LyondellBasell

Moplen EP332L

Polipropilen Çarpma Kopolimeri (PP Impact Copolymer)

Özet Kartı

Üretici: LyondellBasell

Değer Önerisi: Otomotiv ve endüstriyel uygulamalar için; düşük çarpılma (low warpage) eğilimi, ısı yaşlanmasına karşı üstün direnç ve düşük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanımı sunan enjeksiyon kalıplama çözümü.

NotebookLM



Fiziksel & Akış

Erime Akış Hızı (MFR): 7 g/10 min
ISO 1133-1, 230 °C/2.16 kg

Yoğunluk: 0.90 g/cm³
ISO 1183-1



Mekanik Güç

Eğilme Modülü: 1200 MPa
ISO 178

Akma Gerilimi: 26 MPa
ISO 527-1, -2

Kopma Uzaması: %70
ISO 527-1, -2

Charpy Darbe - Çentikli:
23 °C: 9 kJ/m²
0 °C: 6 kJ/m²
-20 °C: 3.5 kJ/m²
ISO 179

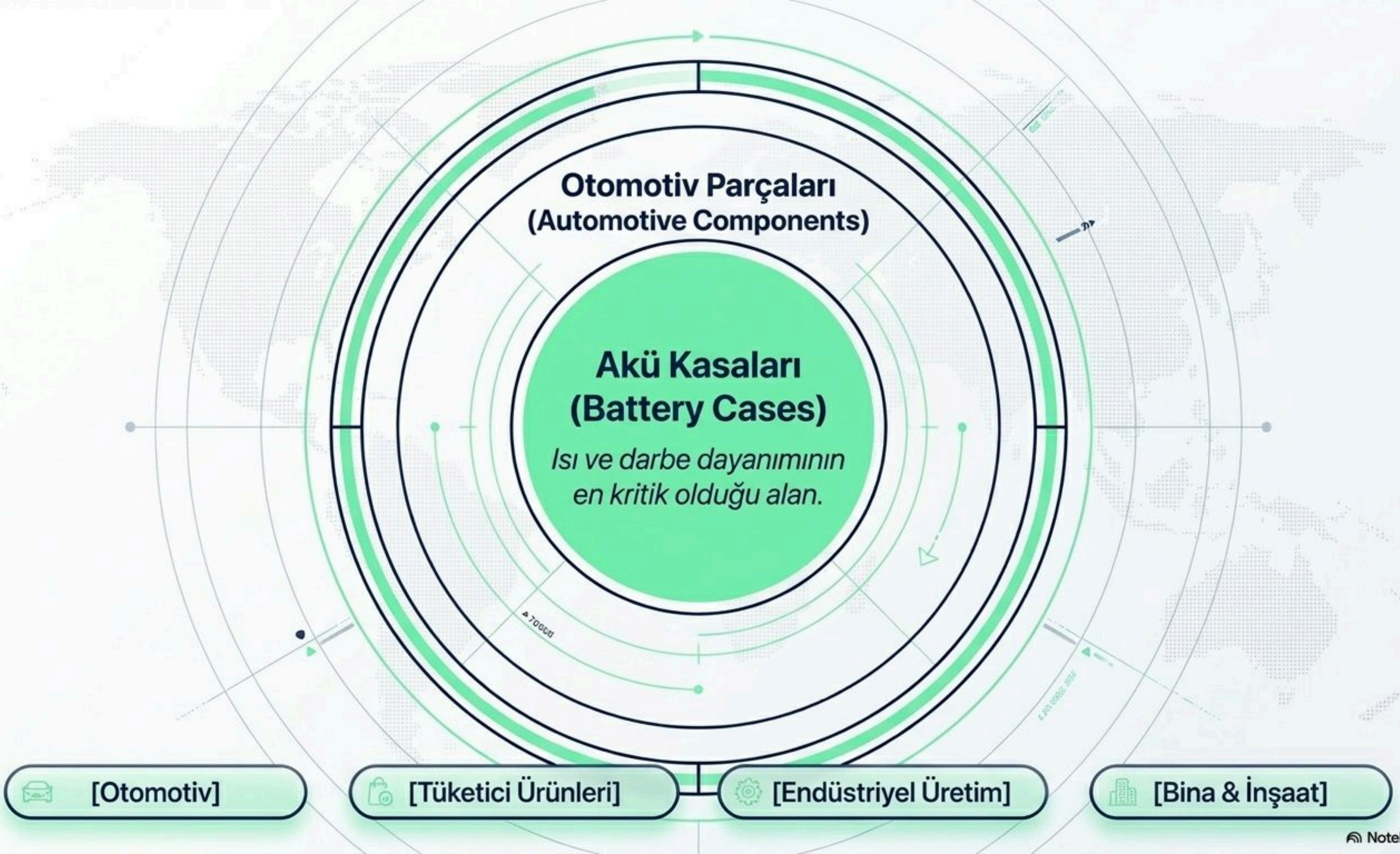


Termal Direnç

Vicat Yumuşama (A50): 148 °C
ISO 306

Isı Sapma Sıc. (HDT B): 84 °C
ISO 75B-1, -2, 0.45 MPa

NotebookLM


Otomotiv Parçaları
(Automotive Components)
Akü Kasaları
(Battery Cases)
Isı ve darbe dayanımının en kritik olduğu alan.
[Otomotiv]
[Tüketici Ürünleri]
[Endüstriyel Üretim]
[Bina & İnşaat]

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?



Yüksek Isı Bozulma Direnci Gerektiğinde

Akü kasaları gibi sürekli sıcaklık stresi altındaki parçalar için özel ısı stabilizatörü (heat stabilized) içerir; ısı yaşlanmasına karşı uzun ömürlü direnç sunar.

Boyutsal Kararlılık İstendiğinde

Düşük çarpılma (low warpage) özelliği sayesinde, enjeksiyon kalıplama sonrası parça formunu mükemmel korur.

Soğuk İklim Performansı Arandığında

Orta seviye akışkanlığı ile dengeli bir yapı kurarak -20°C gibi düşük sıcaklıklarda bile darbe ve sertlik performansını kaybetmez.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?



Medikal ve İlaç Sektörlerinde

Bu reçine; tıbbi, medikal veya farmasötik uygulamalarda kullanılmak üzere kesinlikle üretilmemiş ve onaylanmamıştır.

Ultra Yüksek Akış Gerektiren İşlemlerde

7 g/10 min MFR değeriyle “orta akışlı” (medium flow) bir malzemedir. Çok ince cidarlı parçalarda veya ultra hızlı çevrimlerde eksik kalıplama riski yaratabilir.

Uygunsuz Depolama Koşullarında

Doğrudan güneş ışığı alan veya 40°C üzerindeki aşırı sıcak/nemli depolama şartlarında özellikleri bozulabilir; bu tip tesislerde ekstra koruma gerektirir.

NotebookLM

İşleme Yöntemi ve Depolama

İşleme Yöntemi ve Depolama

Yöntem: Enjeksiyon Kalıplama (Injection Molding)

Sıcaklık: Max 40°C altında depolayın.

Işık ve Nem: Doğrudan güneş ışığından ve yüksek nemden koruyun.

Kurutma: Isı dalgalanmalarına bağlı nem yoğuşması durumunda, işleme öncesi reçineyi mutlaka kurutun.

İSG ve Güvenlik Uyarıları (Health & Safety)

Havalandırma: Eriyik polimer buharı hava ile temas ettiğinde tahriş edici koku yayabilir. Üretim alanında etkili bir egzoz havalandırması şarttır.

Yanıcılık: Aşırı ısı ve oksijen altında yanıcıdır, yoğun siyah duman üretir. Doğrudan alevden uzak tutun.

Kişisel Koruma: Erimiş malzeme sıçramalarına karşı göz koruması (safety glasses) ve cilt koruması asgari önlemdir.

NotebookLM

Moplen EP332L; ısı yaşlanmasına karşı üstün direnci, düşük çarpılma eğilimi ve dengeli darbe/rijitlik profili ile otomotiv parçaları ve akü kasaları üretiminde güvenle seçebileceğiniz, kararlı bir enjeksiyon kalıplama çözümüdür.

[Isı Stabilizasyonu] [Düşük Çarpılma] [Darbe Direnci] [Soğuk İklim Performansı]

Karar Verin: LyondellBasell Moplen EP332L (PP Impact Copolymer)

NotebookLM