MATERYAL PASAPORTU | ÜRÜN VİTRİNİ

Advanced-PP 1101 S

Polipropilen Homopolimer (PP) – Elyaf Sınıfı (Fibre Grade)

Yüksek akışkanlık, **fenol içermeyen stabilizasyon** ve entegre UV dayanımı ile kesintisiz iplik (CF/BCF) üretimi için tasarlanmış yüksek performanslı çözüm.

المتقدمة
Advanced

NotebookLM

İdeal proses işlenebilirliği için optimize edilmiş akış ve mekanik denge.

24.0 g/10 min

Akışkanlık

MFI (230°C / 2.16 KG) | ISO 1133

0.91 g/cm³

Yoğunluk

ISO 1183

163 °C

Termal Direnç

Erime Noktası (DSC) | ISO 3146

1500 MPa

Rijitlik

Çekme Modülü (Elastisite) | ISO 527-2

>50 %

Esneklik

Kopma Anında Uzama | ISO 527-2

NotebookLM

Sürekli ve hacimli iplik (Filament) üretim teknolojileri için özel olarak formüle edilmiştir.

ANA UYGULAMALAR



CF (Continuous Filaments)
Kesintisiz filament üretimi.



BCF (Bulked Continuous Filaments)
Hacimli kesintisiz filament üretimi.

FORMÜLASYON AVANTAJLARI



Fenol İçermez:
Gaz solmasına (anti-gas fading) karşı üstün stabilizasyon direnci.



Entegre UV Stabilizasyonu:
Güneş ışığına karşı yapısal ve renk koruması.



Orta Molekül Ağırlığı Dağılımı:
Homojen, kararlı ve pürüzsüz elyaf çekimi.

NotebookLM

NE ZAMAN SEÇİLMELİ?

Yüksek akışkanlık, saf yapı ve görsel kalitenin kritik olduğu üretimlerde mükemmel sonuç verir.

Hızlı ve İnce Elyaf Üretiminde

Yüksek akışkanlık seviyesi (MFI: 24.0) ve homojen eriyik yapısı sayesinde kesintisiz elyaf üretim (CF/BCF) hatlarında akıcı ve sorunsuz bir proses arandığında.

Renk ve Görsel Stabilite Arandığında

Fenol içermeyen formülasyonu sayesinde, son üründe gaz kaynaklı sararma veya solma (gas fading) riskinin kesinlikle istenmediği hassas uygulamalarda.

Gıda ve Sağlık Regülasyonları Gerektiğinde

ABD FDA (21CFR 177.1520) ve Avrupa Birliği (AB 10/2011) gıda teması ve polimer standartlarına tam küresel uyum arandığında.

NotebookLM

NE ZAMAN SEÇİLMEMELİ?

Elyaf odaklı yapısı gereği, yüksek darbe veya aşırı ısıl dayanım gerektiren ağır yapısal parçalar için uygun değildir.

Yüksek Darbe Dayanımı Gerektiren Parçalarda

Çentikli darbe dayanımı (Charpy Notched) nispeten düşük (2.5 kJ/m²) bir homopolimer olduğu için, sürekli dış mekan yapısal darbelerine maruz kalacak parçalarda.

Düşük Akışkanlık (MFI) Gerektiren Proseslerde

Çok kalın cidarlı boru veya ağır profil ekstrüzyonu gibi, eriyik akış hızının çok daha düşük ve eriyik mukavemetinin yüksek olması gereken uygulamalarda.

Aşırı Isıl Yük Altında Çalışacak Ürünlerde

Isıl sapma sıcaklığı (HDT 0.45 MPa) 85°C olduğundan, bu sıcaklık sınırının üzerindeki ortamlarda sürekli mekanik strese maruz kalacak parçalarda.

NotebookLM

Doğru proses limitleri ve standart test prosedürleri ile maksimum üretim verimi.

Kritik Sıcaklık Eşikleri

154 °C
Vicat Yumuşama Sıcaklığı (10 N yük altında - ISO 306)

85 °C
Isıl Sapma Sıcaklığı (HDT) (0.45 MPa yük altında - ISO 75-2)

Regülasyon ve Güvenlik

ABD FDA Düzenlemesi 21CFR 177.1520 (Olefin Polimerler) ile tam uyumlu.

Avrupa Regülasyonu (EU) 10/2011 standartlarını karşılar.

Üretici Notu: Belirtilen değerler tipik verilerdir ve bağlayıcı spesifikasyon değildir. Kullanıcı kendi ortamında nihai proses ve uygulama testlerini gerçekleştirmelidir.

NotebookLM

MATERYAL PASAPORTU KARAR ÖZETİ

Advanced-PP 1101 S

“İplik (CF/BCF) üretiminde yüksek akışkanlık, gaz solmasına karşı direnç ve global standartlarda güvenilir saflık arayan üreticiler için ideal, yüksek performanslı P Homopolimer.”

Detaylı spesifikasyonlar ve üretim hatlarınıza
özel numune talepleri için iletişime geçin.

Advanced Petrochemical Company - Jubail P.O. Box 11022 Jubail 31961 Saudi Arabia
Tel: +966 3 3591000 Fax: +966 3 356065 C.R. 2055008094
Paid up capital: S.R. 1,639,950,000,00

إدارة المصنع - الجبيل - ص.ب ١١٠٢٢ - ٣١٩٦١ المملكة العربية السعودية
هاتف: ٠٩٦٦١٣٣٠٥٩١٠٠٠ هاكس. ت: ٩٦٦٣٨٠٨٩٧٥
راس المال المدفوع: ١,٦٣٩,٩٥٠,٠٠٠,٠٠٠

www.advancedpetrochem.com

Referans: Mar NotebookLM