Malzeme Pasaportu Özeti

rompetrol | KMG International

ROMPETROL PPH J1100

Polipropilen Homopolimer (PP-H) | Temel Stabilizasyon

İnce cidarlı genel amaçlı enjeksiyon prosesleri için optimize edilmiş, plastifiyan içermeyen doğal yapıda ve gıda temasına uygun yüksek akışkanlık.

Üretici: Rompetrol Rafinare S.A. | Form: Natürel Granül

NotebookLM

Kritik Teknik Parametreler

g/10min

26.0 - 30.0

Erime Akış İndeksi (MFI)

(230°C / 2.16 kg)

g/cm³

0.905 - 0.917

Nominal Yoğunluk

(23°C)

MPa

> 1100

Eğilme Modülü

(Akma Mukavemeti: min. 31 MPa)

°C

> 150

Vicat Yumuşama Noktası

(A - 50°C/h-10N)

NotebookLM

En Uygun Uygulama Alanları



İnce Cidarlı Enjeksiyon

Yüksek MFI değeri sayesinde, enjeksiyon (injection) kalıplama yöntemiyle üretilen ince cidarlı yapıların hızlı ve sorunsuz üretimi için tasarlanmıştır.

Gıda ve İçme Suyu Teması

AB 10/2011, 202/2014, 174/2015 ve 1416/2016 yönetmeliklerine tam uyumludur. Gıda ambalajları ve su ile temas eden parçalar için onaylıdır.

Katkısız Natürel Üretim

Sadece propilen monomeri içerir. Plastifiyan veya renkli masterbatch eklenmemiştir; doğal (natur) formda işlenir.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir? (Uygunluk Kararı)

Aşağıdaki durumlarda PPH J1100 mükemmel bir çözümdür:



Yüksek Akışkanlık Gerekiyorsa:
İnce cidarlı kalıpların kolay ve eksiksiz doldurulması için yüksek Erime Akış İndeksi (26-30 g/10min) istendiğinde.

Regülasyon Uyumu Bekleniyorsa:
Üretilecek parça doğrudan gıda veya içme suyu ile temas edecekse (Tam AB sertifikasyonu güvencesiyle).

Temel, Katkısız Polimer Aranıyorsa:
İşlem sırasında plastifiyan içermeyen, tamamen saf ve doğal (natürel) bir hammadde zeminine ihtiyaç duyulduğunda.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez? (Kısıtlamalar)

Aşağıdaki projeler için PPH J1100 kesinlikle önerilmez:



Klinik / Medikal İç Temaslar:

İnsan dokusu/iç sıvıları ile temas edecek parçalar, kalp cihazları, yaşam destek üniteleri ve üreme ile ilgili medikal uygulamalar (Üretici kısıtlaması).



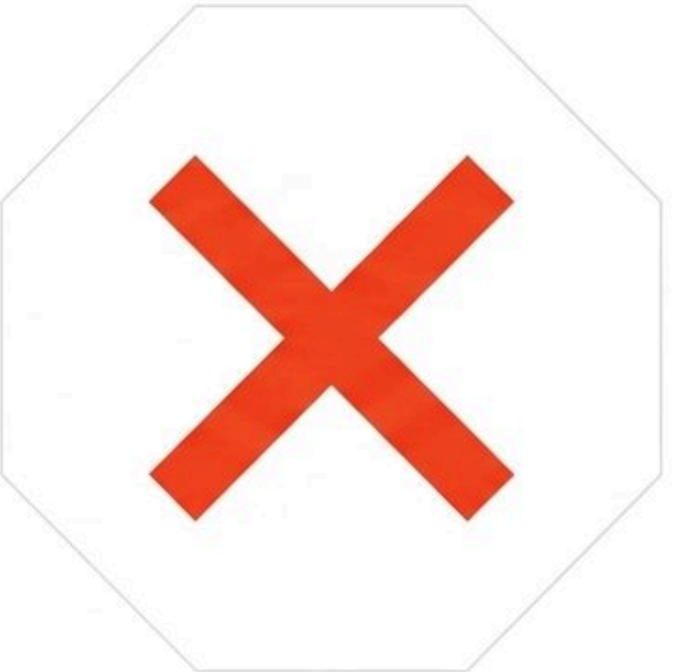
Sürekli Dış Mekan (UV) Kullanımı:

Malzemede özel UV koruyucu katkı bulunmadığından, sürekli güneş radyasyonuna maruz kalacak dış mekan ürünleri.



Ağır Darbe Direnci Gerektiren Parçalar:

İzod darbe dayanımı (min 1.50 KJ/m²) genel amaçlıdır; yüksek darbe (heavy-duty) emilimi gerektiren endüstriyel mühendislik parçaları için yetersiz kalabilir.



NotebookLM

Proses & Depolama Yönergeleri



İşleme Sıcaklıkları

- Önerilen Erime Sıcaklığı: 200°C - 230°C
- Önerilen Enjeksiyon Profil Sıcaklığı: 200°C - 220°C (Kullanılan ekipman tipine göre ayarlanmalıdır).



Yoğuşma ve Nem Kontrolü

Değişken sıcaklık ve yüksek nem, ambalaj içi yoğuşmaya sebep olabilir. Bu risk varsa, kullanımdan önce granüllerin kurutulması şiddetle tavsiye edilir. Ürün UV ışınlarından uzakta depolanmalıdır.



İş Sağlığı ve Güvenliği

Ergimiş polimer yanıklarına karşı asgari göz koruması (koruyucu gözlük) zorunludur. Ortam havalandırılmalıdır. Polipropilen yanıcı bir bileşiktir; açık ateşten kesinlikle uzak tutulmalıdır.

NotebookLM

Sonuç Olarak: PPH J1100

> Gıdaya temas eden, ince cidarlı enjeksiyon projelerinde; yüksek enjeksiyon hızı ile genel amaçlı mekanik dayanımı birleştiren risksiz, saf ve standart bir üretim zeminidir.

- ☑ İnce Cidar Uyumu (MFI 26-30)
- ☑ Gıda ve Su Teması (AB Onaylı)
- ☑ Homojen Natürel Yapı

Ürün Raf Ömrü: Üretim tarihinden itibaren 12 Ay. Detaylı Güvenlik Bilgi Formu (FDS-01) ve spesifik lot analizleri için satış departmanı ile iletişime geçiniz.

NotebookLM