ÜRETİCİ: REPSOL | DİJİTAL MALZEME PASAPORTU

ISPLEN™ PP086Y3E

Yüksek Akışkanlıklı Polipropilen Homopolimer (PP Homo)

Yüksek hızlı BCF/CF ve spunbond fiber hatlarında optimum işlenebilirlik, dar molekül ağırlığı dağılımı ve “Gas Fading” (gaz solması) renk değişimine karşı üstün direnç sunan özel formülasyon.

NotebookLM

Kritik Fiziksel ve Mekanik Değerler

Eriyik Akış Hızı (MFR)

25 g/10 min

(230 °C/2.16 kg)

Yoğunluk

905 kg/m^3

Esneklik Modülü

1.600 MPa

Çekme Dayanımı (Akma)

36 MPa

Termal Direnç

VICAT (9,8N)

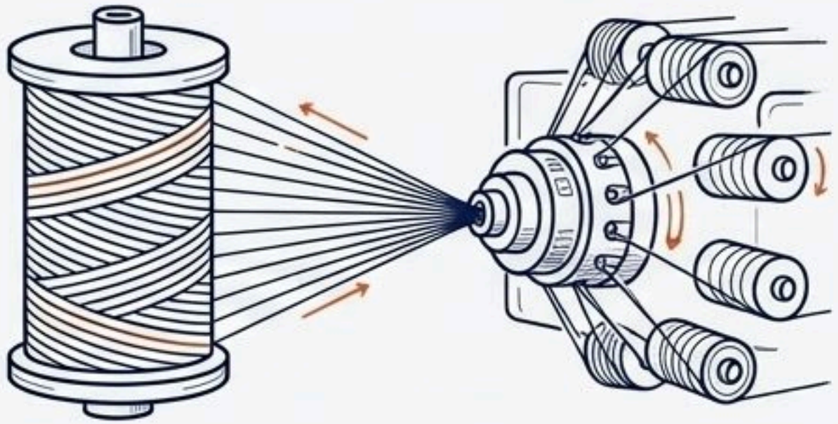
153°C

HDT (0.45MPa)

90°C

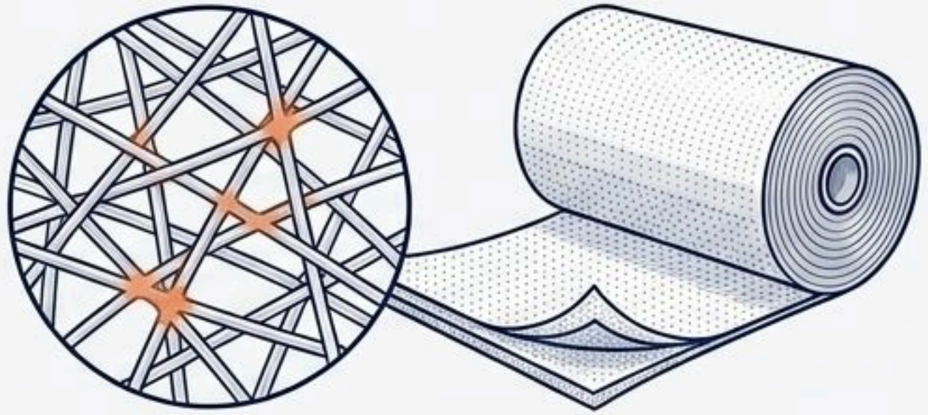
NotebookLM

En Uygun Uygulama Alanları



Kesikli Elyaf & BCF/CF

Yüksek hızda çalışan hatlarda ekstrüzyon işlemleri için özel olarak endikedir.



Spunbond Hatları

Teknik ve hijyenik nonwoven (dokunaysız) kumaşların üretiminde özellikle tavsiye edilir.

Gıda Teması Uyumluluğu: Avrupa Direktifleri (European Directives) gıda temas standartlarına tam uygundur.

NotebookLM

Neden ISPLEN™ PP086Y3E Seçilmeli?



Mukavemet ve Tasarruf

Standart ürünlere kıyasla filament mukavemetini %10'a kadar artırarak malzeme maliyetlerinden net tasarruf sağlar.

İnce ve Yumuşak Doku

Kolay işlenebilirliği sayesinde ince denyeli lif üretimine imkan tanır; nihai tekstil ürününe çok daha yumuşak bir doku kazandırır.

Kesintisiz Üretim

Eğirme ve başlık temizliğine bağlı bakım maliyetlerini düşürür; makinenin çalışma süresini (availability) maksimize eder. Özel jel kontrolü kaliteyi sabitler.

NotebookLM

Hangi Durumlarda SEÇİLMEMELİ?



Medikal ve Farmasötik

Ürün farmasötik veya medikal üretim için tasarlanmamıştır. Bu alanlarda kullanımı desteklenmez.

Sağlık Hizmetleri (Healthcare)

Doğrudan sağlık hizmeti veya tedavi ekipmanı uygulamaları için kesinlikle tercih edilmemelidir.

Uygunsuz Depolama Ortamları

60°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda, doğrudan UV (güneş) ışığına maruz kalan veya su baskını riski olan alanlarda kullanılmamalı/depolanmamalıdır.

NotebookLM

İşleme ve Depolama Kılavuzu

Tavsiye Edilen Eriyik Sıcaklığı



(Not: İşleme koşulları her üretim hattı için özel olarak optimize edilmelidir).



Kuru atmosferde saklanmalı.



Asfaltlanmış ve su tahliyesi olan zemin.



Maksimum 60°C sıcaklık.

⚠ **DİKKAT:** Uygunsuz depolama; polimerde degradasyona veya formülasyondaki katkı maddelerinin migrasyonuna yol açarak işlenebilirliği olumsuz etkiler.

NotebookLM

Ürün Karar Özeti

“

REPSOL ISPLEN PP086Y3E; dar molekül ağırlığı dağılımı ve katı jel kontrolü ile yüksek hızlı spumbond spunbond ve fiber hatlarında maksimum stabilite üreticiler için ideal, maliyet düşürücü ve mukavemet artırıcı bir çözümdür.

”

Daha fazla bilgi ve teknik destek (Teknoloji Merkezi ve Müşteri Hizmetleri):

sacrq@repsol.com
atd_poliolefinas@repsol.com

Teknical Service ve Development
Repsol Martlonu, 33, Dionah Kaşaanı İhistary
Tel. (822) 35 23 20

Headquarters
103 Clhrknys Glinbonu, Repsol 27532
Tel. (023) 751.31 39

Müşteri Care
Repsol Pazronu, 2 Ülerskoç Steıdki, Repsol 85003
Tel. (023) 225 82 87

NotebookLM