Abadan P.V.C. Resin S-70

Malzeme Pasaportu ve Teknik Ürün Vitrini

ÜRETİCİ

Abadan Petrochemical Company

MALZEME AİLESİ

Polivinil Klorür (PVC) Reçine

ÜRÜN KODU

Grade: S-70

DEĞER ÖNERİSİ

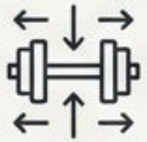
Yüksek molekül ağırlığı (K: 69-71) ve ideal gözeneklilik ile esnek formülasyonlar için standart beyaz toz (W.P.) PVC çözümü.

NotebookLM

Teknik Profil: Kritik Performans Değerleri

Formülasyon ve üretim tasarımınız için temel S-70 metrikleri

Molekül Ağırlığı



K-Value: 69 - 71

(Yüksek mekanik dayanım göstergesi)

Polimer Zincir Uzunluğu



Inherent Viscosity:
0.98 - 1.02

Plastikleştirici Emilimi



Porosity: **0.2 - 0.32 ML/GR**

Akışkanlık ve Depolama



Bulk Density (Apparent):
0.44 - 0.50 GR/CC

NotebookLM

Saflık ve Parçacık Boyutu Analizi

Stabil işleme ve sorunsuz yüzey kalitesi için optimize edilmiştir.



Parçacık Dağılımı (Particle Size)

40 Mesh Üzerinde Kalan: Yok (Nil)	200 Mesh Üzerinde Kalan: %85 veya üzeri

Termal Stabilite

Uçucu Madde (Isı Kaybı): Maksimum %0.7

(Üretim sırasında düşük gaz çıkışı)

Görsel Kalite

Görünüm: W.P. (Standart Beyaz Toz)	Dark Resin: 0 - 10 adet (Her 10 SQ.IN. başına)

NotebookLM

S-70'in Güçlü Olduğu Uygulamalar

Yüksek K-Değeri ve gözenekliliğin getirdiği esnek formülasyon avantajları.

Yüksek Oranda Plastikleştirilmiş Ürünler

0.2 - 0.32 ML/GR gözeneklilik (Porosity) değeri sayesinde sıvı plastikleştiricileri hızla ve homojen şekilde emer.

Kablo İzolasyonu ve Kılıflama

Yüksek Inherent Viscosity (0.98-1.02) ve K-Değeri, uzun ömürlü ve mekanik aşınmaya dayanıklı kablo kılıfları sağlar.

Esnek Filmler, Hortumlar ve Profiller

Yüksek molekül ağırlığı (K: 69-71) bükülme, çekme ve esneme dayanımını maksimize eder.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

S-70 Grade reçineyi tercih etmeniz için 3 kritik neden

1

Esneklik ve Tokluk Gerekliyse

Nihai ürününüz yüksek mekanik dayanım (**K-Value 69-71**) gerektiriyorsa.

2

Yüksek Katkı Maddesi Kullanılacaksa

Formülünüzde yüksek oranda plastikleştirici varsa, sıvı emilim kapasitesi (**Porosity 0.2-0.32**) idealdir.

3

Temiz ve İnce Bir Toz Bekleniyorsa

40 mesh üstü partikül içermeyen (Nil), işlenmesi kolay, homojen beyaz toz (W.P.) formuna ihtiyaç varsa.

NotebookLM

Ne Zaman Seçilmez?

Prosesiniz aşağıdaki gereksinimlere sahipse alternatiflere yönelin:



Rijit / Sert PVC Üretilecekse

Boru veya sert profil gibi düşük plastikleştirici gerektiren prosesler için uygun değildir. (Bu durumlarda daha düşük gözeneklilik ve K değerine sahip S-57 veya S-60 tercih edin).

Çok Kolay Akış İsteniyorsa

S-70 yüksek viskoziteye (0.98-1.02) sahiptir. Enjeksiyon gibi çok düşük viskozite gerektiren yerlerde S-57 (0.67-0.72) daha uygundur.

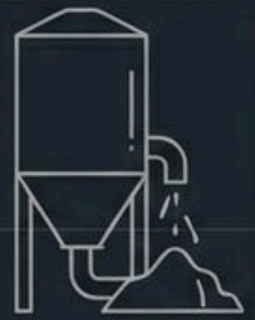
Dar Toleranslı Kompakt Parçalar

Yüksek molekül ağırlığı işleme sürelerini uzatabilir; hızlı döngü süresi gerektiren sert kalıplamalar için optimize edilmemiştir.

NotebookLM

Lojistik ve Proses Hazırlığı

Tedarik zinciri ve işleme öncesi dikkate alınması gereken operasyonel metrikler.



Fiziksel Form ve Görünüm

- **Form**: W.P. (White Powder / Beyaz Toz)
- Düşük karanlık reçine kirliliği (Maks 10 adet / 10 SQ.IN.)

Ambalaj Opsiyonları

- **Standart Üretim**: 25 Kg Çuval (Bag)
- **Endüstriyel Tüketim**: 750 - 1000 Kg Big Bag





⚠ Depolama ve İşleme Notu

Reçine maksimum %0.7 uçucu madde (Volatile Matter) garantisiyle üretilir. Stabiliteyi korumak için nemsiz, kuru ortamlarda saklanmalı ve işlenmelidir.

NotebookLM

S-70 Karar Özeti

Esnek formülasyonlar için standart

S-70; kablo, hortum ve film gibi esneklik ve tokluk gerektiren uygulamalar için yüksek K-Değeri (69-71) ve mükemmel plastikleştirici emilimi (Porosity 0.2-0.32) sunan, yüksek standartlı bir beyaz toz PVC reçinesidir. Sert (rijit) uygulamalar yerine tamamen esnek (flexible) formülasyonlar için rezerve edilmelidir.

Abadan Petrochemical Company
6 North Naft St., Mirdamad Blvd.
Tehran 19189-3553, Iran
www.abadan-petro.com
info@abadan-petro.com
+98(21) 2225 3010

NotebookLM