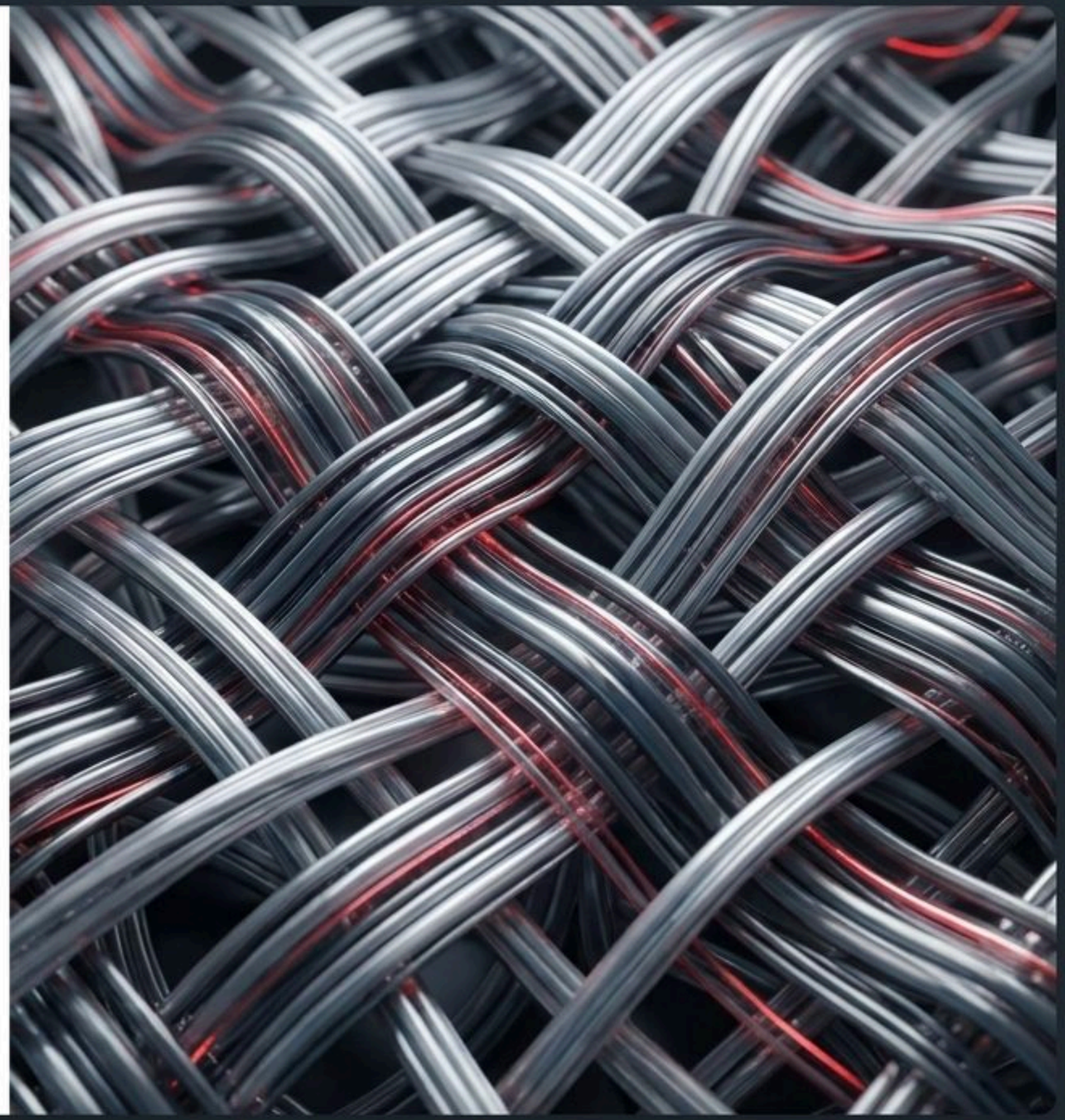
LG Chem

SÉETEC H5300

PP Homopolimer (LG Chem)

Tekstil ipliği ve monofilament ekstrüzyonu için üstün işlenebilirlik ve yüksek esneklik.

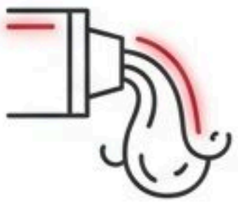


DİJİTAL MALZEME PASAPORTU • HIZLI İNCELEME SÜRÜMÜ

NotebookLM

Teknik Özet

Ekstrüzyon prosesleri için optimize edilmiş dengeli fiziksel ve mekanik profil.



Akışkanlık (MFR)

3.5 g/10min (230°C, 2.16Kg)

Kusursuz ekstrüzyon akışı



Yoğunluk

0.9 g/cm^3

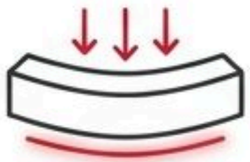
Hafif ve standart yapı



Kopma Uzaması

>%500

Yüksek gerilebilirlik performansı



Eğilme Modülü

1600 MPa

Güvenilir yapısal sertlik

Diğer referans değerler: Vicat Yumuşama 151°C | Çekme Mukavemeti 34 MPa | Çentikli Izod Darbe 29 J/m

NotebookLM

Kullanım Alanları

Esneklik ve kopma direnci gerektiren endüstriyel tekstil ürünleri için tasarlanmıştır.



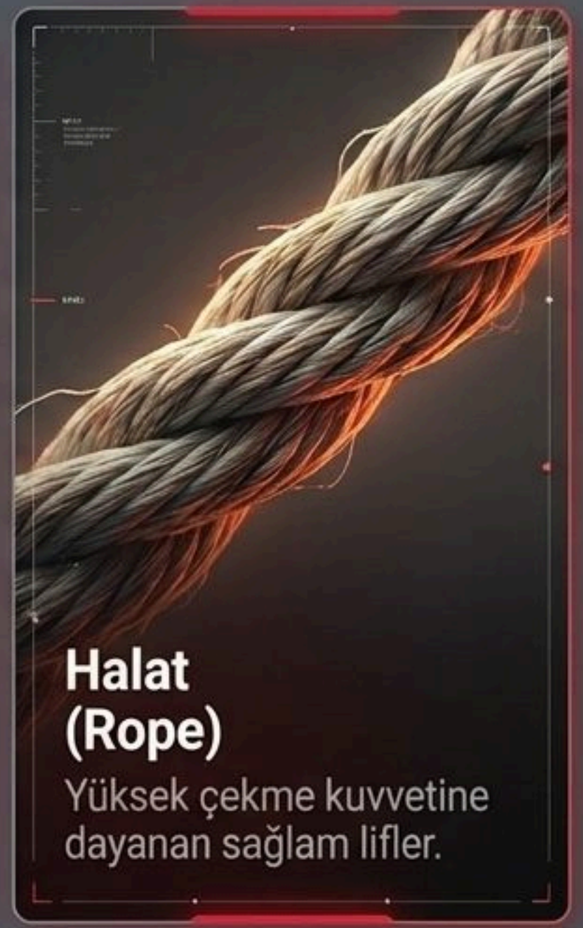
Dokuma Kumaş (Woven Fabric)

Endüstriyel ve tarımsal dokuma uygulamaları.



Halı Tabanı (Carpet Backing)

Dayanıklı ve esnek taban yapıları.



Halat (Rope)

Yüksek çekme kuvvetine dayanan sağlam lifler.



Yarık İplik (Split Yarn)

Ambalaj ve bağlama çözümleri için.

NotebookLM

Karar Matrisi

İşlenebilirlik ve esnekliğin ön planda olduğu üretimler için ideal tercih.



Tekstil İpliği ve Monofilament Üretilecekse:
Ekstrüzyon prosesi için özel olarak formüle edilmiştir.

Üretim Hattında Kolaylık Aranıyorsa:
Mükemmel işlenebilirlik (processibility) karakteristiğine sahiptir.

Yüksek Esneme Gerekiyorsa:
%500'ün üzerinde kopma uzaması ile üstün gerilebilirlik (stretchability) sunar.

NotebookLM

Limitasyonlar

Farklı proses türleri ve ekstrem koşullar için alternatif serilere yönelinmelidir.



Yüksek Akışkanlıklı Enjeksiyon Kalıplama:

3.5 MFR değeri ince cidar enjeksiyondan ziyade ekstrüzyon için uygundur.

Ekstrem Darbe Dayanımı Beklentisi:

Çentikli Izod darbe dayanımı 29 J/m'dir; ağır darbe uygulamaları için kopolimerler tercih edilmelidir.

Yüksek Isı Altında Yapısal Yük:

Isı sapma sıcaklığı (HDT) 110°C'dir; bu limitin üzerindeki sürekli yüksek sıcaklık uygulamaları için uygun değildir.

NotebookLM

Proses ve Dikkat Notları

Üretim başarısı için koşullarınızı test edin ve doğrulayın.



Gerçek İşleme Koşulları

Ürünlerin fiili işleme koşulları üretim hattına göre değişebilir ve müşteri kontrolündedir. Optimum performans ayarlaması kullanıcının sorumluluğundadır.



Test ve Doğrulama Şartı

Seçilen reçinenin nihai parçalarda kullanım koşullarına (güvenlik ve uygunluk) tam olarak yanıt verip vermediği, kullanıcı tarafından test edilmelidir.



Değerlerin Niteliği

Belirtilen fiziksel ve mekanik veriler referans amaçlı tipik değerlerdir; bağlayıcı minimum spesifikasyonlar olarak kabul edilmemelidir.

NotebookLM

Sonuç Özeti

SÉETEC H5300; halat, **dokuma kumaş** ve halı tabanı gibi uygulamalarda, **üstün işlenebilirliği** ve **%500 üzeri uzama** kapasitesini bir araya getiren, tekstil odaklı güvenilir bir **PP Homopolimer** çözümüdür.

Detaylı teknik danışmanlık ve sipariş talepleriniz için uzman ekibimizle iletişime geçin.

NotebookLM