçine Özellikleri



3.0

g/10 min

Erime Akış İndeksi (MFI - 190°C/2.16 kg)



0.920

g/cm³

Standart LLDPE Yoğunluğu



97

°C

Vicat Yumuşama Sıcaklığı (10 N)



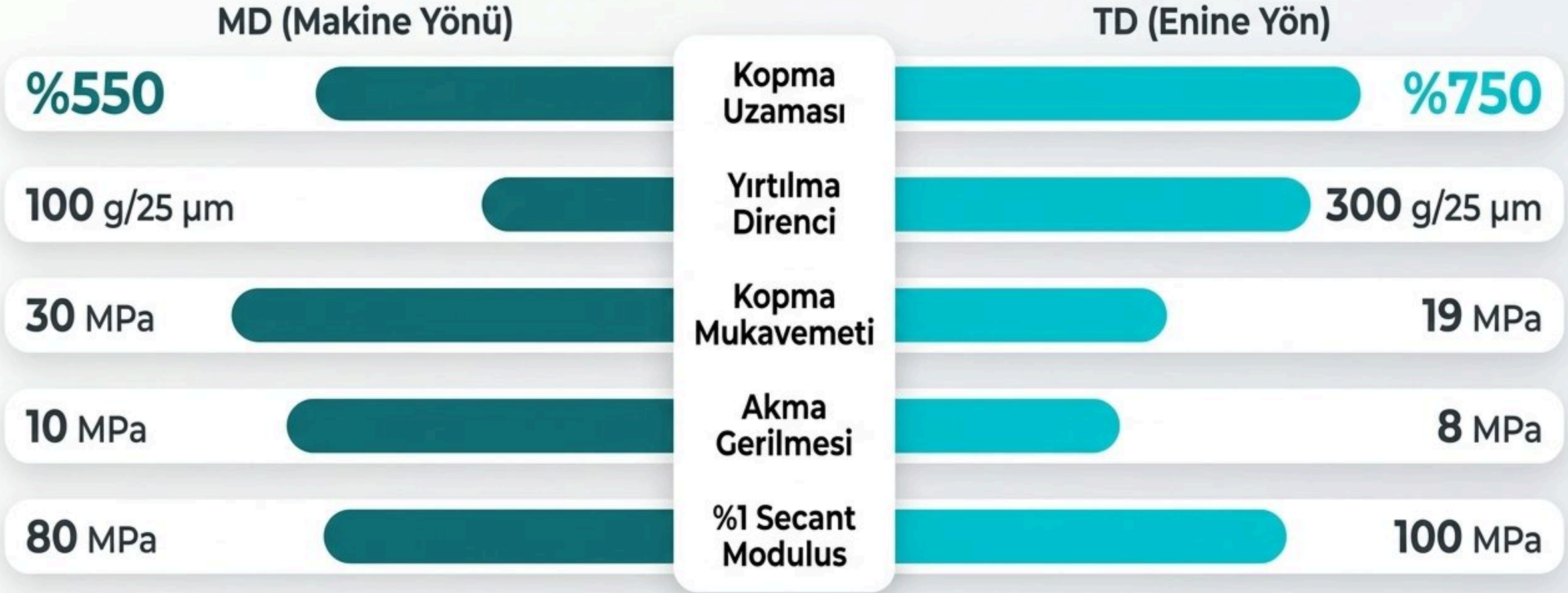
%1

Gloss (45°C): 95‰

Haze (Bulanıklık) - Ekstra şeffaflık

NotebookLM

İnce Filmlerde (20 µm) Üstün Mekanik Esneklik ve Direnç



Dart Drop Impact Strength (Darbe Dayanımı): 90 g

NotebookLM

Hangi Uygulamalar İçin Tasarlandı?



Cast Film Üretimi

Mükemmel şeffaflık ve parlaklık gerektiren standart cast film hatları için optimize edilmiştir.



El Tipi Streç Sarım

Yüksek kopma uzaması (%750 TD) sayesinde manuel sarmada maksimum esneme ve verim sağlar.



Palet Streç Filmleri

Gelişmiş yırtılma direnci ve mekanik tutunma özellikleri ile endüstriyel yüklerin güvenli sevkiyatını garanti eder.

NotebookLM

LL30200 FE’yi Neden Tercih Etmelisiniz?



Yüksek Hız Uyumluluğu

Yüksek hızlı ekstrüzyon proseslerinde sorunsuz, kesintisiz ve stabil bir üretim hattı hedeflediğinizde.

Cam Berraklığında Estetik

Nihai üründe (%1 Haze, 95‰ Gloss ile) kusursuz optik şeffaflık ve premium parlaklık arandığında.

İnce Kesitte Yüksek Direnç

Film kalınlığı düşürülse bile (örn: 20 µm), fiziksel direnç, yırtılma ve kopma esnekliği özelliklerinden ödün vermek istemediğinizde.

NotebookLM

LL30200 FE Hangi Durumlarda Uygun Değildir?



Medikal/Sağlık Sektörü

Tıbbi cihaz, farmasötik veya medikal sağlık uygulamaları için kullanılamaz (Üretici tarafından bu alanlarda kullanımı desteklenmemektedir).

Yüksek Rijitlik İhtiyacı

Yüksek rijitlik (sertlik) ve kalın kesit gerektiren kalıplama uygulamalarında (Bu malzeme esneklik odaklı bir LLDPE film reçinesidir).

Düşük Isılı Prosesler

Aşırı düşük eriyik sıcaklığı ile çalışan ekstrüderlerde (İdeal mekanik değerler 260°C eriyik sıcaklığında elde edilmiştir).

NotebookLM

Optimum Üretim İçin İşleme ve Uygunluk Parametreleri

Proses Sıcaklığı (260°C)



Listelenen tüm kritik film performans değerleri, 260°C eriyik sıcaklığında (melt temperature) üretilmiş filmler baz alınarak ölçülmüştür. Makine kalibrasyonunda dikkate alınmalıdır.

REACH Uyumluluğu



Polimerler REACH kaydından muaftır; ancak kullanılan tüm monomerler ve katkı maddeleri tam REACH kaydına sahiptir. Yalnızca mevzuata uygun hammaddeler kullanılır.

İş Güvenliği



Reçinenin güvenli işlenmesi, taşınması ve kullanımı için her zaman güncel Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) referans alınmalıdır.

NotebookLM

> SIBUR LL30200 FE; özellikle el ve palet streç sarım uygulamalarında, üretim hattında yüksek hız, nihai üründe ise kusursuz bir şeffaflık ve üstün mekanik dayanım arayanlar için tasarlanmış birinci sınıf bir Buten LLDPE çözümüdür.

SIBUR International Trading Istanbul
polyolefins@sibur-int.com
Tel: +90 212 465 2321

Sunulan değerler spesifikasyon değil, ürün üzerinde ölçülen tipik değerlerdir. Nihai uygunluk testi ve yasal/güvenli kullanım sorumluluğu tamamen kullanıcıya aittir.

SIBUR

NotebookLM