REPSOL

REPSOL

ISPLEN® PP 070 G2M

Malzeme Ailesi: Polipropilen Homopolimer (PPH)

Enjeksiyon kalıplama için tasarlanmış; kalıbı kolay dolduran, kimyasal direnci yüksek ve gıdayla temasa uygun dengeli PPH çözümü.

NotebookLM

Teknik Profil

Temel performans ve fiziksel değerler.

Akışkanlık (MFR)

12

g/10 min (230 °C; 2.16 kg | ISO 1133)

Yoğunluk

905

kg/m³ (ISO 1183)

Esneklik Modülü

1550

MPa (ISO 178)

Darbe Dayanımı (Charpy)

2.5

kJ/m² (Çentikli, 23 °C | ISO 179)

Isıl Sapma Sıcaklığı (HDT)

85

°C (0.45MPa | ISO 75)

Sertlik

68

(Shore D | ISO 868)

NotebookLM

İdeal Uygulamalar

Tüketici ürünleri üretiminde güvenilir standart.





Gıda Kapları ve Sert Ambalajlar

Avrupa gıda temas direktifleriyle tam uyum sağlayan güvenilir formülasyon.



Oyuncaklar ve Küçük Ev Aletleri

Estetik dekorasyon kolaylığı ve farklı renklendirme sistemleriyle yüksek uyum.



Kapaklar ve Kapatıcılar

Enjeksiyon kalıplamada üstün akışkanlık (flow properties) ile seri ve sorunsuz üretim.

NotebookLM



Neden ISPLEN® PP 070 G2M Seçilmeli?

Hızlı üretim ve mükemmel yüzey kalitesi hedeflendiğinde doğru tercih.

Kalıp doldurma kolaylığı arandığında:
Orta seviye akışkanlığı (MFR 12) sayesinde kalıp içi akış performansını maksimize eder.

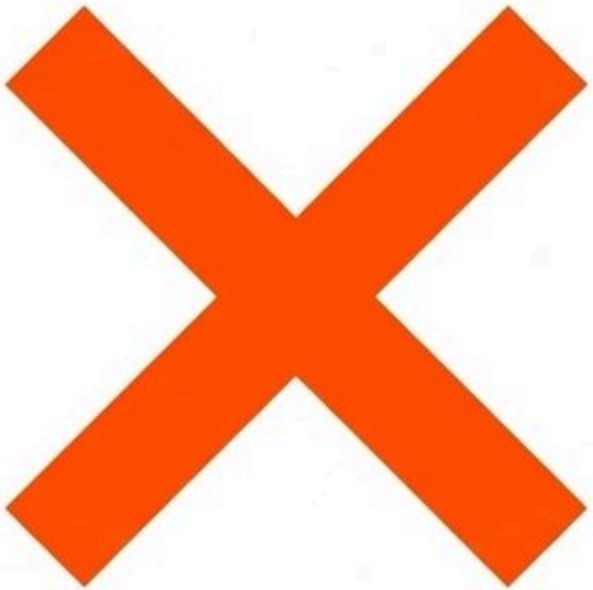
Özelleştirilebilir estetik istendiğinde:
Farklı renklendirme sistemlerini sorunsuzca kabul eder ve dekorasyona son derece uygundur.

Yüksek kimyasal direnç gerektiğinde:
Zorlu tüketici ürünlerinde ve gıda kaplarında uzun ömürlü, stabil bir yapı sunar.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Uygun Değildir?

Ürünün tasarım sınırlarını aşan üretim ve kullanım şartları.



Enjeksiyon dışı prosesler planlanıyorsa: Bu ürün spesifik olarak sadece enjeksiyon kalıplama (injection moulding) prosesi için formüle edilmiştir.

Ultra yüksek akışkanlık gerekiyorsa: Akışkanlık seviyesi (Medium fluidity) ortadır; ekstrem akışkanlık gerektiren uygulamalarda zorlayıcı olabilir.

Aşırı UV ve yüksek sıcaklığa maruz kalacaksa: Ürün 60°C'nin altındaki sıcaklıklarda ve UV radyasyonundan korunarak saklanmalı/kullanılmalıdır.

NotebookLM

İşleme ve Depolama Yönergeleri

Maksimum performans için kritik üretim ve saklama koşulları.



Eriyik Sıcaklığı

210°C - 250°C

(Her üretim hatta kendi şartlarına göre optimize edilmelidir).



Depolama Şartları

Kuru atmosferde, su basmayan, iyi drene edilmiş zeminlerde muhafaza edilmelidir.



Kritik Uyarı

Malzemenin 60°C üzerinde sıcaklığa veya UV radyasyonuna maruz bırakılması, işlenebilirliği ve nihai ürün özelliklerini bozacak **degradasyon (bozunma)** süreçlerini başlatır.

NotebookLM

Karar Özeti

ISPLEN® PP 070 G2M: Tüketici Ürünleri İçin Güvenilir Tercih.

> Gıda güvenliği standartlarını karşılayan, kolay renklendirilebilen ve enjeksiyon kalıplama proseslerinde mükemmel kalıp dolumu sağlayan, yüksek kimyasal dirence sahip standart bir PPH çözümüdür.

*Detaylı teknik test yöntemleri, işlem parametreleri ve direktif uygunluk belgeleri için **Repsol Teknik Servis ve Geliştirme** (Technical Service and Development) departmanı ile iletişime geçiniz.*

Premium t,wr edlişmeta:] ana premium Digital Spec Card vereaBitirantınkkıranıitadorma sağlayan, stın a strict 16:9 aspect ratio.

NotebookLM