LG Chem

MALZEME PASAPORTU | ÜRÜN KODU: SÉETEC M1810

PP Blok Kopolimer (PP Block Copolymer)

Enjeksiyon Kalıplamada Sertlik ve Darbe Dayanımının Kusursuz Dengesi.



NotebookLM

Teknik Performans Özeti

Yüksek akışkanlık ve güçlü mekanik profil.

Akışkanlık

MFR (230°C, 2.16Kg)

60 g/10dk

Fiziksel

Yoğunluk

0.9 g/cm³

Mekanik Stabilite

Eğilme Modülü:	**1200 MPa**
Kopma Uzaması:	**<%100**
Darbe Dayanımı (23°C):	**68 J/m**
Darbe Dayanımı (-20°C):	**39 J/m**
Sertlik (R-scale):	**90**

Termal Direnç

Isı Sapma Sıcaklığı (HDT):	**105 °C**
Vicat Yumuşama:	**150 °C**

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları

Geniş hacimli ve günlük kullanıma uygun, dayanıklı parça üretimi için optimize edilmiştir.



Büyük Konteynerler

Endüstriyel ve ev tipi depolama çözümleri.



Otomotiv Parçaları

İç trim ve darbe sönümleme gerektiren yapısal bileşenler.



Ev Eşyaları

Günlük kullanıma dayanıklı, tüketici ürünleri.

FDA Onaylı (21 CFR 177.1520)

Gıdaya temas eden ürünler (food contact) için federal standartlara tam uyum.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

Üretim hızını ve ürün güvenliğini artırmak istediğinizde doğru tercih.



Yüksek Akış Gerektiğinde

60 g/10dk MFR değeri sayesinde zorlu ve büyük hacimli enjeksiyon kalıplarında hızlı, eksiksiz dolum isteniyorsa.

Darbe ve Sertlik Dengesi Arandığında

1200 MPa eğilme modülü ile yapısal bütünlük korunurken, -20°C'de bile (39 J/m) soğuk hava darbe direnci gerekiyorsa.

Gıda Güvenliği Şart Olduğunda

Doğrudan gıdaya temas edecek ev eşyaları ve saklama kapları için yasal (FDA) uyumluluk aranıyorsa.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Yüksek ısı altında yapısal yük taşıma ve esneklik gerektiren durumlar için uygun değildir.



Sürekli Yüksek Isı Altında Yük Binecekse

Isı Sapma Sıcaklığı (HDT) 105°C'dir. Bu derecenin üzerindeki mekanik stresler ve yapısal yükler için uygun değildir.

Yüksek Esneklik ve Uzama İsteniyorsa

Kopma uzaması <%100'dür ve malzeme serttir (R-scale 90). Yüksek esneme payı olan parçalar veya film uygulamaları için uygun değildir.

Ekstrüzyon Prosesi Kullanılacaksa

Bu polimer spesifik olarak "kontrollü reoloji" (controlled rheology) ile enjeksiyon kalıplama prosesi için optimize edilmiştir.

NotebookLM

Proses ve Güvenlik Notları

En iyi sonuç için süreç parametrelerini kendi şartlarınıza göre doğrulayın.



Reoloji ve Proses:

Sadece enjeksiyon kalıplama uygulamalarında mükemmel sonuç vermesi için kontrollü reoloji tekniğiyle üretilmiştir.



Regülasyon:

Gıda ile doğrudan temas eden uygulamalar için FDA 21 CFR 177.1520 regülasyonlarını eksiksiz karşılar.



Üretici Uyarısı (Disclaimer):

Tablodaki değerler standart sıkıştırma kalıplı numunelerin (ASTM) tipik sonuçlarıdır. Nihai parça performansı ve son kullanım koşullarına uygunluk, müşterinin kendi test ve analiz sorumluluğundadır.

NotebookLM

“SÉETEC M1810; gıda onaylı yapısı, yüksek akışkanlık hızı (60 MFR) ve sertlik ile darbe direnci arasında sunduğu kusursuz dengeyle, büyük hacimli parçalar için ideal enjeksiyon kalıplama polimeridir.

Büyük konteynerler ve otomotiv parçaları üretiminde hız, güvenilirlik ve performans avantajı sağlar.

NotebookLM