KATEGORİ: SIBUR BASIC POLYMERS

PP H253 FF/2

POLİPROPİLEN HOMOPOLİMER

Yüksek akışkanlık, mükemmel renk koruması ve dengeli mekanik performans. Fiber ve iplik üretiminde endüstri standartlarını belirleyen mühendislik çözümü.

NotebookLM

Temel Teknik Performans

MFR (Eriyik Akış İndeksi)

25.0

g/10 min (230°C/2.16 kg)

Çekme Dayanımı (Akma)

34.0

MPa (50 mm/min)

Eğilme Modülü

1400

MPa (5 mm/min)

Vicat Yumuşama Sıcaklığı

155

°C (10 N)

Ek Not: Çentikli Izod Darbe Dayanımı: 2.0 kJ/m² | Referans Standartları: GOST / ISO benzeri metotlar.

NotebookLM

İdeal Uygulama Alanları



Fiber ve Tekstil Endüstrisi

- Multifilament iplik üretimi
- Kesikli elyaf (Staple fiber) uygulamaları



Hassas İnsan Teması

Avrupa Birliği (EU) Gıda Teması Yönetmeliklerine tam uygunluk.

Özellikle yüksek hızlı iplik çekim prosesleri için formüle edilmiştir.

NotebookLM

Neden PP H253 FF/2 Seçilmelisiniz?

Yüksek Akışkanlık Gerektiğinde:

25.0 MFR değeri ile kalıplama ve fiber çekim proseslerinde hızlı, kesintisiz ve pürüzsüz akış sağlar.

Renk Hassasiyeti Olan Üretimlerde:

Özel anti-gas fading (gaz kaynaklı solmayı önleyici) stabilizasyon paketi içerir. İpliklerde uzun ömürlü ve mükemmel renk koruması sunar.

Gıda Teması Olan Ürünlerde:

EU regülasyonlarına tam uygun, REACH standartlarında hammaddelerden üretildiği için nihai tüketici güvenliği sağlar.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Bakılmalı?

Aşırı Darbe Direnci Gerekiyorsa:

Çentikli Izod darbe değeri (2.0 kJ/m²) standart seviyededir; ağır hizmet tipi, darbe emici ve esnek parçalar için tasarlanmamıştır.

Sürekli Yüksek Isı Altında Çalışılacaksa:

Isı sapma sıcaklığı (HDT) 80°C'dir. Aşırı sıcak ve sürekli termal yüke maruz kalan ortamlarda yapısal bütünlük etkilenebilir.

Düşük Akışkanlık (Düşük MFR) İstendiğinde:

Ağır levha ekstrüzyonu veya şişirme (blow molding) gibi kalın/yapısal form gerektiren prosesler için fazla akışkandır.

NotebookLM

Proses ve Güvenlik Notları

Operasyon & Test

Güvenlik Önceliği:

Üretim prosesine girmeden önce, güvenli kullanım şartları için mutlaka güncel MSDS (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) incelenmelidir.

Uygunluk Testi:

Sunulan değerler standart endüstriyel ortalamalardır. Nihai uygulamanızın spesifikasyonlarına uygunluğu üretim öncesi test edilmelidir.

REACH Uyumluluğu

Avrupa Standartları (REACH):

- Polimerlerin kendisi REACH kaydından muaftır.
- Ancak, üretimde kullanılan tüm monomerler ve katkı maddeleri tam olarak kaydedilmiştir.

SIBUR, yalnızca REACH uyumlu hammaddeler kullanmayı taahhüt eder.

NotebookLM

Nihai Karar Özeti

Multifilament iplik ve elyaf üretiminizde; pürüzsüz yüksek akışkanlık (25 MFR) ile zamana meydan okuyan renk kararlılığını tek bir polimerde birleştirmek istiyorsanız, **PP H253 FF/2** doğru mühendislik tercihidir.

Uygunluk testleri ve numune talepleri için iletişime geçin:

Türkiye Satış Ofisi: SIBUR International Trading Istanbul (Yeşilköy, Bakırköy) | E-posta: polyolefins@sibur-int.com | Telefon: +90 212 465 2321

NotebookLM