**ÜRÜN VİTRİNİ** | MATERIAL PASSPORT

# KOPELEN JM-365

## PP Blok Kopolimer

LOTTE CHEMICAL

Yüksek etilen-propilen kauçuk içeriği ile **standart blok kopolimerleri aşan darbe dayanımı ve ideal fiziksel özellik dengesi.**

NotebookLM

# Kritik Performans Verileri

Konvansiyonel enjeksiyon prosesleri için yüksek akışkanlık ve sağlam yapı dengesi.

## Akış & Yoğunluk

- MFI: 26 g/10min (Yüksek Akış)
- Yoğunluk: 0.9 g/cm³

## Mekanik Performans

- Akma Çekme Dayanımı: 25 MPa
- Kopma Uzaması: %50 - %100
- Eğilme Modülü: 1,080 - 1,270 MPa

## Darbe Dayanımı (Izod)

- 23°C'de: 64 - 69 J/m
- -10°C'de: 34 - 39 J/m

## Termal Direnç

- Isı Sapma Sıcaklığı (HDT): 85°C - 105°C

Belirtilen nominal değerler spesifikasyon olarak yorumlanmamalıdır. (ISO ve ASTM karma verisidir).

NotebookLM

# İdeal Uygulama Alanları

Yüksek kauçuk içeriğinin getirdiği darbe sönümleme ve dayanıklılığın kritik olduğu endüstriler için formüle edilmiştir.



## Otomotiv

Otomotiv Kompaund Baz Reçinesi: Tampon, iç trim ve yapısal parçalarda kauçuk modifiyeli yapısıyla üstün darbe emilimi ve yapısal bütünlük sağlar.



## Endüstriyel

Endüstriyel Tedarik ve Malzemeler: Yüksek fiziksel dayanım, darbe direnci ve rijitlik dengesi gerektiren zorlu teknik plastik enjeksiyon parçaları.

NotebookLM

# Neden Kopelen JM-365'i Seçmelisiniz?

Bu malzeme şu koşullar sağlandığında projeniz için en iyi çözümdür:

**Yüksek Darbe Dayanımı Gerekliyse:** İçerdiği yüksek etilen-propilen kauçuk sayesinde standart PP blok kopolimerlere kıyasla darbelere karşı çok daha dirençlidir.

**Standart Kalıplama Kullanılacaksa:** Mevcut ve konvansiyonel enjeksiyon kalıplama (injection molding) ekipmanlarınızda sorunsuz işlenecek şekilde tasarlanmıştır.

**Üretim Hızı ve Akışkanlık Önemliyse:** 26 g/10min MFI değeri ile kalıp içinde rahatça akar, karmaşık enjeksiyon parçalarının hızlı üretimini destekler.

NotebookLM

# Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelmelisiniz?

Tasarım kısıtlarınız veya üretim süreçleriniz aşağıdaki koşulları içeriyorsa bu reçine projeniz için uygun olmayabilir:



**Enjeksiyon Dışı Proseslerde:** Malzeme spesifik olarak konvansiyonel enjeksiyon kalıplama için tasarlanmıştır; film ekstrüzyonu veya şişirme (blow molding) hedefleniyorsa seçilmez.

**Yanmazlık İsteniyorsa:** Ürünün belirtilen teknik verilerinde UL94 (alev alma ve yanmazlık) derecelendirmesi bulunmamaktadır.

**Ekstrem Yüksek Sıcaklık Uygulamalarında:** Isı Sapma Sıcaklığı (HDT) 85°C-105°C aralığıyla sınırlıdır; sürekli olarak bu derecelerin üzerindeki ısılara maruz kalacak parçalar için uygun değildir.

NotebookLM

# Proses ve Kalite Notları

Üretim hattında, reçine seçiminde ve kalite kontrolde dikkate alınması gereken teknik standartlar.



### Sadece Enjeksiyon:

Reçine mimarisi, standart (konvansiyonel) enjeksiyon makinalarında optimum performans göstermek üzere tasarlanmıştır.




### Global Sertifikasyonlar:

Üretim süreçleri ISO 9001 (Kalite), ISO 14001 (Çevre) ve otomotiv endüstrisi standartı olan ISO/TS 16949 normlarına uygun olarak belgelendirilmiştir.



### Nominal Değerler:

Yayınlanan tüm fiziksel ve mekanik test değerleri nominaldir; doğrudan kesin spesifikasyon sınırları veya ürün garantisi olarak yorumlanmamalıdır.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

# “KOPELEN JM-365; otomotiv ve endüstriyel uygulamalarınız için hızlı akışkanlık (MFI 26) ve maksimum darbe dayanımını tek potada sunan güvenilir çözüm ortağınızdır.”

• Güçlü fiziksel denge • Yüksek kauçuk içeriği • Güvenilir konvansiyonel enjeksiyon performansı.

LOTTE CHE
NotebookLM