LG Chem

Ürün Vitrini | Malzeme Pasaportu

SÉETEC M1685X

PP Blok Kopolimer

> Enjeksiyon kalıplama için; mükemmel sertlik, yüksek ısı direnci ve döngü süresi avantajıyla maksimum üretim verimliliği.

NotebookLM

Kritik Performans Değerleri

Akışkanlık



30 g/10min

(Yüksek Akış)

Koşul: 230°C, 2.16Kg

Mekanik Güç



Eğilme Modülü: **1900** MPa

Çekme Dayanımı: **31** MPa

Darbe Dayanımı (23°C): **60** J/m

Fiziksel Yapı



Yoğunluk: **0.9** g/cm³

Kopma Uzaması: **< %50**

Termal Direnç

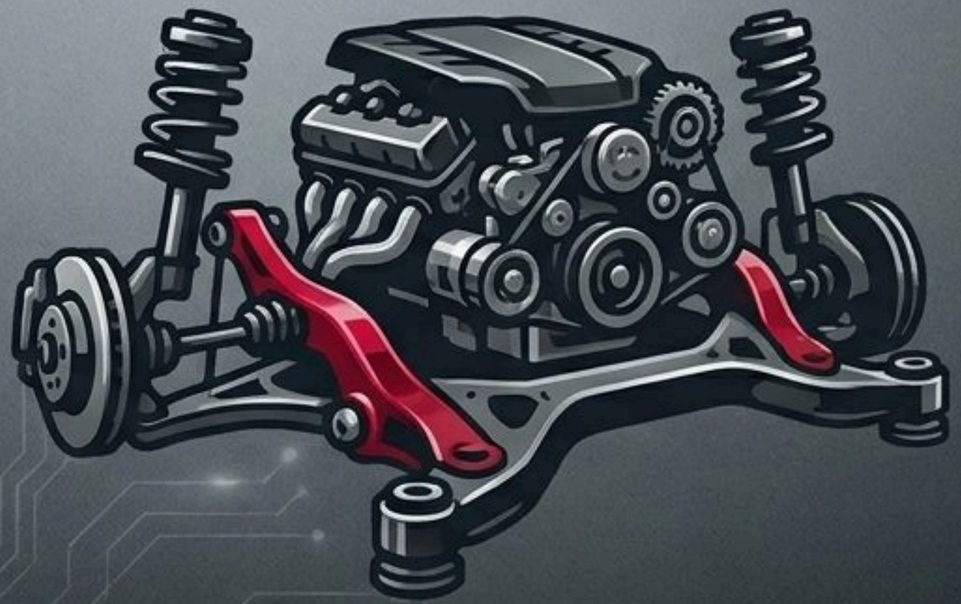


Vicat Yumuşama Noktası: **152** °C

Isıl Eğilme (HDT): **135** °C

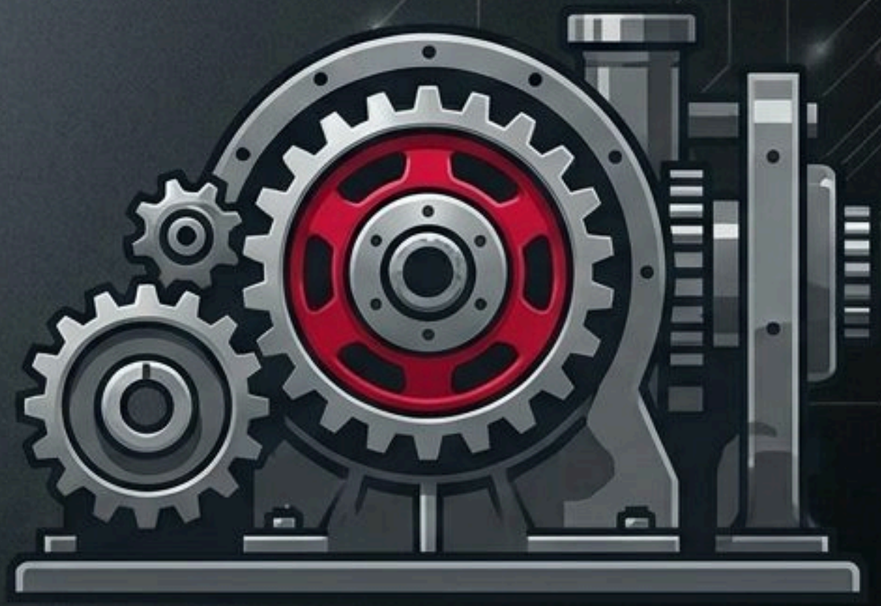
NotebookLM

İdeal Uygulama Alanları



Otomotiv Kompaund Bazı

Güçlü mekanik denge ve yüksek ısı direncinin kritik olduğu otomotiv alt parçaları ve kompaund üretimleri.



Endüstriyel Parçalar

Yüksek rijitlik (sertlik) ve darbe dayanımı gerektiren, uzun ömürlü teknik endüstriyel bileşenler.

NotebookLM

Neden SÉETEC M1685X Seçilmeli?



Üretim Hızını Artırmak İstediğinizde

Yüksek kristalinite özelliği sayesinde enjeksiyon kalıplamada döngü süresini (cycle time) düşürerek verimliliği maksimize eder.

Yüksek Sertlik ve Darbe Direnci Aradığınızda

1900 MPa Eğilme Modülü ve 60 J/m darbe dayanımı ile rijit, aynı zamanda darbelere karşı dirençli parçalar üretir.

Yüksek Isı Dayanımı Gerektiğinde

152 °C Vicat yumuşama ve 135 °C HDT noktası ile sıcaklık stresine maruz kalan zorlu uygulamalar için idealdir.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelmeli?



Yüksek Esneklik ve Uzama İstenen Parçalarda

Kopma uzaması değeri düşüktür (< %50); bükülebilir ve yüksek esneklik gerektiren uygulamalar için uygun değildir.

Enjeksiyon Kalıplama Dışındaki Proseslerde

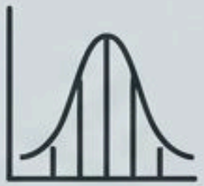
Bu reçine spesifik olarak enjeksiyon (injection molding) prosesi için formüle edilmiştir; film veya şişirme (blow molding) üretimleri için tasarlanmamıştır.

Düşük Akışkanlık Gereken Durumlarda

30 g/10min MFR değeri ile yüksek akışlıdır, daha kıvamlı eriyik gerektiren özel üretim tekniklerinde tercih edilmemelidir.

NotebookLM

Teknik Uyarılar ve Proses Notları

	**Proses Uyumluluğu:**	Ürünlerin gerçek işleme koşulları değişebilir ve kontrolümüz dışındadır. Reçinenin hedeflenen uygulama için tatmin edici performans göstermesi müşterinin sorumluluğundadır.
	**Değerlerin Niteliği:**	Listelenen fiziksel ve termal veriler referans amaçlı "tipik değerlerdir", bağlayıcı minimum garanti spesifikasyonları olarak kabul edilmemelidir.
	**Nihai Kullanım Sorumluluğu:**	Malzemenin nihai parçada (end-use) güvenli ve uygun çalışacağının tüm test ve analizlerini yapmak, malzemeyi kullanan üreticinin tam sorumluluğundadır.

NotebookLM

Karar Özeti (Executive Summary)

Otomotiv ve endüstriyel parçalarınızda “yüksek ısı dayanımı” ile “rijitliği” bir arada sunarken, “üretim döngü sürenizi kısaltarak” maliyet avantajı sağlayan, yüksek akışlı bir PP Blok Kopolimerdir.

LG Chem SÉETEC M1685X Teknik Veri Sayfası referans alınarak hazırlanmıştır. (TDS Revizyon Tarihi: 06/29/2015)

NotebookLM