REPSOL

REPSOL ISPLEN PP089Y1E

Polipropilen Homopolimer (PP)

Yüksek Hızlı Fiber ve Spunbond Hatları İçin Optimum İşlenebilirlik.

Dar Molekül Ağırlığı Dağılımı • Yüksek Akışkanlık

NotebookLM

Güçlü Mekanik Değerler, Üstün Eriyik Akışkanlığı

31 g/10 min

Akışkanlık (MFI)

(230 °C; 2.16 kg - ISO 1133)

905 kg/m³

Yoğunluk

(ISO 1183)

1.650 MPa

Eğilme Modülü

(ISO 178)

36 MPa

Akma Çekme Dayanımı

(ISO 179)

153 °C

VICAT (10N)

(ISO 306)

90 °C

Isı Sapma Sıcaklığı (HDT)

(0.45MPa - ISO 75)

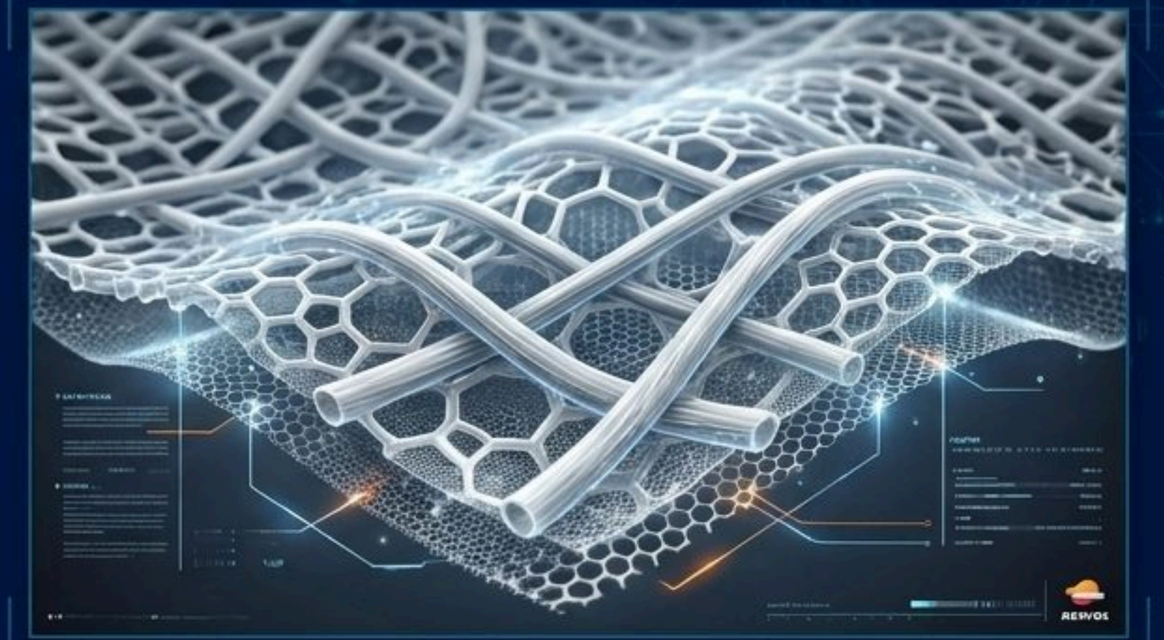
NotebookLM

Yüksek Kapasiteli ve Yeni Nesil Üretim İçin Tasarlandı



Yüksek Hızlı Ekstrüzyon

Kesik elyaf (staple fibre) ve BCF/CF (sürekli filament) hatlarında kesintisiz, yüksek hızlı üretim imkanı.



Hijyenik Spunbond Hatları

En yeni nesil spunbond (bükülerek bağlanan) teknolojisi ile hijyenik nonwoven (dokumasız) ürün imalatına özel uyum.

NotebookLM

Neden ISPLEN PP089Y1E Tercih Edilmeli?



Yüksek Hız ve Kapasite Gerektiğinde

Dar molekül ağırlığı dağılımı sayesinde yüksek hızlı fiber hatlarında optimum stabilite ve performans sağlar.



Renk Stabilitesi Arandığında

“Gaz solmasına” (gas fading) karşı dirençli özel formülü, ekstrüzyon prosesi ve son kullanım sırasında polimerin rengini mükemmel korur.



Gıda Güvenliği Ön Planda Olduğunda

Gıda ile temas eden malzemelere yönelik güncel Avrupa Direktifleri gereksinimlerini tam olarak karşılar.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelmelisiniz?



Medikal ve Farmasötik Uygulamalarda

Tıbbi, eczacılık veya sağlık hizmeti ürünlerinin imalatı için tasarlanmamıştır; bu amaçla kullanımı Repsol tarafından desteklenmez.



Düşük Akışkanlık İstendiğinde

Ürün 31 g/10 min MFI değeri ile “yüksek akışkanlık” sınıfındadır. Çok düşük akış gerektiren yavaş prosesler için uygun değildir.



Geniş Molekül Dağılımı Gereken Proseslerde

Formülasyon yapısı standart değil, özellikle dar molekül ağırlığı dağılımına (narrow MWD) göre çalışacak şekilde optimize edilmiştir.

NotebookLM

Kritik Üretim ve Depolama Parametreleri

İşleme (Proses)

Eriyik Sıcaklığı: 190 °C - 250 °C arası.

Not: İşleme koşulları kullanılacak her üretim hattı için özel olarak optimize edilmelidir.

Depolama

- **Sıcaklık:** Daima 60°C'nin altında tutulmalıdır.
- **Ortam:** Kuru bir atmosfer; asfaltlanmış, drenajlı ve su basmayan bir alan.
- **Koruma:** UV radyasyonundan ve doğrudan güneş ışığından izole edilmelidir.

Yanlış depolama, malzemenin bozulmasına veya içindeki katkı maddelerinin istenmeyen şekilde göç etmesine (migration) yol açarak işlenebilirliği doğrudan bozar.

NotebookLM

REPSOL ISPLEN PP089Y1E

Yeni nesil spunbond ve yüksek hızlı BCF/CF hatları için geliştirilmiş; “gaz solmasına” dirençli, mükemmel akışkanlığa sahip, gıdaya uygun polipropilen homopolimer çözümü.

Teknik destek ve sipariş için: sacr@repsol.com | atd_poliolefinas@repsol.com

Technical Service and Development:
Repsol Technology Centre, Ctra. de Extremadura A5, Km 18, 28931 Móstoles, Madrid
Tel. +34 91 753 85 00, atd_pollolefinas@repsol.com

Headquarters:
Méndez Álvaro, 44, 28045 Madrid, Spain
www.chemicals.repsol.com

Customer Care:
sacr@repsol.com

REPSOL NotebookLM