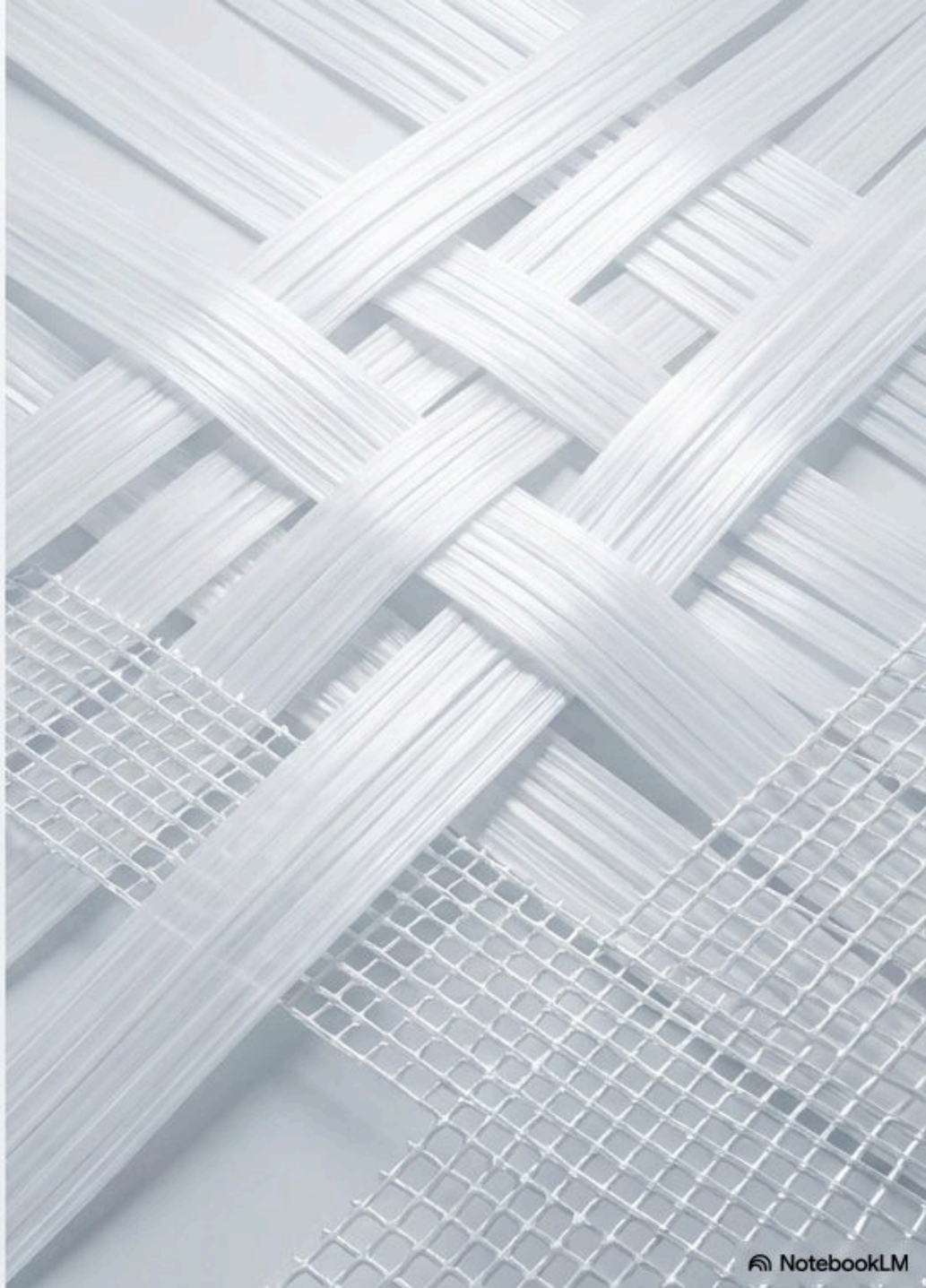
Reliance POLYMERS | REPOL POLYPROPYLENE A Reliance Polymers product

Repol H030SG

Polipropilen Homopolimer (PP Homopolimer)

Dokuma çuval, halı tabanı ve endüstriyel ambalajlara yönelik rafya bant üretimi için tasarlanmış; mükemmel mekanik özellikler ve gıda teması onayı sunan, özel düşük su taşıma özellikli polimer çözümü.

Üretici: Reliance Industries Limited | Kategori: PP Homopolimer



NotebookLM

Kritik Teknik Değerler Bir Bakışta



Erime Akış İndeksi (MFI)

3.4

g/10min (230 °C, 2.16kg)



Yoğunluk

0.90

g/cc



Eğilme Modülü

1650

MPa (1% Secant)



Akma Çekme Dayanımı

34

MPa (50 mm/min)



Darbe Dayanımı (Izod)

40

J/m (23 °C, Çentikli)



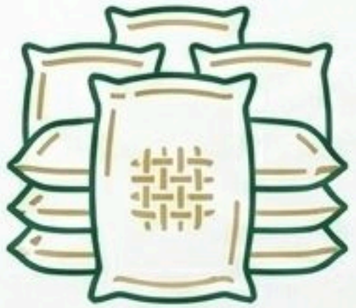
Isıl Deformasyon (HDT)

104

°C (455 KPa)

NotebookLM

En Uygun Uygulama Alanları



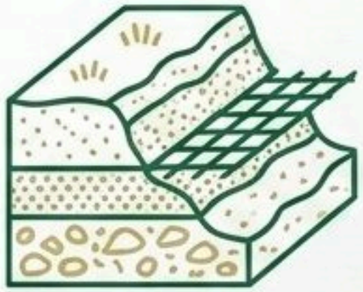
Endüstriyel Ambalaj ve Çuval

Endüstriyel paketleme ve dokuma kumaş (woven fabrics) çuvalları.



Tekstil ve Zemin

Halı tabanı (carpet backing) uygulamaları.



Teknik Altyapı

Zemin ve inşaat mühendisliğinde kullanılan jeotekstiller (geotextiles).



Rafya ve İplik

Rafya bantlar ve monofilament (tek lifli) iplik üretimleri.

NotebookLM

Repol H030SG'yi Neden Seçmelisiniz?

Mükemmel Mekanik Direnç Gerektiğinde

1650 MPa eğilme modülü ve 34 MPa çekme dayanımı ile ağır endüstriyel ambalajlar ve çuvallar için üstün mukavemet sağlar.

Düşük Su Taşıma İhtiyacında

Özel formülasyonundaki 'düşük su taşıma' (low water carry over) katkı paketi sayesinde, üretim hattında su taşınmasını minimize ederek bant proses verimliliğini artırır.

Gıda, Su ve İlaç Güvenliği Şart Olduğunda

IS 10910, IS 16738:2018 ve FDA CFR (Bölüm 21,177.1520) onaylarına sahiptir; gıda ambalajları, ilaç kutuları ve içme suyu ile temas eden alanlarda güvenle kullanılır.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelmelisiniz?



Yüksek Akışkanlık (Yüksek MFI) İsteyen İnce Enjeksiyonlarda

MFI değeri 3.4'tür. Hızlı ve ince cidarlı enjeksiyon kalıplama prosesleri için çok daha yüksek akışkanlık (MFI) sunan kalitelere yönelinmelidir.



Aşırı Darbe Dayanımı Beklenen Parçalarda

Çentikli Izod darbe dayanımı 40 J/m ile standart homopolimer seviyesindedir. Ekstra darbe direnci gerektiren ağır otomotiv veya dış mekan parçaları için kopolimer (copolymer) serileri incelenmelidir.



Sürekli Yüksek Isı Altında Çalışan Mühendislik Parçalarında

Isıl Deformasyon Sıcaklığı (HDT 455 KPa) 104 °C'dir. Sürekli yüksek ısılara veya aşırı termal yüke maruz kalacak kritik mühendislik plastikleri yerine kullanılmamalıdır.

NotebookLM

Üretim Prosesleri ve Depolama Kriterleri

Tipik İşleme Sıcaklıkları (Referans Değerler)



Ekstrüzyon Sıcaklığı: 220 – 260 °C



Su Banyosu Sıcaklığı: 30 – 50 °C



Germe (Stretching) Sıcaklığı: 130 – 155 °C

Kritik Depolama Uyarıları



- Malzeme kalitesinin korunması için sıcaklığın 50°C'nin altında olduğu alanlarda saklanmalıdır.



- UV ışınlarından ve doğrudan güneş ışığından kesinlikle korunmalı, kuru ve kapalı ortamlarda muhafaza edilmelidir.

NotebookLM

Malzeme Karar Özeti

- **Repol H030SG**, rafya bant, monofilament ve dokuma çuval üretimi için **optimize edilmiş**, ideal ekstrüzyon akışkanlığı (MFI: 3.4) ve **yüksek mekanik dayanım** sunan **birinci sınıf** bir PP Homopolimerdir.
- **Öne Çıkan Karar Faktörü:** Özel "**düşük su taşıma**" katkısı sayesinde yüksek proses verimliliği sağlarken, geniş çaplı FDA ve IS gıda/su teması onaylarıyla endüstriyel ambalajdan sağlık sektörüne kadar güvenilir bir üretim altyapısı garanti eder.

Veriler Reliance Industries Limited resmi TDS belgesine dayanmaktadır. | Teknik seçimler öncesi referans amaçlıdır.

NotebookLM