SK global chemical

ACRAN
BOĞAZİÇİ KİMYA A.Ş.

YUPLENE™ BM3900

Impact HCPP (Yüksek Kristalli Propilen Çarpma Kopolimeri)

Enjeksiyon kalıplamada maksimum hız,
üstün akışkanlık ve kusursuz boyutsal kararlılık.

NotebookLM

Yüksek Akışkanlık ve Isıl Direncin İdeal Dengesi

Akışkanlık (MFI)



60.0 g/10min

Yüksek akış, hızlı dolum kapasitesi.

Isı Direnci (HDT)



130 °C

Isıl bozulma sıcaklığı tavanı.

Rijitlik (Esneme Modülü)



16,000 kg/cm²

Üstün yapısal sertlik ve form koruma.

Çarpma Dayanımı (IZOD, 23°C)



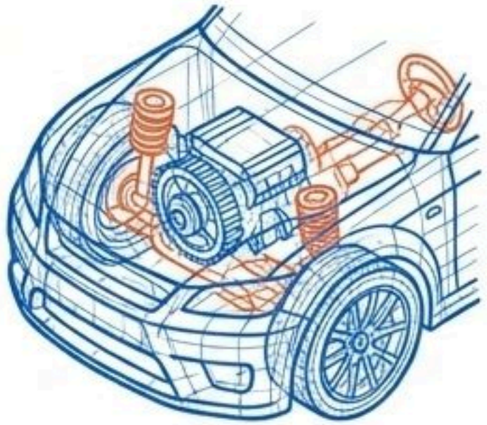
7.5 kg·cm/cm

Çentikli çarpma testi ile kanıtlanmış tokluk.

Spiral Akış: >800 mm | Vicat Yumuşama Noktası: 155 °C | Çekme Dayanımı (Akma): 300 kg/cm²

NotebookLM

Geniş Uygulama Yelpazesi: Nerede Parlar?

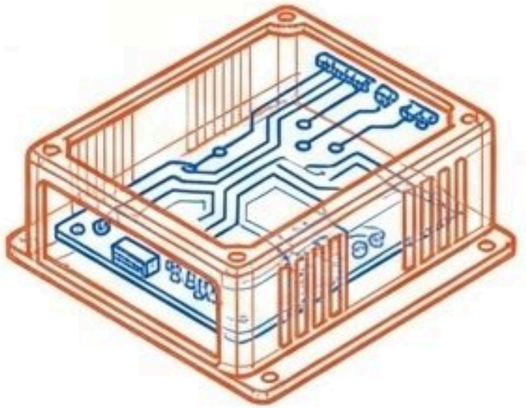


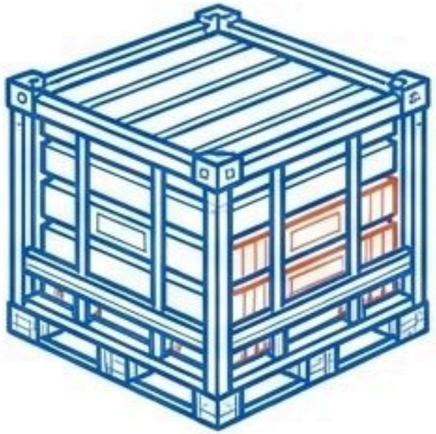
Otomotiv Parçaları

Yüksek rijitlik ve çarpma dayanımı gerektiren yapısal araç bileşenleri.

Elektronik Aletler

Endüstriyel veya tüketici elektroniğinde ısı direncinin kritik olduğu koruyucu muhafazalar.



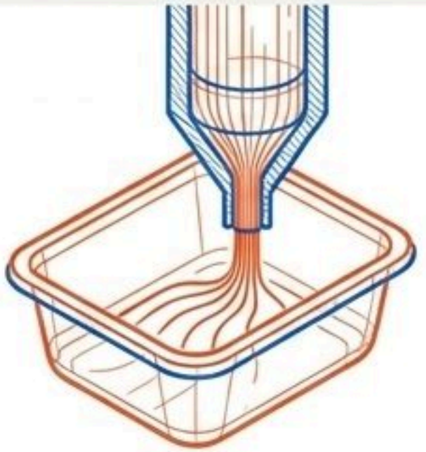


Büyük Boyutlu Kaplar

Geniş yüzeyli, yüksek sertlik ve boyutsal kararlılık gerektiren depolama çözümleri.

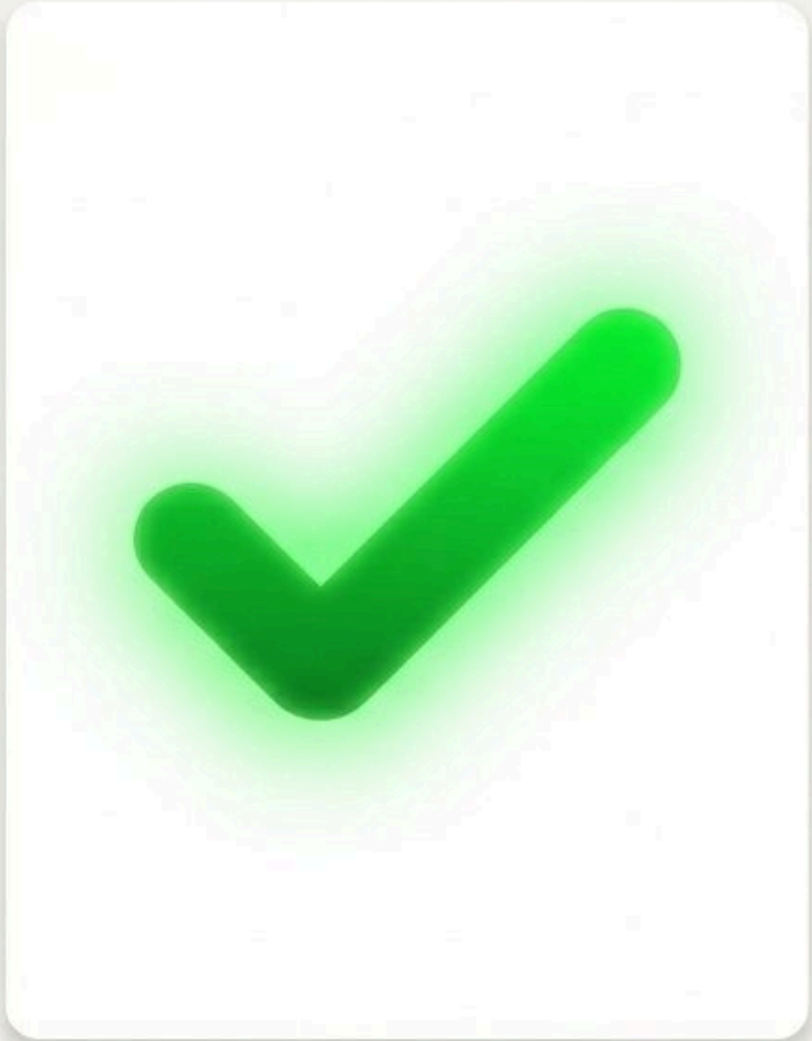
İnce Cidarlı Üretim

Çok yüksek hızlı enjeksiyon gerektiren ince kesitli ve zorlu kalıp uygulamaları.



NotebookLM

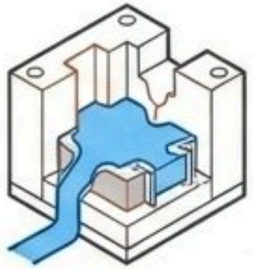
Karar Matrisi: Ne Zaman BM3900 Seçilmelidir?





Çevrim süresini kısaltmak istiyorsanız.

Hızlı kristalizasyon özelliği ile enjeksiyon döngüsünü hızlandırır.



İnce cidarlı veya uzun akışlı kalıplarınız varsa.

MFI 60.0 değeri ve >800 mm spiral akış kapasitesiyle en zor kalıpları eksiksiz doldurur.



Gaz izi olmayan, kusursuz yüzeyler hedefliyorsanız.

Kimyasal yöntemlerle kırılmış bir ürün olmadığı için yüzey hatalarını engeller, mükemmel boyutsal kararlılık sunar.

NotebookLM

Karar Matrisi: Ne Zaman BM3900 Seçilmemelidir?





Enjeksiyon dışı üretim yöntemlerinde.

Bu polimerin moleküler yapısı spesifik olarak enjeksiyon kalıplama uygulamaları için tasarlanmıştır.



Yüksek esneklik ve uzama beklenen projelerde.

Kopma uzaması %100'ün altındadır; amaç yüksek rijitliktir, yumuşak esneklik değil.



Düşük akışkanlık (düşük MFI) gerektiren proseslerde.

Üstün akış değerine (MFI 60) sahip olduğu için, kasıtlı olarak ağır ve düşük akışkanlık istenen özel üretim hatlarına uygun değildir.

NotebookLM

Proses Akışı ve Sahadaki Çözümleri

Hızlı Kristalizasyon	Enjeksiyon makinesindeki kalıp soğuma ve çevrim süresini minimuma indirir.
Düşük Çekme Payı	Çarpılma ve çekme sorunlarını engelleyerek üstün boyutsal kararlılık sağlar.
Saf Üretim Teknolojisi	Üretim sonrası yüzeyde oluşan gaz izi sorunlarını doğal olarak ortadan kaldırır.

NotebookLM

“YUPLENE™ BM3900; ince cidarlı ve yüksek hızlı üretim süreçlerinde yüzey kusurlarını ortadan kaldırmak isteyenler için, üstün akışkanlığa ve rijitliğe sahip nihai enjeksiyon çözümüdür.

Daha fazla teknik detay ve tedarik planlaması için uzmanlarımıza danışın.

Acran Boğaziçi Kimya A.Ş. Mahmutbey Mah. (İstoç Tic. Merk) 2412 Sk. (C Plaza) No:2 İç Kapı No : 56,57,58 / Bağcılar İstanbul 0 (212) 659 94 37 0 (212) 659 94 38 www.acran.com.tr info@acran.com.tr

SK gl NotebookLM