LG Chem

ÜRÜN VİTRİNİ | MALZEME PASAPORTU

SÉETEC M1600

PP Blok Kopolimer

Enjeksiyon kalıplama için rijitlik ve darbe dayanımının kusursuz dengesi.

- Yüksek Akış (MFR 25)
- FDA Uyumlu
- Dengeli Mekanik

NotebookLM

Fiziksel Kimlik Özeti

Enjeksiyon süreçlerini hızlandırmak için optimize edilmiş akış ve yoğunluk profili.

Erime Akış İndeksi (MFR)

25 g/10min

ASTM D1238 | 230°C, 2.16Kg

Yoğunluk

0.9 g/cm^3

ASTM D1505

NotebookLM

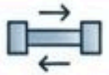
Performans Sınırları: Mekanik ve Termal

Darbelere karşı yüksek direnç ve yapısal kararlılık.

Mekanik Güç



Eğilme Modülü: 1200 MPa (ASTM D790)



Akma Çekme Dayanımı: 25 MPa (ASTM D638)



Kopma Uzaması: %300 (ASTM D638)



Izod Darbe (23°C): 98 J/m (Çentikli - ASTM D256)



Sertlik (R-scale): 90 (ASTM D785)

Termal Dayanım



Vicat Yumuşama (1kgf): 150 °C (ASTM D1525)



HDT (4.6kgf/cm²): 105 °C (ASTM D648)

NotebookLM

Hedef Uygulama Alanları

SÉETEC M1600, dayanıklılık, yüzey kalitesi ve tüketici güvenliğinin bir arada arandığı ürünler için idealdir.



Çamaşır Makinesi Parçaları

Titreşim ve darbeye dayanıklı yapısal iç aksamlar.



Temizleyici ve Süpürge Aksamları

Rijitlik ve form korumanın kritik olduğu gövde parçaları.



Oyuncak Üretimi

FDA uyumu sayesinde gıda teması ve insan sağlığı standartlarına tam uyum.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

Projeniz bu 3 kritere uyuyorsa SÉETEC M1600 doğru tercihtir:



1. Hızlı Enjeksiyon Süreçleri Gerektiğinde

25 g/10min MFR değeri sayesinde karmaşık kalıpları hızlı ve kusursuz şekilde doldurmanız gerektiğinde.

2. Rijitlik ve Esneklik Dengesi Arandığında

Hem darbe emici (98 J/m) hem de formunu koruyan (1200 MPa Eğilme Modülü) parçalar hedeflendiğinde.

3. Regülasyon ve Güvenlik Zorunlu Olduğunda

Oyuncak ve benzeri insan teması olan ürünlerde FDA güvenlik standartlarına uyum zorunluluğunda.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Projenizin gereksinimleri bu limitleri aşıyorsa alternatifleri değerlendirin:



1. Enjeksiyon Harici Üretim Yöntemlerinde

Malzeme özellikle Enjeksiyon Kalıplama için formüle edilmiştir; ekstrüzyon veya şişirme (blow molding) süreçleri için uygun değildir.

2. Sürekli Yüksek Isıya Maruz Kalan Parçalarda

Ortam veya çalışma sıcaklığı sürekli olarak 105 °C'nin (Isıl Eğilme Sıcaklığı) üzerinde seyredecekse.

3. Dondurucu Soğuklarda Ekstrem Darbe Beklenen Yerlerde

-20°C ortamında Izod darbe dayanımı 39 J/m'ye düşer; dondurucu şartlarda ağır mekanik şoklara maruz kalacak parçalar için.

NotebookLM

Regülasyon ve Proses Bildirimleri



Gıda ve Güvenlik Uyumu

FDA Onayı: Bu sınıf, gıda teması için 21 CFR 177.1520 Federal Yönetmelik şartlarını karşılamaktadır.



Üretim ve Performans Sorumluluğu

- **Referans Değerler:** TDS içindeki fiziksel ve mekanik veriler standart test (sıkıştırma kalıplama) sonuçlarıdır, bağlayıcı minimum spesifikasyonlar değildir.
- **Kullanıcı Sorumluluğu:** Gerçek işleme koşulları değişiklik gösterebilir. Reçinenin son kullanım koşullarında güvenli ve uygun olup olmadığını test etmek tamamen kullanıcının sorumluluğundadır. Veriler kalite iyileştirmeleri kapsamında önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

NotebookLM

SÉETEC M1600; beyaz eşya ve oyuncak endüstrisi için **FDA uyumlu, yüksek akışkanlık (MFR 25)** sunan ve **rijitlik/darbe dengesi** ile enjeksiyon süreçlerini hızlandıran güvenilir bir **PP Blok Kopolimer**dir.

LG Chem

TS&D TECH Center, Polyolefin | LG Chem Ltd.

Teknik destek, test örnekleri ve sipariş için temsilcinizle iletişime geçin.

NotebookLM