

lyondellbasell

Üretici: LyondellBasell

Moplen HP602N

Polipropilen (PP) Homopolimer

Spheripol Prosesi

Enjeksiyon kalıplama için optimize edilmiş kusursuz sertlik ve tokluk dengesi.

NotebookLM

Teknik Özet: Performans Çekirdeği



12 g/10 min

MFI / Erime Akış Hızı (230°C/2.16kg)

ASTM D1238L



0.9 g/cm³

Yoğunluk

ASTM D1505



16.000 kg/cm²

Eğilme Modülü

ASTM D790



3 kg-cm/cm

Çentikli Izod Darbe (23 °C)

ASTM D256



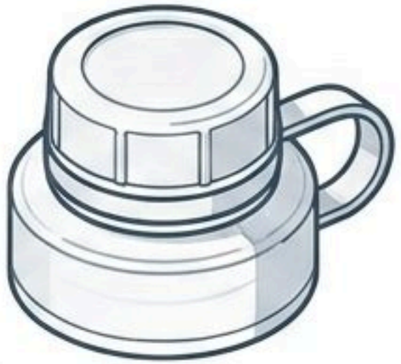
104 R-Scale

Rockwell Sertliği

ASTM D785

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları



Kapaklar ve Kapatıcılar

Yüksek parlaklık (high gloss) ve renk kararlılığı gerektiren ambalaj sistemleri.



Ev Eşyaları

Estetik yüzey bitişi ve mükemmel işlenebilirlik.



Ev Eşyaları

Estetik yüzey bitişi ve mükemmel işlenebilirlik.



Oyuncaklar, Spor ve Eğlence

Günlük kullanım için güvenilir tokluk ve stabilite.



Opak Konteynerler

Güçlü yapısal bütünlük ve düşük çarpılma (low warpage) eğilimi.

NotebookLM

Karar Matrisi: Ne Zaman Seçilir?

Hedef Enjeksiyon Kalıplama İse:

Akışkanlığı (MFI 12) sayesinde karmaşık kalıplarda mükemmel işlem stabilitesi sağlar.

Estetik ve Yüzey Kalitesi Önemliyse:

Nihai üründe yüksek parlaklık, **pürüzsüz yüzey** ve **uzun ömürlü** renk kararlılığı sunar.

Yapısal Güvenilirlik Gerekiyorsa:

Spher**ipol** teknolojisi sayesinde iyi bir **sertlik-tokluk dengesi** kurar ve **üretim sonrası düşük çarpılma** (low warpage) gösterir.

NotebookLM

Kritik Sınırlar: Ne Zaman Seçilmez?

Kritik Tıbbi Cihazlar:

Yaşam destek üniteleri, kalıcı vücut implantları veya Sınıf III (FDA/Avrupa) medikal cihaz üretiminde kullanılamaz.

Direkt Temaslı İlaç Ambalajları:

İnhalasyon, enjeksiyon veya göz/kan ile direkt temas eden farmasötik ambalajlarda (üretici özel onayı olmadan) kullanılamaz.

Tehlikeli Madde Uygulamaları:

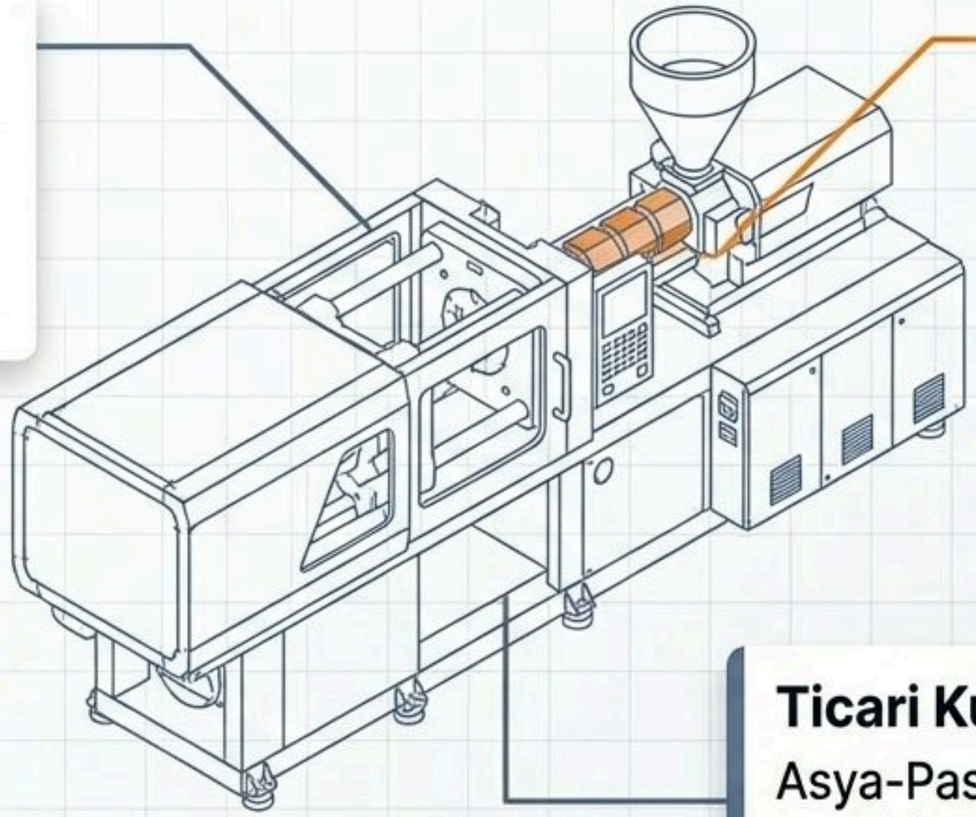
Kurşun, asbest veya MTBE (Metil Tersiyer Bütil Eter) ile ilişkili herhangi bir endüstriyel projede kullanımı yasaktır.

NotebookLM

Proses ve Tedarik Parametreleri

Teknoloji Uyumu

Yalnızca Enjeksiyon Kalıplama (Injection Molding) için optimize edilmiştir.



Kritik Sıcaklık Eşiği

Isı Sapma Sıcaklığı (HDT) 107 °C (0.46 N/mm² yük altında). Tasarımda bu termal sınır dikkate alınmalıdır.

Ticari Kullanılabilirlik

Asya-Pasifik, Avustralya/Yeni Zelanda ve Afrika-Orta Doğu bölgelerinde aktif ticari statüdedir.

NotebookLM

Final Kararı

KARAR ÖZETİ

“Moplen HP602N; ev eşyalarından endüstriyel kapak sistemlerine kadar uzanan geniş bir yelpazede, yüksek parlaklık, düşük çarpılma ve kusursuz yüzey bitişi arayan enjeksiyon kalıplama projeleri için eksiksiz bir homopolimer çözümidür.”

Detaylı MSDS (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) ve yerel tedarik/uygunluk onayları için işleme başlamadan önce LyondellBasell temsilcinizle iletişime geçin.

NotebookLM