**Ürün Teknik Özellikleri**

# *PETİLEN F2-26TO*
# *Alçak Yoğunluklu Polietilen (AYPE)*

## Açıklama
PETİLEN F2-26TO yüksek basınç tübüler prosesle üretilen, orta molekül ağırlığı dağılımına sahip, şişirme film imalatına uygun alçak yoğunluklu polietilen türüdür.

## Uygulama
Film imalatı: yüksek hızda otomatik ambalaj filmi üretimi, çok katlı lamine film
Düz plaka imalatı: köpük levha

## Katkılar
PETİLEN F2-26TO türü antiblok ve kaydırıcı (oleamide) katkılarını içermektedir.

## Gıda ile Temasa Uygunluk
Bu ürünün formülasyonu ve üretimi; Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği'ne uygundur.

| Özellikler | Tipik değer (*) | Birim | Test Metodu |
|---|---|---|---|
| **Reçine Özellikleri** | | | |
| Erime Akış Hızı (190°C/2.16 kg) | 2.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Yoğunluk, 23°C | 0.926 | g/cm³ | ASTM D1505 |
| Ergime Noktası (DSC, 2.ısıtma) | 112 | °C | ASTM D3418 |
| **Film Özellikleri (**)** | | | |
| Akmada Gerilme Dayanımı, MY | 12 | MPa | ASTM D882 |
| Akmada Gerilme Dayanımı, DY | 13 | MPa | ASTM D882 |
| Kopmada Gerilme Dayanımı, MY | 27 | MPa | ASTM D882 |
| Kopmada Gerilme Dayanımı, DY | 20 | MPa | ASTM D882 |
| Kopmada Uzama, MY | >150 | % | ASTM D882 |
| Kopmada Uzama, DY | >500 | % | ASTM D882 |
| Yırtılma Dayanımı, MY | 230 | cN | ASTM D1922 |
| Yırtılma Dayanımı, DY | 110 | cN | ASTM D1922 |
| Kargı Düşürme ile Darbe Dayanımı , $F_{50}$ | 85 | g | ASTM D1709A |
| Sürtünme Katsayısı | <0.2 | - | ASTM D1894 |
| **Optik Özellikler** | | | |
| Pusluluk | 6.3 | % | ASTM D1003 |
| Parlaklık, 45° | 76 | GU | ASTM D2457 |
| **Termal Özellikler** | | | |
| Vicat Yumuşama Noktası, 10 N | 92 | °C | ASTM D1525 |

*(*) Tipik değerler sadece bilgi amaçlı verilmiştir, şartname çalışmalarında kullanılmamalıdır.*
*(**) Film özellikleri 35 µm kalınlıktaki filmlerde ölçülmüştür. Film üretim koşulları: Şişirme oranı (BUR) 2.5:1, eriyik sıcaklığı~170°C.*
*MY: Makine Yönü, DY: Dik Yön.*



**PETKİM PETROKİMYA HOLDİNG A.Ş.**
Siteler Mah. Necmettin Giritlioğlu Cad.
SOCAR Türkiye Aliağa Yönetim Binası No: 6/1 35800 Aliağa/İZMİR
Tel: +90 232 616 12 40 www.petkim.com.tr

# *PETİLEN F2-26TO*
# *Alçak Yoğunluklu Polietilen (AYPE)*

## Tavsiye Edilen İşleme Koşulları

Film ekstrüzyonu uygulamaları için;
Tipik bölge sıcaklıkları: 140 - 180°C
Tipik eriyik sıcaklığı: 160 - 180°C
Tipik şişirme oranı (BUR): 2:1 - 3:1

Farklı ekipmanlara göre, tavsiye edilen işleme koşulları optimize edilmelidir.

## Sağlık, Güvenlik ve Gıda Temas Yönetmelikleri

PETİLEN F2-26TO ürününe ait detaylı bilgiler, ürüne ait Güvenlik Bilgi Formları ve Gıda Temas Deklarasyonlarında verilmektedir. Ürüne ait gıda ile temas eden malzeme uygunluğu (EU, FDA, vs.) ve diğer mevzuatlara uygunluk belgeleri, web sitemizden ya da Satış Temsilcisi aracılığı ile temin edilebilir.

## Paketleme ve Depolama

Ürün, FFS (Form Fill Seal) PE torba veya PP Big Bag içerisinde paketlenmektedir. Ürünün güneş ışığı görmeyen, kuru bir alanda, 50°C'nin altındaki sıcaklıklarda depolanması gerekmektedir. Uygunsuz koşullar altında depolamak üründe koku değişikliğine, renk değişikliğine ve fiziksel özelliklerin bozulmasına neden olabilir. Polimer ürünleri zamanla bozulma riskiyle karşı karşıyadır. Bu sebeple ürün kalitesinin muhafaza edilmesi için, ürünün teslim tarihinden itibaren 6 ay içerisinde işlenmesi tavsiye edilmektedir. Ürün işlenmeden önce üretim alanında en az 12 saat saklanmalıdır.

## Geri Dönüşüm

Bu ürün tehlikeli ya da toksik değildir, uygun metotlar kullanılarak geri dönüşümü sağlanabilir.

## Medikal Uygulamalara Uygunluk

PETKİM ürünlerinin ilaç/medikal uygulamalarına uygunluğu test edilmemektedir. PETKİM ürünlerinin bu amaç için uygunluklarını tespit etmek, nihai üreticilerin kendi sorumluluğundadır.

## Yasal Uyarı

© 2024 PETKİM PETROKİMYA HOLDİNG A.Ş. Kullanıcı, telif hakkıyla korunan bu dokümanı, doküman başlıkları, altbilgileri, yasal uyarıları ve diğer bütün bilgilerinin tam olması ve üzerinde değişiklik yapmaması kaydıyla çoğaltabilir, dağıtabilir veya bir başkasına iletebilir. Bu dokümanı bir web sayfasında yayınlamak kesinlikle yasaktır. PETKİM tipik değerlerin garantisini vermez. Bu dokümandaki bilgi, farklı malzemelerle karışmamış halde, sadece adı verilen ürünle ilgilidir. Bu doküman, hazırlandığı tarihte güvenilir olduğuna inanılan verilere dayanılarak hazırlanmıştır. PETKİM, istediği zaman kullanıcıları uyarmaksızın bu dokümandaki verileri güncelleyebilir, dokümana yeni bilgi ekleyebilir ya da dokümandan bilgi çıkarabilir. PETKİM, hiçbir şekilde açıkça ya da ima ile ürünün pazarlanabilirliğini, özel amaçlı kullanımını, uygunluğunu, doğruluğunu, güvenilirliğini veya bahsi geçen bu bilginin ya da ürünlerin bütünlüğünü garanti etmez. Kullanıcı, herhangi bir ürünün kullanımı ya da ilgi alanındaki herhangi bir prosese yönelik kararından tamamıyla kendisi sorumludur. PETKİM, bu belgedeki bilgilere dayanarak ya da bu bilgilere güvenerek ortaya çıkacak ya da buna bağlı olacak hiçbir kaybı, zararı, dolaylı ya da doğrudan maruz kalınan yaralanmalardan dolayı hiçbir sorumluluğu kabul etmeyeceğini açıkça beyan eder. Bu sayfada bahsi geçen kullanım alanları sadece tavsiye mahiyetindedir. PETKİM, ürünlerinin herhangi bir alanda kullanılması sonucu ortaya çıkacak hiçbir zarar ve kayıptan sorumlu tutulamaz.



**PETKİM PETROKİMYA HOLDİNG A.Ş.**
Siteler Mah. Necmettin Giritlioğlu Cad.
SOCAR Türkiye Aliağa Yönetim Binası No: 6/1 35800 Aliağa/İZMİR
Tel: +90 232 616 12 40 www.petkim.com.tr