

MATERIAL PASSPORT

SK global chemical

Üretici:

SK global chemical

Malzeme Ailesi:

Darbe Dayanımlı Polipropilen Kopolimer (Impact PP Copolymer)

Ürün Kodu:

YUPLENE™ B391G

Enjeksiyon kalıplamada kusursuz yüzey, maksimum akışkanlık ve yüksek boyutsal kararlılık.

NotebookLM

Teknik Performans Özeti

Yüksek rijitlik ve akışkanlık arasında optimum denge.

Akışkanlık

40.0 g/10min

(MFI, ASTM D1238)

Termal Direnç

150 °C

(Vicat Yumuşama Noktası, ASTM D1525)

Rijitlik

13.000 kg/cm²

(Eğilme Modülü, ASTM D790)

Darbe Dayanımı

7.5 kg·cm/cm

(Izod, Çentikli, 23°C, ASTM D256)

Akma Çekme Dayanımı: 260 kg/cm² | Rockwell Sertliği: 90 R | Kopma Uzaması: < %500

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları

İnce cidarlı yapılardan, büyük hacimli dayanıklı parçalara kadar geniş ölçekli kullanım.



Otomotiv Uygulamaları

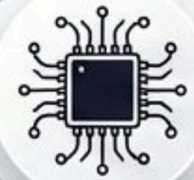
Yüksek boyutsal kararlılık ve darbe dayanımı gerektiren yapısal otomotiv parçaları.

YUPLENE™ B391G



Elektrikli Ev Aletleri

'Gas mark' içermeyen, estetik yüzey beklentisi olan çeşitli gövde parçaları.



Endüstriyel Elektronik

Rijitlik ve form koruma sağlayan elektronik taşıyıcılar.



Büyük Hacimli & İnce Cidarlı Ürünler

40 MFI değeri sayesinde düşük basınçla kalıbı hızla doldurması gereken konteynerler ve ince duvarlı parçalar.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

Hız, estetik ve güvenliğin bir araya geldiği projeler için tasarlanmıştır.

Kusursuz Yüzey İsteniyorsa

Kimyasal parçalanma (chemical cracked) prosesi içermez. Enjeksiyon sonrası yüzeyde gaz izi (gas mark) oluşturmayan pürüzsüz estetik parçalar elde edilir.

Yüksek Akış / İnce Cidar Gerekiyorsa

Çok yüksek akışkanlığı (MFI 40) sayesinde büyük ve ince cidarlı kalıpları zorlanmadan, mükemmel dağılımla doldurur.

Gıda Teması Uyumluluğu Aranıyorsa

FDA 21 CFR177.1520 regülasyonlarına tam uyumludur. Temas hassasiyeti olan güvenilir son kullanıcı ürünleri için onaylıdır.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Proses ve mekanik yapı itibarıyla her senaryoya uyumlu değildir.



Enjeksiyon Dışı Proseslerde

Özellikle enjeksiyon kalıplama (injection molding) için optimize edilmiştir. Ekstrüzyon veya şişirme (blow molding) prosesleri için uygun profil sunmaz.



Düşük Akışkanlık Gerektiren Kesitlerde

40 MFI gibi çok yüksek bir akış değerine sahip olduğu için, akışın yavaş olması ve eriyiğin yoğun kalması gereken özel uygulamalar için önerilmez.



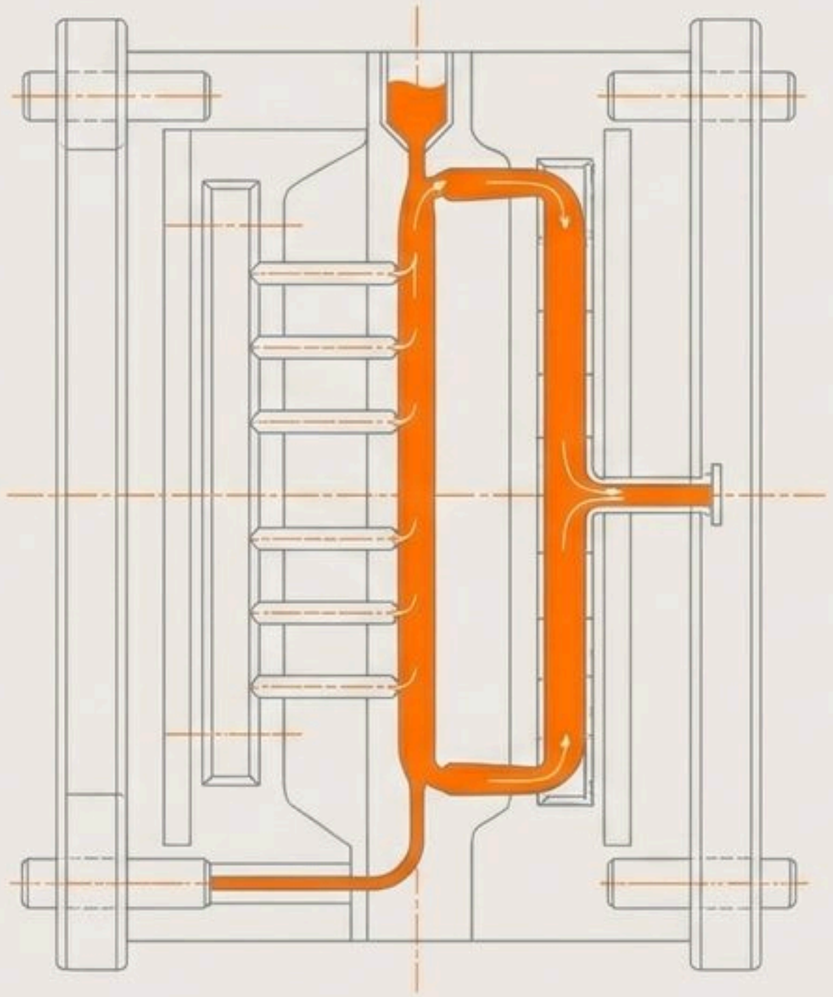
Esnek / Elastomerik Parçalarda

Yüksek rijitlik (13.000 kg/cm² modül) karakteristiğine sahiptir ve kopma uzaması < %500'dür. Kauçuksu esneklik istenen parçalarda kullanılmaz.

NotebookLM

Proses ve Üretim Notları

İşleme sırasında YUPLENE™ B391G formunun avantajlarını maksimize edin.



Kalıp Dolum Dinamikleri

Spiral Flow (SK Metodu): >800 mm
Kalıp içi akıcılığı olağanüstüdür. İnce cidar dolumlarında avantaj sağlar.

Termal Kararlılık Performansı

Isı Bozulma Sıcaklığı (HDT): 110 °C
Hızlandırılmış Fırın Yaşlanması: Havada 150 °C sıcaklıkta 360 saat yapısal dayanım gösterir.
(Aşırı Soğuk Direnci: -20°C'de 5.0 kg·cm/cm darbe dayanımı korur).

Özel Uyarı (Gaz İzi)

Ürün gaz izinden (gas mark) arındırılmış kusursuz bir yüzey potansiyeli sunar. Bu yapısal avantajı korumak için enjeksiyon sırasında uygun kalıp havalandırmasına dikkat edilmelidir.

NotebookLM

Karar Özeti: Güçlü, Hızlı ve Pürüzsüz.

YUPLENE™ B391G; otomotiv ve elektronik sektörlerinde, özellikle büyük hacimli veya ince cidarlı parçaların hızlı enjeksiyonu için tasarlanmıştır. **40 MFI maksimum akışkanlığı**, yüksek rijitliği ve gaz izi bırakmayan (gas-mark free) yüzey teknolojisi ile estetik ve yapısal gücü bir araya getiren ideal darbe dayanımlı kopolimer malzemedir.

SK Institute of Technology - ISO 9001 Certified Quality Management.

TEKNİK DÖKÜMANI İNDİR / NUMUNE İSTE

NotebookLM