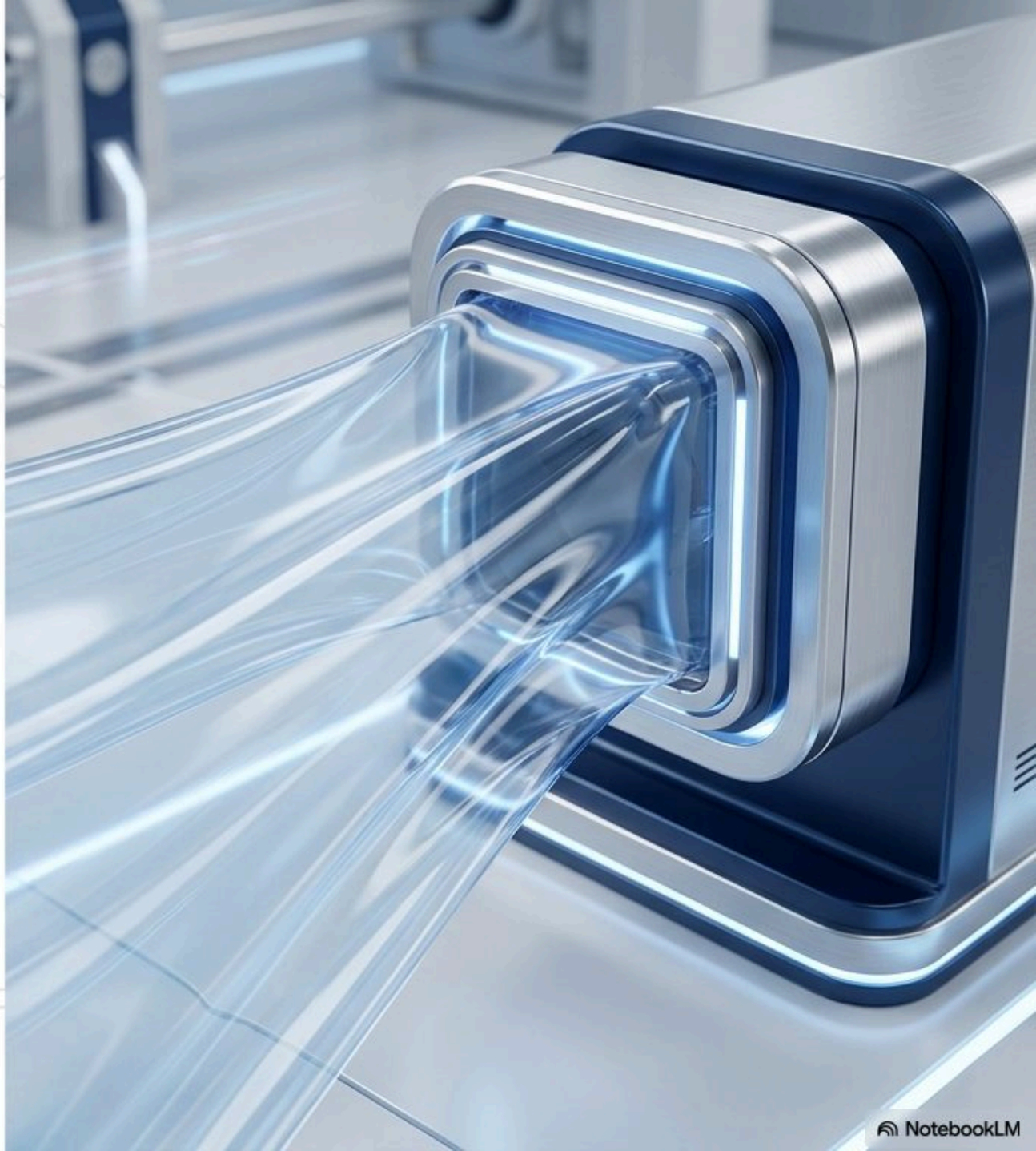
ÜRÜN VİTRİNİ | SABIC®

PP 524P

Polipropilen Homopolimer

(B)OPP film ekstrüzyonu için özel geliştirilmiş, mükemmel germe performansı ve moleküler yapı sunan saf baz hammadde.

ISO9001 Sertifikalı



BOPP film üretiminde mükemmel denge sağlayan teknik altyapı.



Eriyik Akış İndeksi (MFI)

2.0 dg/min

(230 °C / 2.16 kg)



Yoğunluk

905 kg/m³



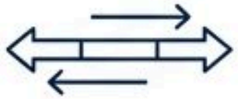
Moleküler Ağırlık Dağılımı

Geniş (Broad)



İzotaktisite Seviyesi

Orta (Medium)



Çekme Modülü (Tensile Modulus)

1500 MPa



Katkı Maddeleri

İçermez

(Slip, Anti-block, Anti-static, Nükleasyon yok)

NotebookLM

Çok yönlü paketleme ve endüstriyel film çözümleri için ideal temel hammadde.

Tek Katmanlı ve Koekstrüde Filmler

İki yönlü gerdirilmiş (BOPP) uygulamalar için kusursuz uyum ve esneme kabiliyeti.

Gündelik ve Endüstriyel Ambalaj

Kırtasiye ürünleri, gıda torbaları ve ısıl yapışmalı (heat sealable) ambalaj filmleri.



Metalize Filmler

Parlak ve dayanıklı yüzeyler için mükemmel metalizasyon tutunması ve davranışı.

Özel Ürünler

Sentetik kağıt üretiminde güvenilir ve kararlı baz malzeme.

NotebookLM

Üstün gerilme ve metalizasyon performansı aradığınızda PP 524P doğru tercihtir.

(Biaxial) Çift Yönlü Germe İhtiyacı

Üretim hattınızda filmi esnetirken yapının bozulmamasını, üstün mekanik özellikler ve 37 MPa akma gerilmesi (stress at yield) göstermesini istiyorsanız.

Kusursuz Metalizasyon Talebi

Parlak, tutunma seviyesi yüksek ve dayanıklı metalize ambalaj filmleri üretmek için kusursuz yüzey karakteristiği arıyorsanız.

Katkısız Baz Malzeme Arayışı

Formülasyona kendi katkı paketinizi tam kontrolle eklemek istediğiniz "saf" bir homopolimer altyapısı kurmayı hedefliyorsanız.



NotebookLM

Malzeme tasarımı tıbbi uygulamalar veya hazır katkı beklentileri için optimize edilmemiştir.



Medikal / Farmasötik Uygulamalar

Tıbbi ürün ambalajlarında veya farmasötik temas gerektiren senaryolarda kullanım için test edilmemiş ve onaylanmamıştır.



Hazır Katkılı Çözümler

Kaydırıcı (slip), bloklanma önleyici (anti-block) veya anti-statik maddelerin üretimden hazır, formüle edilmiş halde gelmesini istiyorsanız uygun değildir.



Ekstrüzyon Dışı Üretimler

Geniş molekül dağılımı spesifik olarak film ekstrüzyonu için kurgulanmıştır; standart enjeksiyon kalıplama gibi farklı prosesler için ana hedef ürün değildir.

NotebookLM

Optimum kalite için önerilen ısı değerlerine ve 6 aylık raf ömrüne sadık kalın.



Ekstrüzyon Sıcaklığı

245 °C - 255 °C

Ortalama çalışma aralığı bandında tutulmalıdır.



Depolama Koşulları

Maksimum 50°C

Kuru bir ortamda saklayın. Doğrudan güneş ışığına veya ısıya maruz bırakmayın. (Hatalı depolama renk değişimine, kötü kokuya ve performans kaybına yol açar).



Raf Ömrü Uyarısı

6 Ay

Malzemenin en iyi mekanik sonuçları vermesi için teslimattan itibaren bu süre içinde işlenmesi kesinlikle tavsiye edilir.

NotebookLM

BOPP film pazarında rekabet avantajı sağlayan saf performans.

SABIC® PP 524P, formülasyonundaki geniş moleküler ağırlık dağılımı sayesinde zorlu film germe proseslerinde eşsiz bir kararlılık sunar. Eğer metalize ambalajlar, gıda torbaları veya sentetik kağıt üretimi için **katkısız, saf ve kusursuz çekme direncine (1500 MPa) sahip** bir polipropilen homopolimer altyapısı kurmak istiyorsanız, üretim hattınızın ideal başlangıç noktasıdır.

Güvenlik ve Uyumluluk: UL E111275 Tescil NotebookLM