POLIVINIL KLORÜR (PVC)

ARVAND E 6834

Üretici: Polymer Sell

Zemin kaplamaları, suni deri ve laminasyon uygulamaları için optimize edilmiş; düşük viskozite ve yüksek akışkanlık sunan orta-yüksek molekül ağırlıklı PVC formülasyonu.

NotebookLM

Kritik Performans Metrikleri

67 - 69

K-Değeri

DIN 53726 / ISO 1628/2

≤ 6 Pas

Macun Viskozitesi (1 Saat Sonra)

DIN EN ISO 3219 / 11468

15 dk

Termal Kararlılık

Vinnolit THMA 180

≤ 2 ppm

Kalıntı VCM

DIN 53743 / 6401

NotebookLM

İdeal Kullanım Alanları

Köpük ve kaplama proseslerinin spesifik gereksinimlerini karşılamak üzere formüle edilmiştir.



Sert Köpük Zemin Kaplamaları (Rigid Foam for Flooring)



Suni Deri Üretimi (Leather Cloth)



Kaplama ve Laminasyon Prosesleri (Coating and Laminating)



Sızdırmazlık Bileşenleri (Sealing Compounds)

NotebookLM

Ne Zaman Arvand E 6834 Seçilir?

Orta-Yüksek K-Değeri Gerektiğinde

Hedeflenen mekanik özellikler için 67-69 bandında, dengeli bir polimer zincir uzunluğu (K-Value) arandığında birinci tercihtir.

Düşük Viskozite İstenildiğinde

Kaplama prosesini kolaylaştıran, düşük macun viskozitesine (≤ 6 Pas) sahip yüksek akışkanlıklı bir malzeme gerektiğinde.

Zemin ve Deri Odaklı Üretimlerde

Özellikle laminasyon, suni deri veya sert zemin köpüğü formülasyonları tasarlanırken kusursuz entegrasyon sağlar.

NotebookLM

properties	DIN	ISO	E 60	E 6644	E6834	E 7244	E 7544
K-Value	DIN 53726	1628/2	59-61	64-66	67-69	71-73	74-76
Sieve analysis 63µ (%)	DIN 53724	565	$ 1.5	$ 1.5	$ 2	$ 1.5	$ 1.5
Volatile matter (%)	DIN 53724/2	1269	$ 0.3	$ 0.3	$ 0.3	$ 0.3	$ 0.3
Methonal extract (%)	DIN 53738	6427	$ 2.5	$ 2	$ 2.2	$ 2.5	$ 2.5
Re (p		6					
Th (m		MA 1					
Pa afi		3					

Ne Zaman Alternatif Serilere Yönelmeli?

Çok Yüksek K-Değeri Lazımsa

Prosesiniz 74-76 arası ekstra yüksek molekül ağırlığı gerektiriyorsa.

→ Arvand E 7544'ü inceleyin

Daha Yüksek Termal Kararlılık Gerekliyse

15 dakikalık kararlılık süresi (THMA 180°C) prosesinize kısa geliyor ve 24-30 dakika gerekiyorsa.

→ Arvand E 60'ı inceleyin

Yüksek Macun Viskozitesi Aranıyorsa

Formülasyonunuz çok daha yoğun bir akışkanlık (≤ 13 Pas) gerektiriyorsa.

→ Arvand E 60'ı inceleyin

NotebookLM

Proses ve Formülasyon Dikkat Notları



Termal Tolerans

Vinnolit THMA 180°C testinde kararlılık sınırı 15 dakika olarak ölçülmüştür. Proses ısı/süre dengesi bu limite sıkı sıkıya bağlı kalmalıdır.



Homojen Karışım

63µ elek analizinde kalıntı oranı maksimum %2 (DIN 53724). İnce partikül yapısı homojen bir macun sağlarken topaklanmayı önler.



Formülasyon Hassasiyeti

Uçucu madde maksimum %0.3 ve metanol ekstraktı maksimum %2.2 seviyesindedir. Reçete hesaplamalarında bu limitler standart kabul edilmelidir.

NotebookLM

“

KARAR ÖZETİ

Arvand PVC E 6834; 67-69 K-Değeri ve ≤ 6 Pas düşük macun viskozitesiyle, kaplama, laminasyon ve sert köpük uygulamalarında kolay işlenebilirlik ve yüksek nihai kalite arayan üreticiler için optimum performanstır.

NotebookLM