LG Chem

Üretici: LG Chem

Malzeme Ailesi: PP Blok Kopolimer

SÉETEC M1650

Enjeksiyon kalıplamada yüksek rijitlik, mükemmel darbe dayanımı ve gıda ile temasa uygun güvenilir performans.

Hızlı Çevrim

FDA Onaylı

NotebookLM

Teknik Performans Göstergeleri

Fiziksel & Akışkanlık

MFR (230°C, 2.16Kg)

30

g/10dk (Yüksek Akış)

Yoğunluk

0.9

g/cm³

Termal Direnç

Vicat Yumuşama Noktası (1kgf)

151

°C

Isıl Eğilme Sıcaklığı - HDT (4.6kgf/cm²)

120

°C

Mekanik Dayanım (Sertlik)

Eğilme Modülü

1600

MPa

Akma Çekme Dayanımı

26

MPa

Sertlik (R-scale)

95

Mekanik Dayanım (Darbe)

Izod Darbe (Çentikli, 23°C)

78

J/m (-20°C'de 39 J/m)

Kopma Uzaması

%100

NotebookLM



İdeal Kullanım Alanları

Kahve Bardakları (Coffee Cup)

Sert Gıda Kapları (Food Containers)

Regülasyon Güvenilirliği

21 CFR 177.1520 kodlu FDA gıda ile temas regülasyonlarına tam uyumluluk. Tüketici sağlığı standartlarını karşılayan güvenli ambalaj çözümleri.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmeli?



Döngü Süresini Kısaltmak İstediğinizde

Çekirdeklendirici (nucleated) katkı yapısı sayesinde yüksek üretkenlik ve hızlı enjeksiyon kalıplama sağlar.



Yüksek Rijitlik ve Darbe Direnci Arandığında

Formunu koruyan sert ambalajlar için mükemmel mekanik denge (1600 MPa Eğilme Modülü) sunar.



Gıda Ambalajı Ürettiğinizde

Sıkı FDA gıda teması regülasyonlarını karşılaması gereken son tüketici ürünleri (kahve bardağı, kap) için idealdir.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmemeli?

Ekstrüzyon veya Şişirme (Blow Molding) Proseslerinde

Bu kopolimer özel olarak sadece enjeksiyon kalıplama (injection molding) uygulamaları için formüle edilmiştir.

Düşük Akışkanlık Gereken Durumlarda

MFR 30 değeri ile oldukça yüksek akışkanlığa sahiptir; düşük eriyik akış indeksi isteyen projelerde tercih edilmemelidir.

Yüksek Esneklik / Elastomerik Yapı Beklendiğinde

Temel karakteristiği mükemmel rijitlik (sertlik) olduğu için, yumuşak dokulu veya esnemesi gereken uygulamalara uygun değildir.

NotebookLM

Proses ve Güvenlik Notları



Performans Testleri

Tablodaki teknik değerler referans amaçlı tipik değerlerdir; bağlayıcı minimum spesifikasyon olarak kabul edilmemelidir.



Uygulama Sorumluluğu

Son ürünün amaçlanan kullanım koşullarında güvenli ve uygun olduğunun test edilmesi taman son kullanıcının sorumluluğundadır.



Proses Koşulları

İşleme şartları dış faktörlere bağlı olarak değişkenlik gösterebilir; reçinenin uygulamanız için optimum şartları sizin tarafınızdan belirlenmelidir.

NotebookLM

Karar Özeti

“LG Chem SÉETEC M1650; gıda ambalajı ve kahve bardağı üretiminde çevrim süresini düşüren, yüksek akışkanlığa (30 MFR) ve FDA onayına sahip, üstün performanslı bir enjeksiyonluk PP Blok Kopolimerdir.”

#PP-Copolymer #EnjeksiyonKalıplama #YüksekRijitlik #GıdaTeması #HızlıÇevrim

NotebookLM