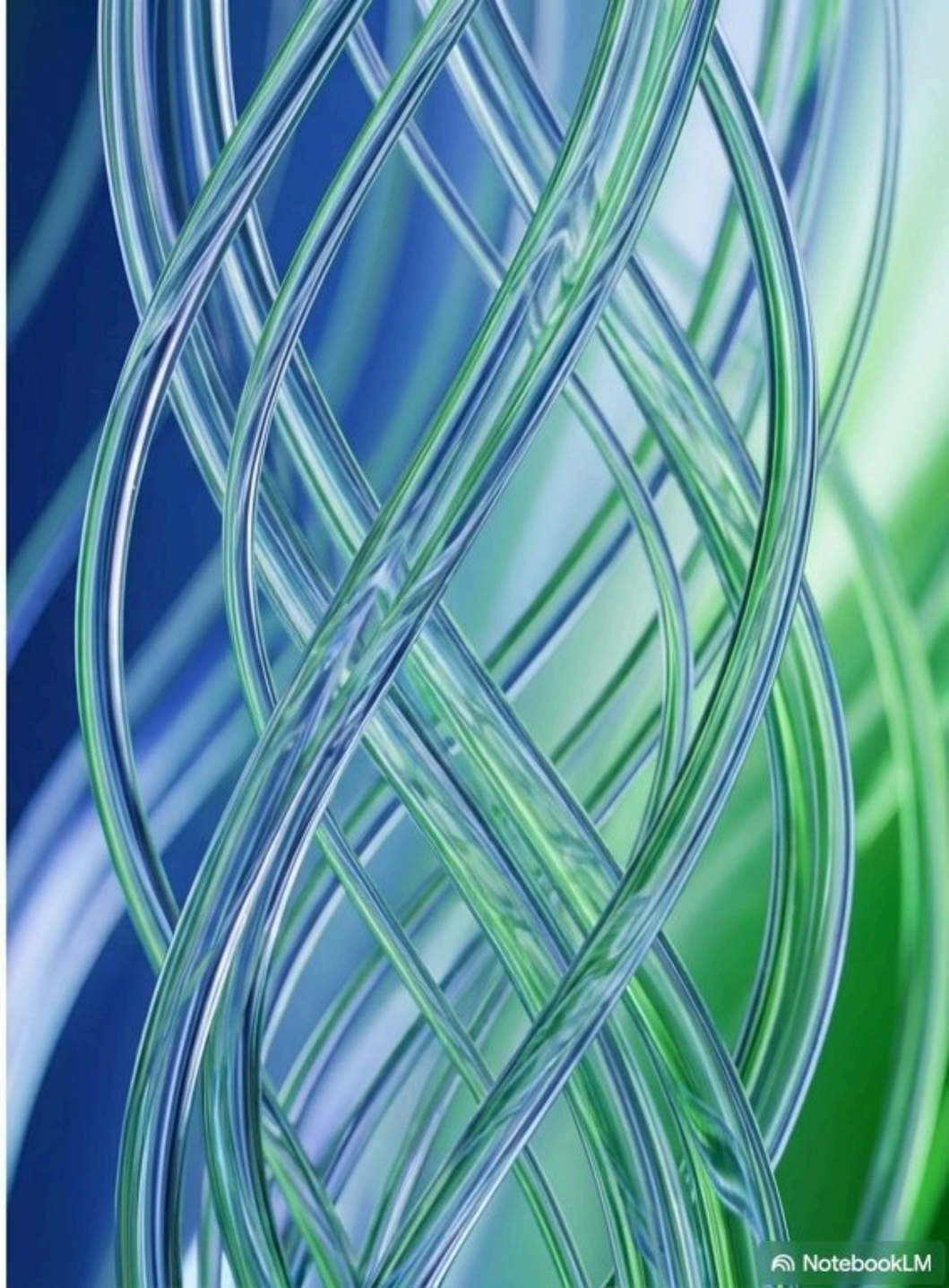
JAM Polypropylene

MALZEME PASAPORTU

Jampilen HP552R

Homopolimer Polipropilen (PPH)

Yüksek hızda elyaf üretimi ve enjeksiyon kalıplama için mükemmel işlenebilirlik ve yüksek akışkanlık (High Melt Flow).



Kritik Performans Değerleri

Akış & Yoğunluk (Flow & Density)

MFI 1

25

g/10min (ASTM D1238)

Yoğunluk 2

0.9

g/cm³ (ASTM D1505)

Mekanik Güç (Mechanical Strength)

Eğilme Modülü 3

1400

MPa (ASTM D790)

Akma Çekme Dayanımı 4

32

MPa (ASTM D638)

İzod Darbe (Çentikli) 5

20

J/m (ASTM D256)

Kopma Uzaması 6

8

% (ASTM D638)

Termal Direnç (Thermal Resistance)

Vicat Yumuşama 7

152

°C (ASTM D1525)

HDT (Yük Altında) 8

84

°C (ASTM D1525)

HDT (Yük Altında) 0

84

°C (ASTM D648)

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları



Nonwoven & Kesik Elyaf

- ✓ Bebek bezi üretimleri
- ✓ Medikal ve hijyenik ürünler
- ✓ Islak mendil (wipes)



Sürekli İplik (CF/BCF)

- ✓ Sırt ve spor çantası kayışları
- ✓ Emniyet kemerleri ve ağır yük taşıma kayışları
- ✓ Halı ipliği (BCF)
- ✓ Döşemelik kumaş ve spor giyim



Enjeksiyon Kalıplama

- ✓ Ev eşyaları (Housewares)
- ✓ Genel enjeksiyon parçaları

NotebookLM

Neden Jampilen HP552R Seçilmeli?



Yüksek Hızda Üretim Gerektiğinde

Yüksek akışkanlık (MFI 25) sayesinde orta ve yüksek hızlı eğirme (spinning) proseslerinde olağanüstü performans sağlar.



Renk ve Gaz Solması Direnci İstendiğinde

Özellikle tekstil ve elyaf ürünlerinde kritik olan mükemmel "anti-gasfading" (gaz solmasına karşı direnç) özelliğine sahiptir.



Gıda ve Hijyen Uyumluluğu Arandığında

Gıda teması onayına (Food Approval) sahiptir; güvenilir mutfak eşyaları ve medikal nonwoven üretimi için idealdir.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Alternatiflere Yönelmeli?

Düşük Akışkanlık Gerektiren Prosesler

Malzeme yüksek akışkanlığa (MFI 25) sahiptir. Boru veya kalın levha ekstrüzyonu gibi düşük eriyik akış indeksi isteyen yoğun prosesler için uygun değildir.

Aşırı Darbe Direnci İstenen Dış Mekanlar

İzod Darbe Dayanımı 20 J/m seviyesindedir. Yüksek darbe emilimi gerektiren ağır otomotiv parçaları için kopolimer alternatifleri değerlendirilmelidir.

Yüksek Esneklik Talep Edildiğinde

1400 MPa Eğilme Modülü malzemenin rijit (sert) bir yapıda olduğunu gösterir; çok yumuşak ve esnek film üretimleri için seçilmemelidir.

NotebookLM

Proses ve Operasyon Sınırları



İşleme Yöntemleri (Processing Methods)

Elyaf Ekstrüzyonu
(CF, BCF, Kesik Elyaf)

Enjeksiyon Kalıplama
(Injection Molding)

Yaşlandırma Dayanımı (Ageing)

150 °C sıcaklıkta hızlandırılmış fırın yaşlandırmasında 150 saat dayanım test edilmiştir.



152 °C

Yumuşama Noktası: (Vicat) yapısal yumuşama gerçekleşir.

84 °C

Şekil Değiştirme: Yük altında (HDT) deformasyon başlar.

NotebookLM

KARAR ÖZETİ

Jampilen HP552R: Yüksek hızlı elyaf ekstrüzyonu ve enjeksiyon kalıplama için tasarlanmış; mükemmel anti-gasfading özellikleri, yüksek akışkanlık (MFI 25) ve gıda uyumluluğunu bir araya getiren premium homopolimer polipropilen (PPH) çözümü.

Üretici: Jam Polypropylene Co.
Web: www.jppc.ir

NotebookLM