Dijital Malzeme Pasaportu

LG Chem

SÉETEC M1700

PP Block Copolymer

Kontrollü Reoloji.
Yüksek hızlı enjeksiyon prosesleri için ideal akışkanlık.

Gıdaya Temas Onaylı.
21 CFR 177.1520 standartlarına tam uyum.

Optimum Denge.
Sertlik ve darbe dayanımının kusursuz kombinasyonu.

NotebookLM

Teknik Profil Özeti

40

g/10min

MFR (230 °C, 2.16Kg) - ASTM D1238

0.9

g/cm³

Density - ASTM D1505

1200

MPa

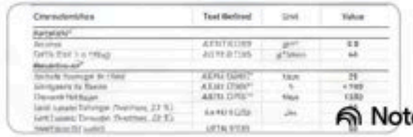
Flexural Modulus - ASTM D790

150

°C

Vicat Softening Point (1kgf) - ASTM D1525

Tablodaki değerler referans amaçlı tipik değerlerdir, bağlayıcı asgari değerler değildir. Kaynak:



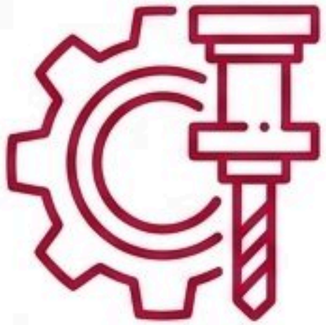
NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları



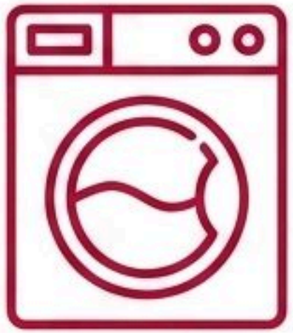
Ev Eşyaları (Housewares)

FDA (21 CFR 177.1520) gıda uyumluluğu sayesinde mutfak ve günlük kullanım gereçleri için güvenilir yapı.



Endüstriyel Parçalar (Industrial Parts)

1200 MPa Flexural Modulus (Eğilme Modülü) ile yüksek kopma dayanımı ve rijitlik gerektiren teknik parçalar.



Makine Kazanları (Washing Machine Tub)

78 J/m (23°C) Izod darbe dayanımı ile titreşim ve strese maruz kalan iç aksamlar için tasarlanmış formül.

NotebookLM

Neden SÉETEC M1700 Seçilmeli?

Aşağıdaki koşullar projeniz için öncelikliyse doğru pasaporttasınız.



Yüksek Hızlı Enjeksiyon

Kontrollü reoloji ve yüksek akışkanlık **(MFR 40)** sayesinde kısa çevrim süreleri ve hızlı üretim hedeflendiğinde.

Gıda Teması Şartı

Üretilecek nihai ürünün gıda ile doğrudan teması olacaksa ve yasal uyumluluk **(FDA 21 CFR 177.1520)** gerekiyorsa.

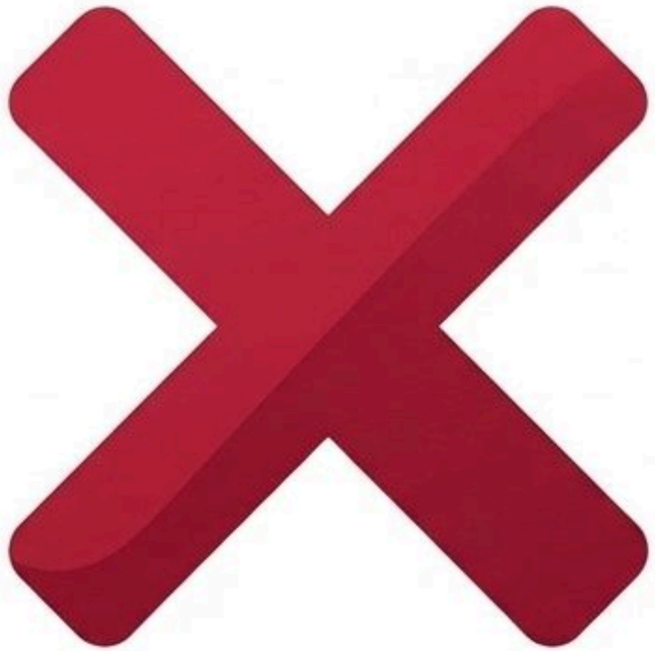
Sertlik ve Darbe Dengesi

Parçanın hem bükülmeye karşı dirençli **(Flexural Modulus: 1200)** hem de darbelere dayanıklı **(Izod: 78 J/m)** olması istendiğinde.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatif Aranmalı?

Projeniz aşağıdaki kriterleri içeriyorsa farklı bir polimer grubuna yönelin.



Yüksek Esneme İhtiyacı	Kauçuk benzeri uzama kapasitesi (Kopma Uzaması < %100) beklenen, oldukça esnek ve yumuşak uygulama gereksinimlerinde.
Aşırı Yüksek Isı	Nihai ürünün, 105°C (HDT) üzerindeki yüksek basınçlı ve sürekli ısı kaynaklarına maruz kalacağı durumlarda.
Düşük Akışkanlık Prosesleri	Yalnızca enjeksiyon kalıplama için tasarlanmıştır. Yüksek MFR (40) değeri nedeniyle ekstrüzyon veya profil çekme işlemlerine uygun değildir.

NotebookLM

Proses ve Güvenlik Bildirimleri

Son Performans Testleri

Reçinenin hedeflenen uygulama için tatmin edici performansı tamamen tamamen müşterinin kendi koşullarındaki nihai testlerine bağlıdır.

Dinamik Koşullar

Fiili işleme koşulları tesise göre değişiklik gösterir. Belirtilen veriler garanti edilen spesifikasyonlar spesifikasyonlar değil, bağlayıcı olmayan referans değerleridir.

FDA Bildirimi

Bu ürün, gıda ile temasta bulunan polimerler için Federal Düzenlemeler Kodu **21 CFR 177.1520** kapsamındaki gereksinimleri karşılamaktadır.

NotebookLM

SÉETEC M1700; gıda güvenliği gerektiren yüksek hızlı enjeksiyon proseslerinde, sertlik ve darbe dayanımından ödün vermek istemeyen üreticiler için optimum çözümdür.

TS&D Merkezi ile İletişime Geçin

dbdefault@lgchem.com

LG Chem

Revizyon: 02/27/2015 referanslı dokümandan üretilmiştir.

NotebookLM