ÜRÜN PASAPORTU

Jampilen HP550J

Polipropilen Homopolimer (PPH)



Termoform ve ekstrüzyon prosesleri için optimize edilmiş; yüksek mekanik dayanımı ve ideal işlenebilirliği birleştiren endüstriyel çözüm.

Üretici:
Jam Polypropylene Co.

Sınıf:
Ekstrüzyon & Termoform

Uyumluluk:
Gıda Temasına Uygun

NotebookLM

Teknik Karakteristikler

Kritik proses ve performans değerlerinin tek bakışta özeti.



Fiziksel Özellikler

Eriyik Akış Hızı (MFI):	**3.2** g/10dk (230 °C, 2.16kg)
Yoğunluk:	**0.903** g/cm³



Mekanik Özellikler

Eğilme Modülü:	**1400** MPa
Akma Mukavemeti:	**32** MPa
Kopma Uzaması:	**%9**
Izod Darbe (Çentikli):	**50** J/m (23 °C)



Termal Özellikler

Vicat Yumuşama Noktası:	**152** °C (10N)
H.D.T.:	**84** °C (0.46 MPa)

NotebookLM

En Uygun Uygulamalar

Sert levha ve gerdirilmiş iplik üretiminde endüstri standardı.



Termoform Ambalajlar

- Otomat bardakları
- Süt ürünleri kapları
- Meyve, bisküvi ve çikolata tepsileri



Tekstil ve Bantlar

(1100-1200 Denye aralığı)

- Halı arkalığı ve suni çim
- Endüstriyel kumaşlar ve matlar



Endüstriyel İp & Halat

(3000-28000 Denye aralığı)

- Balya ipleri
- Ambalaj ipleri ve ağır hizmet halatları



Teknik Ekstrüzyon

- Fırça ve süpürge dolguları
- Çeşitli amaçlı endüstriyel ağlar (Nets)

JAM Polypropylene

NotebookLM

Neden Jampilen HP550J Seçilmelidir?

Projeniz bu kriterleri karşılıyorsa doğru yerdesiniz.





Yüksek Sertlik (Stiffness) Gerektiğinde.

Özellikle otomat bardakları ve gıda tepsileri gibi “sert levha” formunda kaliteli termoform ürünler hedefliyorsanız.



Gerdirilmiş İplik Proseslerinde.

Halı arkalığından ağır hizmet balya iplerine kadar geniş bir denye aralığında (1100’den 28000’e) film ipliği veya monofilament çekilecekse.



Güvenlik ve Uyumluluk Arandığında.

Ürettiğiniz ambalajın doğrudan gıda ile temas etmesi gerekiyorsa (Gıda Onayı / Food Approval).

NotebookLM



Alternatiflere Yönelmeniz Gereken Durumlar

Yanlış malzeme seçimi üretim hattınızı yavaşlatabilir.

Enjeksiyon Kalıplama Prosesleri.

Bu ürün spesifik olarak Ekstrüzyon (film, levha, iplik) ve Termoform makineleri için tasarlanmıştır. Enjeksiyon uygulamaları ana odağı değildir.

Yüksek Akışkanlık İstenen Durumlar.

MFI değeri **3.2**'dir. Çok hızlı dolum gerektiren veya ince cidarlı uygulamalar için daha yüksek eriyik akış hızına sahip kaliteler seçilmelidir.

Ekstra Esnek Ambalaj İhtiyacı.

Ürün bir Homopolimerdir. Formülasyonu esneklikten ziyade iyi mekanik dayanım ve sertlik (stiffness) üzerine kurulmuştur.

NotebookLM

Üretim ve İşleme Kılavuzu

İyi işlenebilirlik kapasitesi (**Good processability**) ve termal direnç.

Methods

- ✓ **Ekstrüzyon** (Film)
- ✓ **Ekstrüzyon** (İplik / Monofilament)
- ✓ **Ekstrüzyon** (Levha)
- ✓ **Termoform** (Isıl Şekillendirme)

Test Data



Laboratory Readout

Termal Dayanım Performansı:

Hava ortamında 150 °C'de uygulanan hızlandırılmış fırın yaşlandırma (Accelerated oven ageing) testinde malzemenin dayanım süresi kaydedilmiştir.

360 saat

(ASTM D3012 standardına göre)

NotebookLM

Sonuç: HP550J Sizin İçin Uygun Mu?

Jampilen HP550J; gıda onaylı ambalajlar, sert termoform levhalar ve dayanıklı endüstriyel iplikler üretmek isteyen tesisler için **işlenebilirlik ve mekanik dengeyi** bir arada sunan ideal bir homopolimer çözümüdür.

PDF Tam TDS Belgesini İndir

Ürün Uzmanıyla Görüş

Not: Bu değerler standartlara göre belirlenmiş tipik değerlerdir.

NotebookLM