ÜRÜN MALZEME PASAPORTU

KARPAT KSF-70

Süspansiyon Polivinil Klorür (PVC-S)

Yüksek K-Değeri **(69-71)** ve maksimum plastifiyan emilimi sunan, üstün termal kararlılığa sahip özel PVC reçinesi.

ТУ У 24.1-33129683-004:2011 Standartlarına Uygun

NotebookLM

Karar Sürecini Hızlandıran Temel Karakteristikler



69-71

K-Değeri

Yüksek molekül ağırlığı ve mekanik dayanım göstergesi.



450-530 g/l

Yığın Yoğunluğu

Üstün işlenebilirlik için hafif ve hacimli yapı.



%29-35

Porozite

100g PVC başına maksimum plastifiyan emilim kapasitesi.

NotebookLM

Karpat Portföyündeki Stratejik Konumu

KSF serisi, KSR serisine göre çok daha yüksek porozite ve plastifiyan ihtiyacı olan prosesler için özel olarak tasarlanmıştır.



NotebookLM

KSF-70 Hangi Prosesler İçin Doğru Tercihtir?

Yüksek performans ve esneklik gerektiren özel üretim bantlarında:



Yüksek Plastifiyan Emilimi Gerektiğinde.

(%29-35 kapasite ile polimer matrisinde yüksek esneklik hedeflendiğinde).

Üstün Termal Kararlılık Arandığında.

(160°C'de minimum 40 dakika film stabilitesi ile uzun ve zorlu proses sürelerinde).

Yüksek Mekanik Performans İhtiyacında.

(69-71 aralığındaki K-Değeri ile güçlü ve dayanıklı son ürün eldesinde).

NotebookLM

KSF-70 Hangi Durumlarda Tercih Edilmemelidir?

Proses gereksinimleriniz aşağıdaki teknik sınırların dışındaysa, alternatif Karpat KSR serilerine (örn: KSR-57) yönelmelisiniz.



Hızlı Akışkanlık (Flowability) İsteniyorsa.

(KSF-70 akış süresi ≤30 saniyedir; daha hızlı [<20 sn] akış gerektiren sistemlerde KSR serisi seçilmelidir).

Yüksek Yığın Yoğunluğu Gerekiyorsa.

(KSF-70 yığın yoğunluğu 450-530 g/l aralığındadır; 600 g/l üzeri hacimsel ağırlık aranan rijit durumlarda uygun değildir).

Düşük Molekül Ağırlığı İsteniyorsa.

(K-Değeri 69'un altındaki, daha düşük viskoziteli işlemler için tasarlanmamıştır).

NotebookLM

Optik Kaliteyi ve Güvenliği Sağlayan Saflık Kriterleri

Nihai üründe sıfır hata, maksimum optik netlik ve uluslararası kimyasal güvenlik standartlarını garanti eden düşük kalıntı değerleri.



Kalıntı VCM (Vinil Klorür Monomeri)

(Maksimum güvenlik profili).



Balık Gözü (Fish Eyes)

(Film uygulamalarında mükemmel şeffaflık ve pürüzsüz yüzey).



Renkli Partikül

(Yüksek görsel homojenlik).



Uçucu Madde ve Nem

(Proseste sıfır köpürme ve yapısal hata riski).

NotebookLM

Optimum İşleme İçin Kritik Proses Limitleri

Üretim hattında homojenlik ve elektriksel yalıtım için test edilmiş eşik değerler.

Fiziksel Kontrol Noktası
1 - Tane Boyutu Dağılımı

- **≥ 63 µm** elekte minimum **%95** tutunma.
- **250 µm** elekte maksimum **%1** kalıntı. (Tutarlı ve homojen erime davranışı).

Fiziksel Kontrol Noktası
2 - Elektriksel Yalıtım

Hacimsel elektriksel direnç: **Minimum $5*10^{13}$ Ohm*cm.** (İzolasyon özellikli kablo ve kaplama formülasyonlarına uygundur).

Fiziksel Kontrol Noktası
3 - Termal Limitasyon

Film stabilite testleri **160°C** baz alınarak standardize edilmiştir; proses sıcaklıkları bu limite göre optimize edilmelidir.

NotebookLM

Ürün Karar Özeti ve Sonraki Adımlar

KSF-70; yüksek miktarda plastifiyan emilimi, 69-71 K-değeri ve mükemmel termal kararlılık gerektiren ileri düzey süspansiyon PVC projeleri için mühendislik standartlarında güvenilir bir çözümdür.



K-Değeri:
Yüksek (69-71)



Porozite:
Maksimum (%29-35)



Saflık:
Üst Düzey (VCM ≤ 1 ppm)



Termal Direnç:
Güçlü (160°C / 40 dk)

TDS'in tamamını incelemek ve numune talepleri için teknik ekibimizle iletişime geçin.

NotebookLM