LG Chem

Üretici:	**LG Chem**
Malzeme Ailesi:	Straight PVC (Süspansiyon Polimerizasyonu)
Grade Code:	**LS070**

Enjeksiyon ve Kalenderleme İşlemleri İçin Mükemmel Yüzey, Parlak Renk ve Yüksek Şeffaflık Sunan Rijit ve Yarı-Rijit PVC Çözümü.



Teknik Karakteristik Özellikler

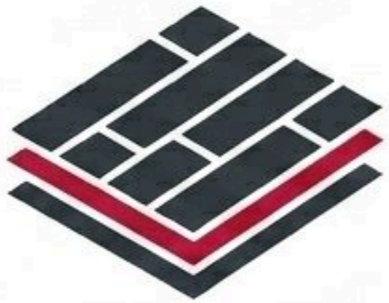
Kritik Proses ve Performans Verileri

K-Değeri	Polimerizasyon Derecesi	Yığın Yoğunluğu	Gerçek Yoğunluk
58	**700 ± 30**	**0,61 ± 0,03 g/cm³**	**1,4**
(DIN 53726)	(JIS K6721-77)	(ASTM D 1895-90)	(ASTM D 792, 23°C)

NotebookLM

En Uygun Kullanım Alanları

Enjeksiyon ve Kalenderleme Proseslerine Özel Formülasyon



Zemin Kaplamaları

Yumuşak kalenderleme prosesleri ile üretilen, yüzey kalitesi yüksek zemin ürünleri.



Bağlantı Elemanları

Enjeksiyon kalıplama ile şekillendirilen, rijit (sert) yapıdaki endüstriyel bağlantı parçaları.



Genel Levhalar

Parlak renk ve yüksek şeffaflık özelliklerinin kritik olduğu yarı-rijit veya yumuşak levha üretimleri.

NotebookLM

LG PVC LS070'i Ne Zaman Seçmelisiniz?



Mükemmel Yüzey Kalitesi Arandığında

Nihai üründe pürüzsüz, hatasız ve yüksek kaliteli bir son yüzey elde etmek istiyorsanız.

Şeffaflık ve Parlak Renk Gerektiğinde

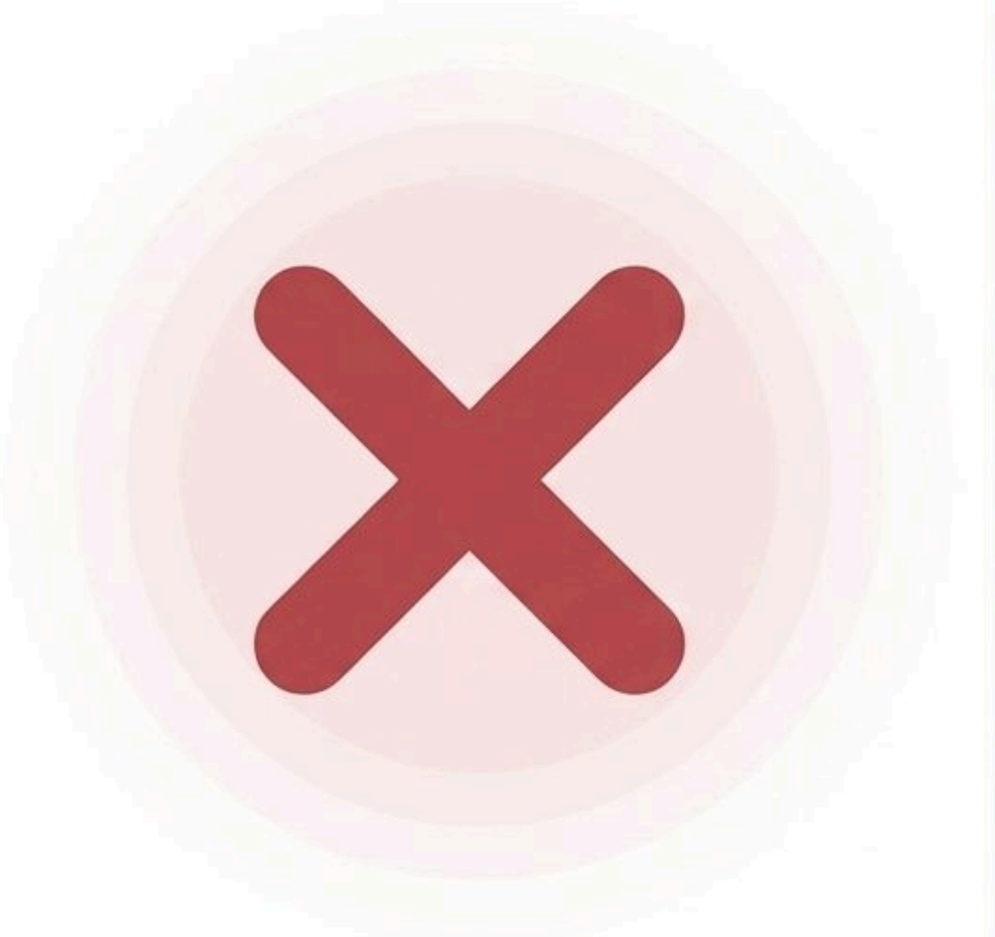
Optik netliğin veya canlı renk tutulumunun ürününüz (örn. şeffaf levhalar) için kritik bir satış noktası olduğu durumlarda.

Çok Yönlü Rijit/Yarı-Rijit Üretimlerde

Aynı malzemenin hem sert bağlantı elemanlarında (enjeksiyon) hem de esnek zemin kaplamalarında (kalenderleme) güvenle çalışmasını talep ediyorsanız.

NotebookLM

Hangi Durumlarda Seçilmemeli?



Plastisol (Pasta PVC) Uygulamalarında

LS070 bir süspansiyon polimerizasyonu (Straight PVC) ürünüdür; kaplama veya daldırma için gereken emülsiyon/pasta PVC proseslerine uygun değildir.

Çok Yüksek K-Değeri Gerektiğinde

K=58 seviyesi ve 700 polimerizasyon derecesi enjeksiyon/rijit uygulamalar için ideal akışkanlığı sağlar. Çok daha yüksek mekanik mukavemet aranan uygulamalarda daha yüksek K-Değerli serilere bakılmalıdır.

Doğrudan Verilere Güvenerek Test Edilmemiş Nihai Üretimlerde

Tipik değerler referans amaçlıdır; son kullanım koşulları için kendi güvenlik ve dayanım testlerinizi yapamayacağınız durumlarda kullanıma geçilmemelidir.

NotebookLM

Proses Yönetimi ve Güvenlik



Teknik Proses Desteği

LS070 spesifikasyonları, özel plastifiyan entegrasyonu veya kalenderleme prosesindeki sorularınız için doğrudan LG Chem PVC/Plastifiyan Teknik Merkezi ile iletişime geçin.



Test ve Validasyon Zorunluluğu

TDS üzerindeki tipik değerler (örn. Maksimum %0.3 Isı Kaybı) bağlayıcı minimum değerler değildir. Ürünleri son kullanım koşulları altında güvenli bir şekilde işlemek için her kullanıcı kendi bağımsız testlerini tamamlamalıdır.

NotebookLM

Karar Özeti

“Enjeksiyon ve Kalenderleme İçin Kusursuz Yüzey, Canlı Parlaklık.”

LG PVC LS070 (K-58); zemin kaplamalarından rijit bağlantı elemanlarına kadar geniş bir uygulama yelpazesinde, yüksek şeffaflık, kusursuz yüzey bütünlüğü ve güvenilir süspansiyon polimer yapısı arayan üreticiler için tasarlanmış birinci sınıf bir çözümdür.

Proses yönlendirmesi, güncel kalite spektleri veya numune talebi için teknik satış uzmanlarımızla görüşün.

LG Chem

NotebookLM