LG Chem

SÉETEC M1885

Yüksek Verimlilik, Kusursuz Sertlik.

Üretici: LG Chem

Malzeme Ailesi: PP Blok Kopolimer (Yüksek Kristaliniteli)

Enjeksiyon kalıplama uygulamaları için geliştirilen M1885; yüksek ısı direnci, mükemmel sertlik ve döngü süresini kısaltan yapısıyla üretim hızınızı ve parça kalitenizi artırır.

NotebookLM

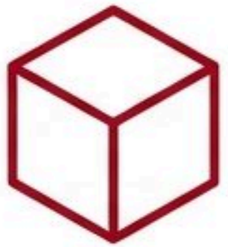
Teknik Özet

Yüksek akışkanlık ve ısı direnci ile mekanik gücün ideal dengesi.



60 g/10dk (230°C, 2.16Kg)

Yüksek akışkanlık, kolay kalıplama.



0.9 g/cm^3

Hafif ve standart yapı.



1900 MPa (Esneme Modülü)

Mükemmel yapısal sertlik.



135 °C (4.6kgf/cm^2)

Yüksek sıcaklıklarda formunu koruma.

NotebookLM

Kullanım Alanları

Ağır şartlara dayanması gereken endüstriyel ve otomotiv parçaları için tasarlandı.



1. Otomotiv Kompaund Bazı

Otomotiv endüstrisinde kullanılan çeşitli mühendislik plastikleri için mükemmel ve dayanıklı bir temel malzeme görevi görür.



2. Endüstriyel Parçalar

Yüksek sertlik ve darbe dayanımının aynı anda gerektiği her türlü enjeksiyon kalıplamalı endüstriyel komponent üretimi için idealdir.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

Hız, sertlik ve sıcaklık dayanımı aradığınızda en doğru tercihtir.

Yüksek Üretim Hızı İstendiğinde

Yüksek kristalinite yapısı sayesinde döngü süresini (cycle time) kısaltır ve üretim verimliliğini maksimize eder.

Yüksek Isı Direnci Gerektiğinde

152°C Vicat yumuşama noktası ve **135°C** HDT değeri ile sıcaklık altında çalışan parçalar için güvenlidir.

Sertlik ve Darbe Dayanımı Arandığında

1900 MPa esneme modülü ve oda sıcaklığında **45 J/m** darbe dayanımı ile güçlü parçalar üretmenizi sağlar.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Malzeme karakteristiğinin dışına çıkan ekstrem uzama ve farklı üretim yöntemleri için uygun değildir.

Yüksek Uzama Gerektiren Uygulamalarda

Kopma uzaması (Elongation at Break) **<%50**'dir. Yüksek esneklik ve gerinime maruz kalacak parçalar için tasarlanmamıştır.

Enjeksiyon Dışı Üretim Proseslerinde

MFR değeri **(60)** oldukça yüksektir ve formülasyonu özel olarak 'enjeksiyon kalıplama' için optimize edilmiştir. Ekstrüzyon profilleri için uygun değildir.

Ekstrem Soğuk Darbe Şartlarında

-20°C'deki Izod darbe dayanımı (**30 J/m**) standart kullanım için yeterli olsa da, ultra-yüksek darbe sönümleme gerektiren çok özel dondurucu uygulamalarında alternatifler değerlendirilmelidir.

NotebookLM

Proses ve Dikkat Notları

Optimum sonuçlar için nihai kullanım koşullarında kendi testlerinizi gerçekleştirin.



Termal Referans

MFR ve ısıl testler 230°C baz alınarak yapılmıştır. İşleme sıcaklıklarınızı bu referanslar ışığında kalibre edin.

Uygulama Sorumluluğu

Gerçek işleme koşulları tesis altyapısına göre değişebilir. Reçinenin hedeflenen uygulamada tatmin edici performansı kullanıcının sorumluluğundadır.

Nihai Testlerin Önemi

Değerler sadece referans niteliğindedir. Parçaların güvenli çalıştığından emin olmak için son ürün testleri şarttır.

NotebookLM

Karar Özeti

Güçlü, hızlı ve güvenilir.

SÉETEC M1885; Otomotiv ve endüstriyel parça üretiminizde, 60 MFR akışkanlığı ile üretim hızınızı artırırken, yapısal sertlik ve yüksek ısı **direncinden ödün** vermeyen **üstün bir** mühendislik kopolimeridir.

Kalıplama sürenizi kısaltın, parça kalitenizi yükseltin.

Teknik Destek ve Numune Talebi İçin İletişime Geçin

NotebookLM