Üretici: **BorsodChem Rt.**

ONGROVIL® S-5070

Süspansiyon Tipi PVC Homopolimer (Orta Molekül Ağırlıklı)

Kompaund işleminden sonra bile mükemmel dökülebilirlik ve dar partikül dağılımı sunan, yüksek performanslı S-PVC çözümü.

NotebookLM

Performans Profili

Gözenekli partikül yapısı, nispeten yüksek yoğunluk ve mükemmel akışkanlık.



K-Değeri

70 ± 1

(Orta molekül ağırlığı göstergesi)



Görünür Yoğunluk

500 ± 30 kg/m³

(Nispeten yüksek yoğunluk profili)



Plastifiyan Emilimi

Min. % 30.0

(Mükemmel katkı uyumu)



Dökülme Süresi

Maks. 24.5 sn

(Kompaund sonrası bile kusursuz akışkanlık)

NotebookLM

Uygulama Alanları

Hem rijit hem de plastifiye ekstrüzyon ve enjeksiyon süreçleri için çok yönlü kullanım.

Plastifiye (Esnek)



Kablo Sektörü

Kablo ve damar izolasyonu ekstrüzyonu



Film Üretimi

Kalenderlenmiş ve şişirilmiş (blown) filmler



Profil & Levha

Ekstrüde edilmiş plastifiye profiller ve levhalar

Rijit (Sert)



Rijit (Sert) Ürünler

Rijit profil üretimi



Enjeksiyon

Enjeksiyon kalıplama ile üretilen parçalar

NotebookLM

Ne Zaman Seçilir?

S-5070 formülasyonunuz için doğru tercih mi?



1. Üstün Akışkanlık Gerektiğinde

Kompaund (karışım) işleminden sonra bile malzemenin mükemmel dökülebilirliğini koruması operasyonunuz için şart olduğunda.

2. Çok Yönlülük Arandığında

Tek bir hammadde ile hem rijit (sert) hem de plastifiye (esnek) uygulamalarda verimli üretim yapılmak istendiğinde.

3. Kararlı Partikül Yapısı İhtiyacında

Dar partikül boyutu dağılımı (0.250 mm üzeri maks. %1) ve yüksek plastifiyan emilimi (min. %30) istendiğinde.

NotebookLM

Ne Zaman Alternatif Aranmalı?

Proses parametreleriniz aşağıdaki durumlara uyuyorsa farklı bir grade değerlendirilmelidir.



1. K-Değeri Uygunsuzluğu

Hedeflenen eriyik akış ve mekanik dayanım özellikleri, 70 K-Değeri spesifikasyonunun dışında (daha düşük/yüksek) bir polimer gerektiriyorsa.

2. Aşırı Sıcak Depolama Riski

Lojistik veya depolama koşullarında ortam sıcaklığının sürekli ve kontrolsüz olarak **45°C**'nin üzerinde olması kaçınılmazsa.

3. Emülsiyon (E-PVC) İhtiyaçları

Üretim teknolojiniz veya formülasyonunuz süspansiyon tipi (S-PVC) yerine farklı bir polimerizasyon altyapısı gerektiriyorsa.

NotebookLM

Lojistik ve Depolama Kriterleri

Kalite kayıplarını önlemek için operasyonel standartlar.

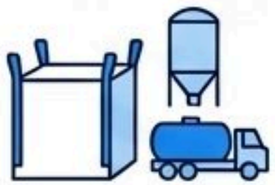
Ambalaj Seçenekleri



PE astarlı, 25 kg'lık çok katmanlı valfli kağıt torbalar (10 torba için net sapma ± %2).

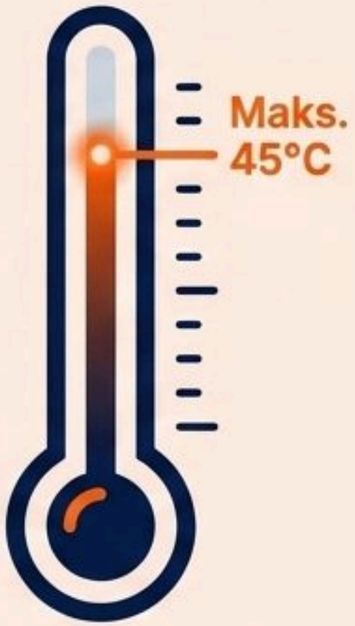


Shrink film sarılı paletler, 20/40 ft konteyner teslimatları.



2 m³ “Big-Bag”, kara/demiryolu tankeri veya silo dökme opsiyonları.

Kritik Depolama Uyarıları



Maksimum Sıcaklık: 45°C aşılmamalıdır.

Ortam Şartları: Serin, kuru ve iyi havalandırılmış alanlar tercih edilmelidir.

Korunma: Yağmur, nem ve doğrudan yayılan (radyant) ısıdan kesinlikle korunmalı; ürünler mutlaka palet üzerinde istiflenmelidir.

NotebookLM

Karar Özeti

> **BorsodChem ONGROVIL S-5070; geniş işleme penceresi, yüksek plastifiyan emilimi ve formülasyon sonrası koruduğu üstün akışkanlığı ile hem esnek hem de rijit PVC üretiminde optimum verimlilik sağlayan güvenilir bir endüstri standardıdır.**

Tüm teknik detaylar, test metodolojisi (MSZ EN ISO standartları) ve güvenlik gereksinimleri için resmi TDS belgesini inceleyin.

Resmi TDS Fişini İndir / Görüntüle

NotebookLM